SDMX

Colonne

FROID A++ | CHAUD A+ | FLUIDE R32 | COMPATIBLE RE2020 Mode chaud seul

+ PRODUIT

- Télécommande RC19 incluse
- Distance de soufflage (15 m)
- Débit d'air élevé (2413 m3/h)
- Solution Inverter

Technologie

- DÉTENDEUR ÉLECTRONIQUE
- TRAITEMENT ÉCHANGEUR GOLDEN FIN

Qualité de l'air

- FILTRE ANTIBACTÉRIEN

Fonctions utilisateurs

- I FEEL
- TIMER
- REDÉMARRAGE AUTOMATIQUE

Fonctions installateurs

- AFFICHAGE DIGITAL VIA L'UNITÉ INTÉRIEURE

GARANTIES

5 ans

GARANTIE 5 ANS*
COMPRESSEURS ET PIÈCES

* Extension de garantie offerte à condition de vous enregistrer sur votre espace client **"My Airwell Place" dans les 3 mois** suivant l'installation.

RC19 incluse

LE ⊕ « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- Classe énergétique A++ en mode froid et A+ en mode chauffage garantissant des économies d'énergie.
- Réfrigérant au R32 respectueux de l'environnement.

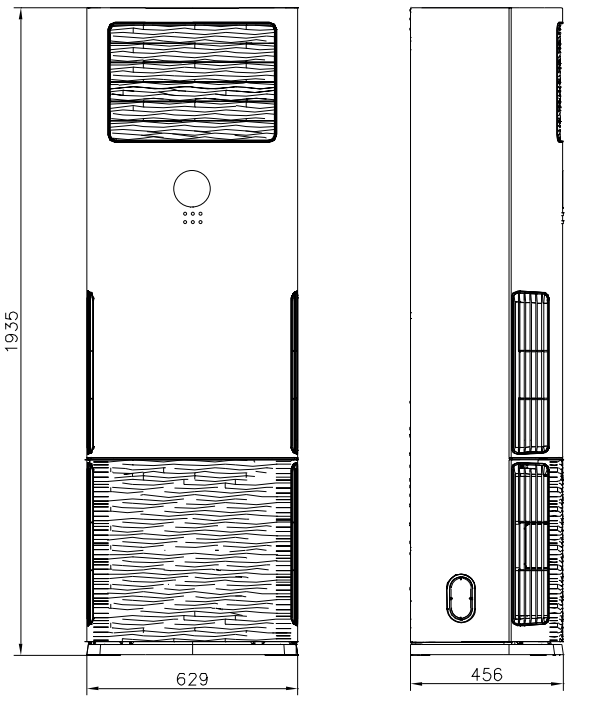
LE ⊕ « UTILISATEUR »

- Solution adaptée pour les grands volumes.
- Contrôle de l'appareil via la télécommande infrarouge.

LE ⊕ « TECHNOLOGIE »

- Sonde d'ambiance intégrée dans la télécommande pour un meilleur confort (mode "I Feel").
- Traitement Golden Fin sur les échangeurs (extérieurs et intérieurs) pour une protection contre la corrosion et une durabilité dans le temps.

DESSINS TECHNIQUES



DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		SDMX-140N-09M35
Code		**7SP101060**
Phase		*Triphasé*
REFROIDISSEMENT		
Puissance nominale (min./max.)	**kW**	**14,07 (3,51-15,64)**
Puissance absorbée nominale / EER	kW	4,95/2,84
SEER/Classe énergétique		6,1/A++
Limites de fonctionnement	°C	-15°~50°C Bulbe sec
CHAUFFAGE		
Puissance nominale (min./max.)	**kW**	**16,12 (4,92-17,83)**
Pdesignh (climat tempéré)	kW	11,10
Pdesignh (climat chaud)	kW	11,00
Puissance absorbée nominale / COP	kW	5,10/3,16
SCOP/Classe énergétique (climat tempéré)		4,0/A+
SCOP/Classe énergétique (climat chaud)		5,1/A+++
Puissance à -7°C	kW	14,89
Puissance à -10°C	kW	14,22
Puissance à -15°C	kW	13,31
Limites de fonctionnement	°C	-15°~24°C Bulbe sec
UNITÉ INTÉRIEURE		
Pression acoustique à 1,5 m	dB(A)	55
Puissance acoustique	dB(A)	67
Débit d'air (PV/MV/GV)	m³/h	2027/2222/2413
Déshumidification	l/h	4,80
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	629x1935x456
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	750x2055x575
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	59,0/77,0

UNITÉ EXTÉRIEURE		YDAX-140H-09T35
Code		**7SP063175**
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	62
Puissance acoustique	dB(A)	73
Débit d'air	m³/h	7500
Type de compresseur		Rotatif
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	952x1333x415
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	1095x1480x495
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	103,7/118,3
ALIMENTATION		
Phase/Tension/Fréquence		3P/380-415V/50Hz
Côté d'alimentation		Extérieur
Câble d'alimentation	mm²	5G2.5
Protection électrique	A	16
Câble liaison int./ext.	mm²	4G1.5
LIAISONS FRIGORIFIQUES		
Diamètre tube gaz	pouces	5/8"
Diamètre tube liquide	pouces	3/8"
Longueur max.	m	65
Dénivelé max.	m	30
Réfrigérant/PRP		**R32/675**
Charge (5m)	kg	2,80
Charge additionnelle	g/m	24

COMBINAISONS

UNITÉ INTÉRIEURE	COMPATIBLE AVEC UNITÉ EXTÉRIEURE
COLONNE	MONOSPLIT
SDMX	YDAX

25-AW-FICHE PRODUIT-SDMX-FR-1025 - GROUPE AIRWELL SA - RCS VERSAILLES 824 596 795. Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Photos non contractuelles. Imprimé dans l'U.E.

GROUPE AIRWELL
10, RUE DU FORT DE SAINT CYR - 78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX, FRANCE
TÉL. : +33 (0)1 76 21 82 00 - www.airwell.com