



Fiche produit Ballon XT



1. Généralité

Les ballons XT M1 sont en acier (corps). L'acier est revêtu d'un traitement Polywarm® assurant la protection contre la corrosion. Le serpentin est en cuivre nickelé.

Les ballons XT M1 sont équipés d'une protection cathodique (anode magnésium). L'isolant est composé de mousse polyuréthane injectée classée feu M1 à faible déperdition thermique.

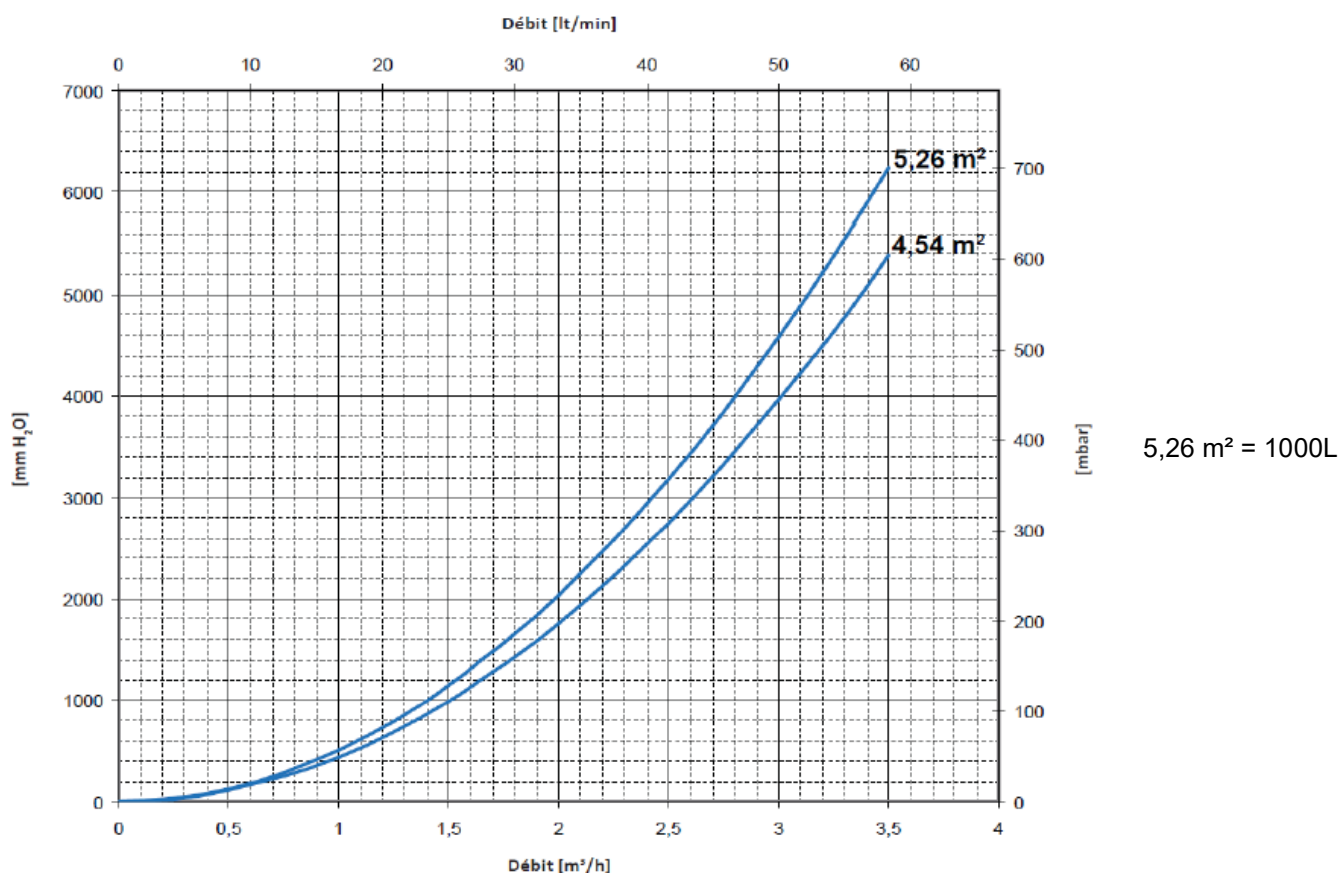
IL EST OBLIGATOIRE DE RACCORDER LES BALLONS A LA TERRE. CELA EVITE LES PHENOMENES DE CORROSIONS LIES AUX COURANTS VAGABONDS.

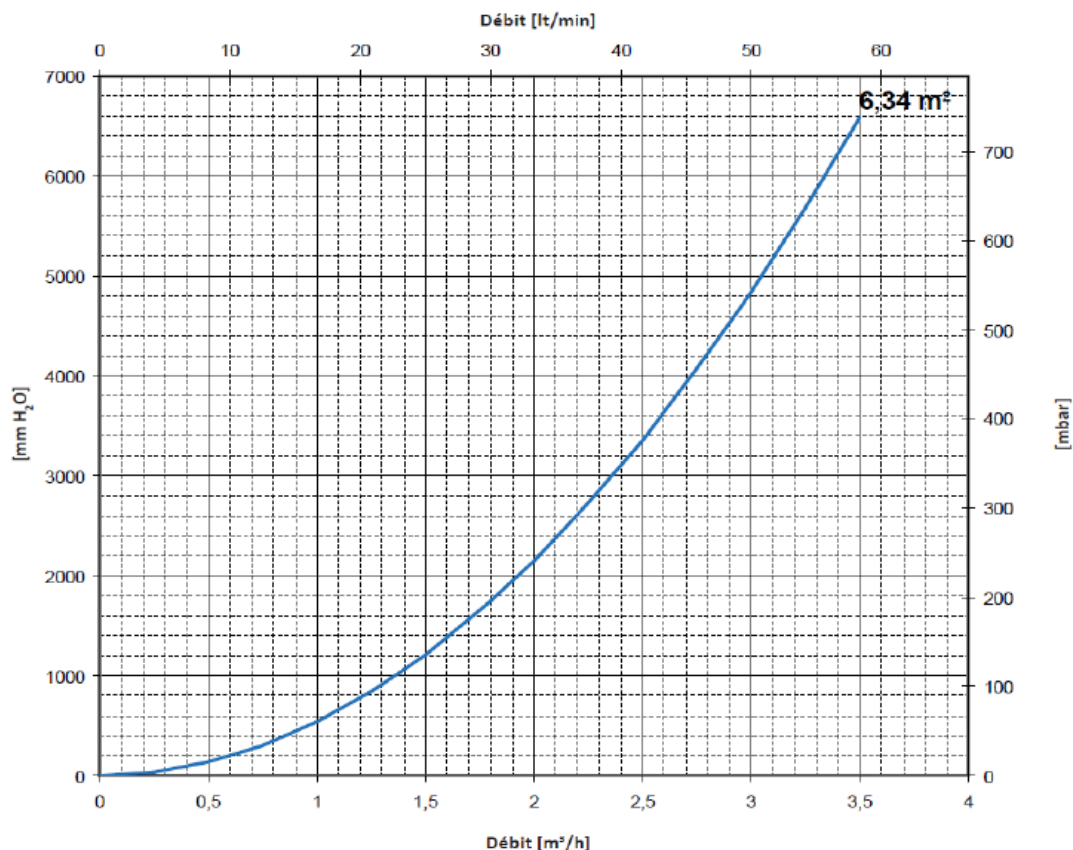
IL EST OBLIGATOIRE D'UTILISER DES RACCORDS DIELECTRIQUE POUR EVITER LES PHENOMENES DE CORROSION GALVANIQUE.

1.1. Class Erp 2009/125/CE

	Ballon XL 1000L	Ballon XL 1500L	Ballon XL 2000L
Volume	1019	1433	1971
Watts	134	165	178
Classe	C	C	C

1.2. Pertes de charge de l'échangeur



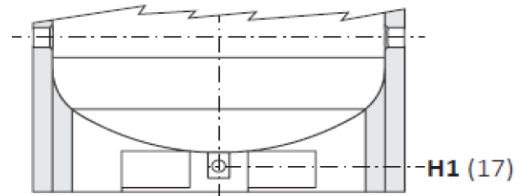
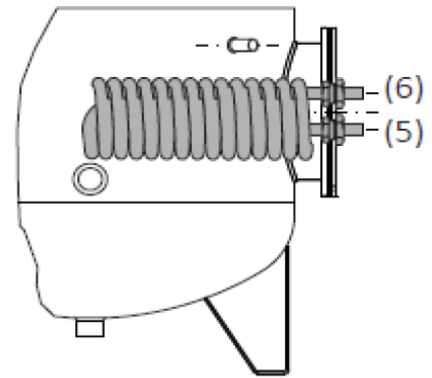
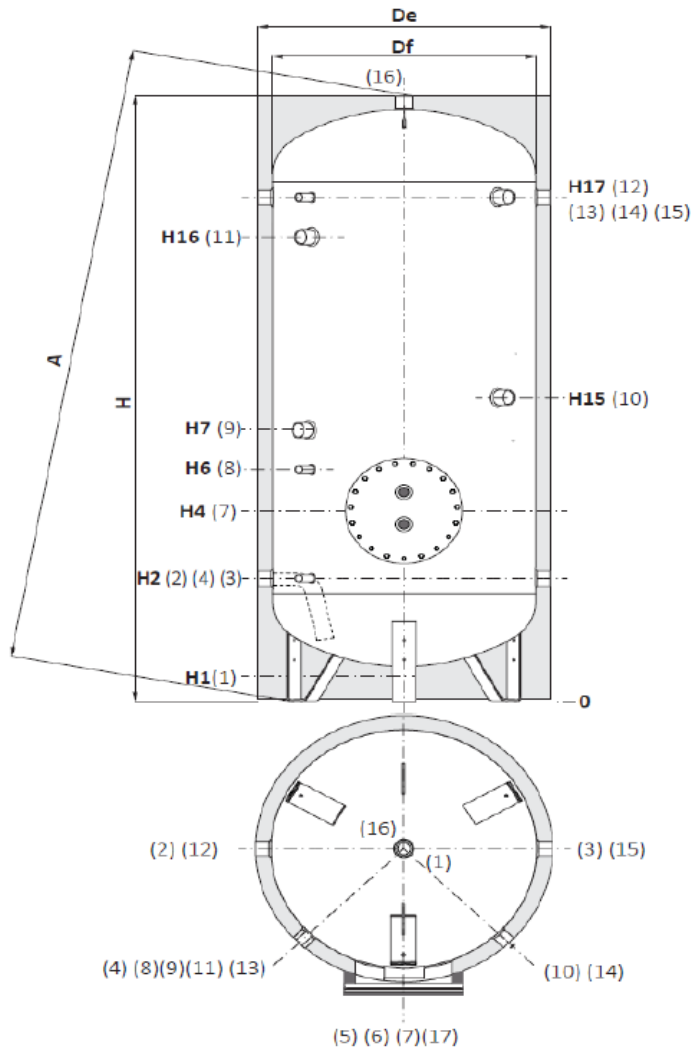


6,34 m²
=
1500L & 2000L

1.3. Temps de chauffe

Capacité en litres	Débit primaire	Temps de mise en chauffe en minutes pour arriver de 10°C jusqu'à t2 avec un primaire selon T1				Puissance maximale échangeable en Kw avec un primaire à T1, secondaire entre 10°C et 45°C et un prélèvement en continu				Production ECS en continu en litres/heures avec un secondaire de 10°C à 45°C, et un primaire à température T1			
		T1/t2				T1				T1			
		55/50	65/60	70/60	80/60	55	65	70	80	55	65	70	80
1000	3	88	88	60	38	46	74	88	118	1136	1823	2181	2929
	1,5	104	106	73	47	42	65	77	101	1036	1608	1898	2496
1500	3	104	105	72	45	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428
	1,5	126	128	89	57	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881
2000	3	138	139	95	60	55	87	104	139	1349	2150	2564	3428
	1,5	166	169	117	76	50	76	89	117	1221	1876	2206	2881

1.4. Dimensions



Les modèles de 1500 à 5000 litres sont dotées, à la place des pieds, d'une «jupe» spécialement étudiée pour faciliter la manipulation des appareils avec transpalettes.

CARACTERISTIQUES		UNITE	Ballon XT 1000L	Ballon XT 1500L	Ballon XT 2000L
Vn	Capacité nominale	L	1019	1433	1971
Cr	Constante de refroidissement	Wh/24h/ L/K	0,0701	0,0614	0,0481
Pv	Poids à vide	kg	217	290	342
Se	Surface échangeur	m²	5,26	6,34	6,34
H	Hauteur	mm	2188	2228	2111
H1	Hauteur vidange	mm	101	107	140
H2	Hauteur entrée eau froide	mm	454	458	551
H4	Hauteur trou d'homme	mm	739	743	826
H6	Hauteur piquage instrument milieu	mm	939	943	1026
H7	Hauteur anode magnésium 1	mm	1139	1143	1176
H15	Hauteur bouclage ECS	mm	1239	1243	1286
H16	Hauteur anode magnésium 2	mm	-	-	1491
H17	Hauteur piquage instrument haut	mm	1760	1818	1641
A	Hauteur basculement sans jaquette	mm	2250	2300	2250
De	Diamètre avec jaquette	mm	1070	1260	1510
Df	Diamètre sans jaquette	mm	850	1000	1250
1	Vidange (1000L)		1"1/2 F	-	-
2	Entrée eau froide	-	1"1/2 F	1"1/2 F	2" F
3	Départ vers échangeur externe	-	1"1/2 F	1"1/2 F	2" F
4	Connexion pour instrument	-	1/2" F	1/2" F	1/2" F
5	Entrée échangeur	-	1"1/4 F	1"1/4 F	1"1/4 F
6	Sortie échangeur	-	1"1/4 F	1"1/4 F	1"1/4 F
7	Trou d'homme	mm	510	510	510
8	Connexion pour instrument	-	1/2" F	1/2" F	1/2" F
9	Connexion pour anode de magnésium 1	-	1"1/4 F	1"1/4 F	1"1/4 F
10	Connexion pour thermoplongeur électrique	-	2"1/2 F	2"1/2 F	2"1/2 F
11	Connexion pour anode de magnésium 2	-	-	-	1"1/4 F
12	Retour échangeur externe	-	1"1/2 F	1"1/2 F	2" F
13	Connexion pour instrument	-	1/2" F	1/2" F	1/2" F
14	Connexion pour thermoplongeur électrique	-	2"1/2 F	2"1/2 F	2"1/2 F
15	Bouclage ECS	-	1"1/2 F	1"1/2 F	2" F
16	Sortie ECS	-	1"1/2 F	2" F	2" F
17	Vidange (>1000L)	-	-	1" F	1" F

1.5. Anodes magnesium

Les anodes de magnésium sacrificielles demandent de vérifier l'état d'usure de la barre de magnésium plusieurs fois la première année afin d'établir la fréquence d'échange.

Ballon	Longueur (mm)	Diamètre (mm)	Quantité
1000	650	32	1
1500	650	32	1
2000	650	32	2

Avec ce modèle d'anode simple test, le contrôle se fait en dévissant le bouchon rouge. En cas d'écoulement d'eau l'anode est à remplacer