

## + PRODUITS

- Modèle mural
- Connecté avec AirHome
- Fluide naturel R290

## Connectivité



## Technologie

TRAITEMENT  
BLUE FIN

## Fonctions utilisateurs

PROGRAMMATION  
JOURNALIÈRETÉLÉCOMMANDE  
SECURISÉE

WIFI

## Fonctions installateurs

AFFICHAGE DIGITAL  
VIA L'UNITÉ  
INTERIEURE

AUTO-DIAGNOSTIC

CONTACT SEC  
ON/OFF

COMPATIBLE GTC

MODE  
MAINTENANCECHAUFFAGE  
AUXILIAIREEAU CHAUDE  
SANITAIRE

NOUVEAU

## ELEO M TFMW

Chauffe-eau  
thermodynamique monobloc

CHAUD  
A++FLUIDE  
R290

Cuve inox



## LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- Classe énergétique A+.
- Smart grid : Faites fonctionner votre ballon avec l'électricité produite par vos PV.
- Mode vacances pour économiser de l'énergie pendant votre absence.
- Nouveau fluide naturel R290.

## LE + « UTILISATEUR »

- **Nouveau format plus compact !** Gagnez de la place avec le montage mural.
- Nouvelle interface encore plus simple.
- Programmation hebdomadaire pour réduire la consommation.
- Connectivité WiFi.

## LE + « INSTALLATEUR »

- Connexion hydraulique et électrique par le dessous (modèle mural).
- Résistance intégrée.
- Manipulation simplifiée grâce au faible poids.
- Installation simplifiée avec les accroches fournies.

## LE + « TECHNOLOGIE »

- **Nouvelle cuve Inox** : plus de problème de corrosion.
- Echangeur externe à la cuve.
- Pression statique améliorée.
- Anode électronique : moins de maintenance et durée de vie améliorée.

## DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		TFMW-100H-04M25	TFMW-150H-04M25	TFMW-200H-04M25	TFMW-300H-04M25
<b>Code</b>		Test et certification en cours			
<b>Phase</b>		Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé
<b>AIR +7°C EAU 10/55°C</b>					
Puissance calorifique	kW	Test et certification en cours			
Puissance absorbée totale	kW				
<b>COP</b>					
<b>AIR +15°C EAU 10/55°C</b>					
Puissance calorifique	kW	Test et certification en cours			
Puissance absorbée totale	kW				
<b>COP</b>					
<b>PERFORMANCES (CLIMAT TEMPÉRÉ)</b>					
Profil ECS		M	M	L	XL
Classe énergétique		A+	A+	A+	A+
Efficacité énergétique	%	Test et certification en cours			
<b>COP</b>					
Consommation annuelle	kWh				
Durée de chauffe	h:mm				
Consommation en veille	W				
Température d'eau chaude de référence	°C				
Eau mitigée à 40°C	l				
<b>PERFORMANCES (CLIMAT CHAUD)</b>					
Efficacité énergétique	%	Test et certification en cours		186	Test et certification en cours
Consommation annuelle	kWh			548	
<b>PERFORMANCES (CLIMAT FROID)</b>					
Efficacité énergétique	%	Test et certification en cours			
Consommation annuelle	kWh				
<b>NIVEAUX SONORES</b>					
Pression acoustique (1m)	dB(A)	46	46	46	46
Puissance acoustique.	dB(A)	59	59	59	59
<b>PLAGES DE FONCTIONNEMENT</b>					
Température d'air extérieur	°C	-7/43	-7/43	-7/43	-7/43
Température d'eau maximale	°C	75	75	75	75
<b>CIRCUIT FRIGORIFIQUE</b>					
<b>Réfrigérant/PRP</b>		<b>R290/3</b>	<b>R290/3</b>	<b>R290/3</b>	<b>R290/3</b>
Charge	kg	0,15	0,15	0,15	0,15
<b>VENTILATION</b>					
Entrée/sortie d'air (Ø)	mm	150	150	150	150
Débit d'air	m <sup>3</sup> /h	250	250	250	250
<b>HYDRAULIQUE</b>					
Raccord eau chaude	pouce	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F
Raccord eau de ville	pouce	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F
<b>ALIMENTATION</b>					
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240V/50Hz	1P/220-240V/50Hz	1P/220-240V/50Hz	1P/220-240V/50Hz
Résistance électrique intégrée	kW	1,5	1,5	2	2
Câble d'alimentation	mm <sup>2</sup>	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Protection électrique	A	16	16	16	16
<b>DIMENSIONS</b>					
Dimensions (HxØ)	mm	1190x560	1480x560	1950x568	1950x568
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	Test et certification en cours			
Poids net/Poids brut	kg				