



Airwell

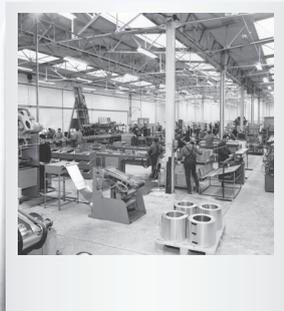
GAMME CHAUFFE-EAU
THERMODYNAMIQUE 2023 • 2024



MARQUE FRANÇAISE

Airwell

VOTRE EXPERT FRANÇAIS
depuis plus de 75 ans



Airwell,
acteur français
des équipements
thermiques engagé
pour la transition énergétique

Une marque française de référence chez les professionnels

Expert et créateur de solutions climatiques et thermiques, Airwell a pour mission de créer et cultiver le bien-être. Airwell s'engage à :



**Réinventer
les usages**

→ Pour limiter notre empreinte
environnementale.



**Optimiser
les consommations**

→ Pour consommer moins
et mieux.



**Favoriser
l'énergie solaire**

→ Pour préserver les ressources
naturelles.

Fabricant français historique

- 1947 ● Création du Groupe Airwell, pionnier français de la pompe à chaleur.
- 1970 ● Airwell devient le 1^{er} fabricant européen de pompes à chaleur. Leader en Europe et en Afrique.
- 2014 ● Lancement du projet stratégique Airwell 2.0 : mutation d'un fabricant de pompes à chaleur en créateur de solutions.
- 2020 ● Lancement des offres Ma Maison Hybride et AirConnect Pro.
- 2021 ● Airwell devient Groupe Airwell suite au rachat de Airwell Residential par Airwell Distribution. **GRUPE AIRWELL**
- 2022 ● Intégration de la démarche RSE dans la stratégie et obtention du label "Entreprise Innovante" par BPI France.

SOMMAIRE

	MODÈLE	RÉFÉRENCE	TYPE DE FLUIDE	Profil ECS	Caractéristique
p.4	 <p>CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE SPLIT</p>	TFHX Eleo	R134A	L	Split
p.6	 <p>CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE MONOBLOC</p>	TFHW Eleo	R134A	M & XL	Monobloc
p.8	 <p>CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE SOLAIRE</p>	TFHZ Eleo	R134A	M & L	Solaire
p.10	Kits pour chauffe-eau thermodynamique				



Production d'eau
chaude sanitaire



MA MAISON
HYBRIDE
par Airwell.

Cuve inox

+ PRODUITS

- Performance élevée
- Faible emprise au sol
- Fonction anti-légionelles

CARACTÉRISTIQUES



EAU CHAUDE
SANITAIRE

TFHX ELEO

Chauffe-eau
thermodynamique split



TFHX



YFHX

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- > Économies d'énergie grâce à la classe énergétique A+.
- > Produit haute performance.
- > Réduction de la consommation électrique jusqu'à 75%.
- > Mode vacances: le chauffe-eau s'éteint pendant votre absence et se rallume la veille de votre retour.

LE + « UTILISATEUR »

- > Idéal en remplacement d'un ballon électrique.
- > Fonctionnement "Heures pleines/Heures creuses".
- > Visualisation du volume d'eau disponible sur l'écran de contrôle.
- > Différents modes de fonctionnement (ECO / BOOST / AUTO) pour faciliter l'utilisation.

LE + « INSTALLATEUR »

- > Pas d'installation de gaine de ventilation: modèle split.
- > Facilité d'installation, grâce à sa faible emprise au sol.
- > Manipulation facilitée, grâce au faible poids < 80 kg.

LE + « TECHNOLOGIE »

- > Pas de risque de contamination en cas de fuite du fluide frigorigène, grâce à l'échangeur externe.
- > Protection anticalcaire: cuve inox + anode magnésium.

DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		TFHX-200H-03M25	
Code		7SPI70001	
Phase		Monophasé	
AIR +7°C EAU 10/55°C			
Puissance calorifique	kW	2,13	
Puissance absorbée totale	kW	0,69	
COP		3,10	
AIR +15°C EAU 10/55°C			
Puissance calorifique	kW	2,75	
Puissance absorbée totale	kW	0,74	
COP		3,70	
PERFORMANCES (CLIMAT TEMPÉRÉ)			
Profil ECS		L	
Classe énergétique		A+	
Efficacité énergétique	%	119	
COP		2,66	
Consommation annuelle	kWh	858	
Durée de chauffe	h:mm	7:50	
Consommation en veille	W	87,0	
Température d'eau chaude de référence	°C	51,0	
Eau mitigée à 40°C	l	249	
PERFORMANCES (CLIMAT CHAUD)			
Efficacité énergétique	%	136	
Consommation annuelle	kWh	748	
PERFORMANCES (CLIMAT FROID)			
Efficacité énergétique	%	93	
Consommation annuelle	kWh	1089	
PLAGES DE FONCTIONNEMENT			
Température d'air extérieur	°C	-7 / 43	
Température d'eau	°C	70,0	
UNITÉ INTÉRIEURE			
Pression acoustique (1 m)	dB(A)	18	
Puissance acoustique	dB(A)	33	
Dimensions (HxØ)	mm	1580x470	
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	595x1605x595	
Poids net/Poids brut	kg	51/54	
UNITÉ EXTÉRIEURE		YFHX-028H-03M25	
Code		7SP063214	
Pression acoustique (1 m)	dB(A)	51	
Puissance acoustique	dB(A)	65	
Dimensions (LxHxP)	mm	858x545x320	
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	902x606x342	
Poids net/Poids brut	kg	29/33	
CIRCUIT FRIGORIFIQUE			
Réfrigérant/PRP		R134a/1430	
Charge	kg	1,30	
Diamètre tube gaz	pouces	3/8"	
Diamètre tube liquide	pouces	1/4"	
ALIMENTATION			
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240/50Hz	
Résistance électrique intégrée	kW	2	
Câble d'alimentation	mm ²	3G2.5	
Protection électrique	A	16	
Câble liaison int./ext.	mm ²	3G1.5	



Production d'eau
chaude sanitaire



MA MAISON
HYBRIDE
par Airwell.

Cuve inox

+ PRODUITS

- Performance élevée
- Faible emprise au sol
- Fonction anti-légionelles

CARACTÉRISTIQUES



EAU CHAUDE
SANITAIRE

TFHW ELEO

Chauffe-eau
thermodynamique monobloc



TFHW 120L



TFHW 190 L / 260 L

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- > Économies d'énergie grâce à la classe énergétique A+.
- > Produit haute performance.
- > Réduction de la consommation électrique jusqu'à 75%.
- > Mode vacances: le chauffe-eau s'éteint pendant votre absence et se rallume la veille de votre retour.

LE + « UTILISATEUR »

- > Idéal en remplacement d'un ballon électrique.
- > Fonctionnement "Heures pleines/Heures creuses".
- > Visualisation du volume d'eau disponible sur l'écran de contrôle.
- > Différents modes de fonctionnement (ECO / BOOST / AUTO) pour faciliter l'utilisation.

LE + « INSTALLATEUR »

- > Facilité d'installation, grâce à sa faible emprise au sol.
- > Manipulation facilitée, grâce au faible poids < 80 kg.

LE + « TECHNOLOGIE »

- > Pas de risque de contamination en cas de fuite du fluide frigorigène, grâce à l'échangeur externe.
- > Protection anticalcaire: cuve inox + anode magnésium.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE		TFHW-120H-03M25	TFHW-190H-03M25	TFHW-260H-03M25
Code		7MB170001	7MB170002	7MB170003
Phase		Monophasé	Monophasé	Monophasé
AIR +7°C EAU 10/55°C				
Puissance calorifique	kW	1,25	1,25	1,25
Puissance absorbée totale	kW	0,40	0,40	0,40
COP		3,15	3,15	3,15
AIR +15°C EAU 10/55°C				
Puissance calorifique	kW	1,50	1,50	1,50
Puissance absorbée totale	kW	0,41	0,41	0,41
COP		3,7	3,7	3,7
PERFORMANCES (CLIMAT TEMPÉRÉ)				
Profil ECS		M	M	XL
Classe énergétique		A+	A++	A
Efficacité énergétique	%	100	139	101
COP		2,55	3,21	2,41
Consommation annuelle	kWh	513	368	1653
Durée de chauffe	h:mm	05:45	05:34	12:02
Consommation en veille	W	7	26	70
Température d'eau chaude de référence	°C	52,3	52	59,5
Eau mitigée à 40°C	l	192	277	378
PERFORMANCES (CLIMAT CHAUD)				
Efficacité énergétique	%	100	153	120
Consommation annuelle	kWh	513	335	1395
PERFORMANCES (CLIMAT FROID)				
Efficacité énergétique	%	100	104	80
Consommation annuelle	kWh	513	492	2009
NIVEAUX SONORES				
Pression acoustique (1m)	dB(A)	46	46	46
Puissance acoustique.	dB(A)	59	59	59
PLAGES DE FONCTIONNEMENT				
Température d'air extérieur	°C	-7 / 43	-7 / 43	-7 / 43
Température d'eau	°C	70	70	70
CIRCUIT FRIGORIFIQUE				
Réfrigérant/PRP		R134a/1430	R134a/1430	R134a/1430
Charge	kg	0,85	0,85	0,85
ALIMENTATION				
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240/50Hz	1P/220-240/50Hz	1P/220-240/50Hz
Résistance électrique intégrée	kW	2	2	2
Câble d'alimentation	mm ²	3G2.5	3G2.5	3G2.5
Protection électrique	A	16	16	16
DIMENSIONS				
Dimensions (HxØ)		1310x568	1690x568	1950x568
Dimensions de l'emballage (LxHxP)		690x1410x690	690x1750x690	690x2070x690
Poids net/Poids brut	kg	62/68	69/80	76/90



Production d'eau
chaude sanitaire



MA MAISON
HYBRIDE
par Airwell.

TFHZ ELEO

Chauffe-eau
thermodynamique solaire

Cuve inox

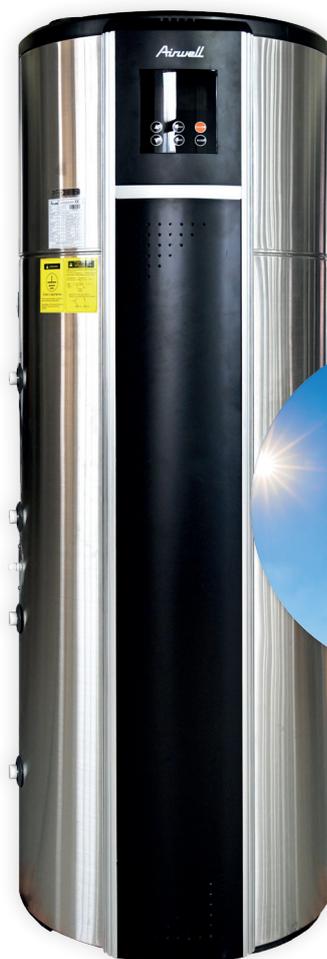
+ PRODUITS

- Performance élevée
- Compatible avec solaire thermique
- Fonction anti-légionelles

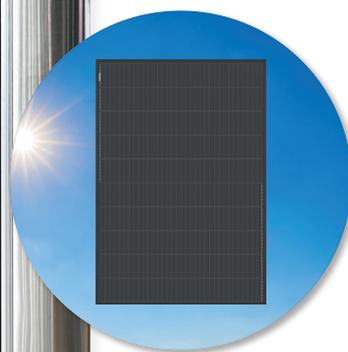
CARACTÉRISTIQUES



EAU CHAUDE
SANITAIRE



TFHZ



LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- > Économies d'énergie grâce à la classe énergétique A+.
- > Produit haute performance.
- > Réduction de la consommation électrique jusqu'à 75%.
- > Mode vacances: le chauffe-eau s'éteint pendant votre absence et se rallume la veille de votre retour.

LE + « UTILISATEUR »

- > Idéal en remplacement d'un ballon électrique.
- > Fonctionnement "Heures pleines/Heures creuses".
- > Visualisation du volume d'eau disponible sur l'écran de contrôle.
- > Différents modes de fonctionnement (ECO / BOOST / AUTO) pour faciliter l'utilisation.

LE + « INSTALLATEUR »

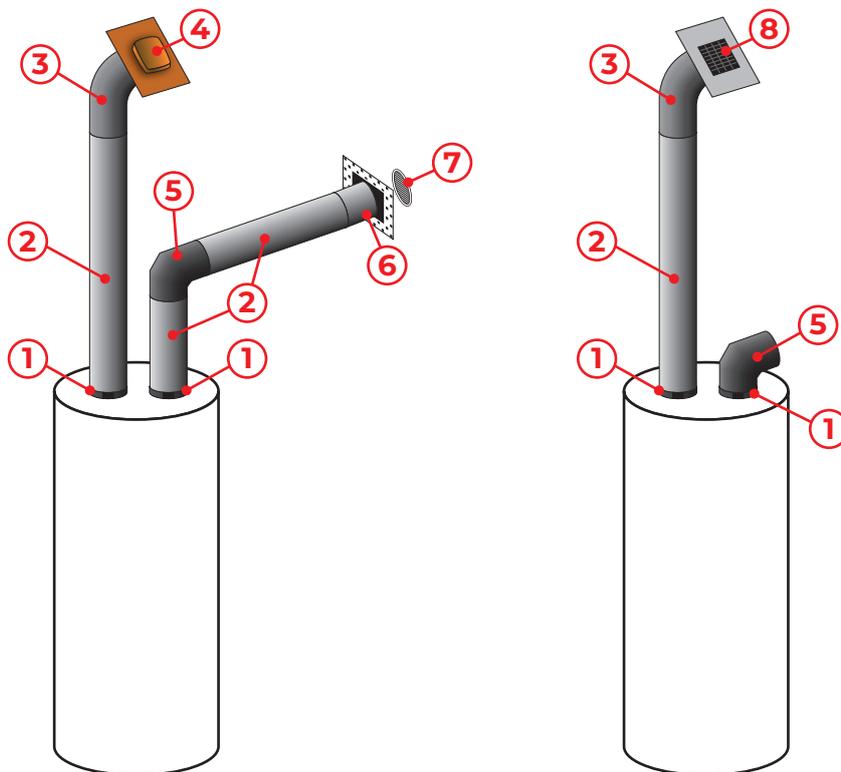
- > Facilité d'installation, grâce à sa faible empreinte au sol.
- > Manipulation facilitée, grâce au faible poids < 80 kg.

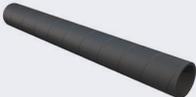
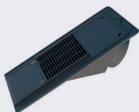
LE + « TECHNOLOGIE »

- > Pas de risque de contamination en cas de fuite du fluide frigorigène, grâce à l'échangeur externe.
- > Protection anticalcaire: cuve inox + anode magnésium.

DONNÉES TECHNIQUES

MODÈLE		TFHZ-190S-03M25	TFHZ-300S-03M25
Code		7MB170005	7MB170004
Phase		Monophasé	
AIR +7°C EAU 10/55°C			
Puissance calorifique	kW	1,90	
Puissance absorbée totale	kW	0,60	
COP		3,15	
AIR +15°C EAU 10/55°C			
Puissance calorifique	kW	2,45	
Puissance absorbée totale	kW	0,67	
COP		3,68	
PERFORMANCES (CLIMAT TEMPÉRÉ)			
Profil ECS		M	L
Classe énergétique		A++	A++
Efficacité énergétique	%	139	174
COP		3,21	4,12
Consommation annuelle	kWh	368	587
Durée de chauffe	h:mm	5:34	7:49
Consommation en veille	W	26	27
Température d'eau chaude de référence	°C	52	51,80
Eau mitigée à 40°C	l	277	387
PERFORMANCES (CLIMAT CHAUD)			
Efficacité énergétique	%	153	191
Consommation annuelle	kWh	335	533
PERFORMANCES (CLIMAT FROID)			
Efficacité énergétique	%	104	133
Consommation annuelle	kWh	492	766
NIVEAUX SONORES			
Pression acoustique (1m)	dB(A)	46	48
Puissance acoustique.	dB(A)	59	59
PLAGES DE FONCTIONNEMENT			
Température d'air extérieur	°C	-7 / 43	
Température d'eau	°C	70	
CIRCUIT SOLAIRE			
Surface échangeur	m ²	1	
Raccordement	pouces	3/4"	
Matériau		Inox	
CIRCUIT FRIGORIFIQUE			
Réfrigérant/PRP		R134a/1430	
Charge	kg	1,10	
ALIMENTATION			
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240/50Hz	
Résistance électrique intégrée	kW	2	
Câble d'alimentation	mm ²	3G2.5	
Protection électrique	A	16	
DIMENSIONS			
Dimensions (HxØ)	mm	1485x646	1915x646
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	690x1680x690	710x2050x710
Poids net/Poids brut	kg	83/105	92/114



NUMÉRO	ACCESSOIRE	VISUEL
1	Collier de serrage 160 Adaptateur 160/160 Mousse étanchéité	
2	Gaine 160	
3	Flexible 160	
4	Terminal toiture ocre 160	
5	Coude 90°	
6	Manchon d'étanchéité	
7	Grille PCV blanche	
8	Terminal toiture ardoise 160	

KIT 1 REFOULEMENT DÉPORTÉ		CODE : 7ACVF0602
Désignation	Quantité	Numéro schéma
Collier de serrage 160	1	1
Adaptateur 160/160	1	
Mousse étanchéité	1	
Coude 90°	1	5

KIT 2 SORTIE MURAL		CODE : 7ACVF0604
Désignation	Quantité	Numéro schéma
Collier de serrage 160	1	1
Adaptateur 160/160	1	
Mousse étanchéité	1	
Gaine 160	1 ml	2
Coude 90°	1	5
Manchon d'étanchéité	1	6
Raccord 160/160	1	7
Grille PCV blanche	1	

KIT 3 KIT EXTENSION		CODE : 7ACVF0603
Désignation	Quantité	Numéro schéma
Raccord 160/160	1	2
Gaine 160	1 ml	

KIT 4 TOITURE ARDOISE		CODE : 7ACVF0605
Désignation	Quantité	Numéro schéma
Collier de serrage 160	1	1
Adaptateur 160/160	1	
Mousse étanchéité	1	
Gaine 160	5 ml	2
Flexible 160	1	3
Terminal toiture ardoise 160	1	8

KIT 5 TOITURE OCRE		CODE : 7ACVF0606
Désignation	Quantité	Numéro schéma
Collier de serrage 160	1	1
Adaptateur 160/160	1	
Mousse étanchéité	1	
Gaine 160	5 ml	2
Flexible 160	1	3
Terminal toiture ocre 160	1	4

KIT 6 COUDE 45°		CODE : 7ACVF0607
Désignation	Quantité	Numéro schéma
Raccord 160/160	2	2
Coude 45°	2	

AIRWELL, PARTENAIRE PRINCIPAL DU STADE FRANÇAIS PARIS

Airwell



UN PARTENARIAT ENGAGÉ

Airwell, acteur français engagé pour la transition énergétique a choisi le Stade Français Paris pour son premier partenariat sportif afin de représenter leurs valeurs communes, notamment sur la transition écologique et environnementale.



SERVICE
APRÈS-VENTE

01 76 21 82 94

Du lundi au vendredi de 8h à 18h

SUPPORT TECHNIQUE

service@airwell.com

GROUPE AIRWELL

10, rue du fort de Saint Cyr - 78180 Montigny-le-Bretonneux, FRANCE

Tél.: +33 (0)1 76 21 82 00 - www.airwell.com

Imprimé en France