

+ PRODUITS

- Modèle mural
- Connecté avec AirHome
- Fluide naturel R290

Connectivité



Technologie

TRAITEMENT
BLUE FIN

Fonctions utilisateurs

PROGRAMMATION
JOURNALIÈRETÉLÉCOMMANDE
SECURISÉE

WIFI

Fonctions installateurs

AFFICHAGE DIGITAL
VIA L'UNITÉ
INTERIEURE

AUTO-DIAGNOSTIC

CONTACT SEC
ON/OFF

COMPATIBLE GTC

MODE
MAINTENANCECHAUFFAGE
AUXILIAIREEAU CHAUDE
SANITAIRE

NOUVEAU

ELEO M TFMW

Chauffe-eau
thermodynamique monobloc

CHAUD
A++FLUIDE
R290

Cuve inox



LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- Classe énergétique A+.
- Smart grid : Faites fonctionner votre ballon avec l'électricité produite par vos PV.
- Mode vacances pour économiser de l'énergie pendant votre absence.
- Nouveau fluide naturel R290.

LE + « UTILISATEUR »

- **Nouveau format plus compact !** Gagnez de la place avec le montage mural.
- Nouvelle interface encore plus simple.
- Programmation hebdomadaire pour réduire la consommation.
- Connectivité WiFi.

LE + « INSTALLATEUR »

- Connexion hydraulique et électrique par le dessous (modèle mural).
- Résistance intégrée.
- Manipulation simplifiée grâce au faible poids.
- Installation simplifiée avec les accroches fournies.

LE + « TECHNOLOGIE »

- **Nouvelle cuve Inox** : plus de problème de corrosion.
- Echangeur externe à la cuve.
- Pression statique améliorée.
- Anode électronique : moins de maintenance et durée de vie améliorée.

DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		TFMW-100H-04M25	TFMW-150H-04M25	TFMW-200H-04M25	TFMW-300H-04M25
Code		Test et certification en cours			
Phase		Monophasé	Monophasé	Monophasé	Monophasé
AIR +7°C EAU 10/55°C					
Puissance calorifique	kW	Test et certification en cours			
Puissance absorbée totale	kW				
COP					
AIR +15°C EAU 10/55°C					
Puissance calorifique	kW	Test et certification en cours			
Puissance absorbée totale	kW				
COP					
PERFORMANCES (CLIMAT TEMPÉRÉ)					
Profil ECS		M	M	L	XL
Classe énergétique		A+	A+	A+	A+
Efficacité énergétique	%	Test et certification en cours			
COP					
Consommation annuelle	kWh				
Durée de chauffe	h:mm				
Consommation en veille	W				
Température d'eau chaude de référence	°C				
Eau mitigée à 40°C	l				
PERFORMANCES (CLIMAT CHAUD)					
Efficacité énergétique	%	Test et certification en cours		186	Test et certification en cours
Consommation annuelle	kWh			548	
PERFORMANCES (CLIMAT FROID)					
Efficacité énergétique	%	Test et certification en cours			
Consommation annuelle	kWh				
NIVEAUX SONORES					
Pression acoustique (1m)	dB(A)	46	46	46	46
Puissance acoustique.	dB(A)	59	59	59	59
PLAGES DE FONCTIONNEMENT					
Température d'air extérieur	°C	-7/43	-7/43	-7/43	-7/43
Température d'eau maximale	°C	75	75	75	75
CIRCUIT FRIGORIFIQUE					
Réfrigérant/PRP		R290/3	R290/3	R290/3	R290/3
Charge	kg	0,15	0,15	0,15	0,15
VENTILATION					
Entrée/sortie d'air (Ø)	mm	150	150	150	150
Débit d'air	m ³ /h	250	250	250	250
HYDRAULIQUE					
Raccord eau chaude	pouce	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F
Raccord eau de ville	pouce	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F
ALIMENTATION					
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240V/50Hz	1P/220-240V/50Hz	1P/220-240V/50Hz	1P/220-240V/50Hz
Résistance électrique intégrée	kW	1,5	1,5	2	2
Câble d'alimentation	mm ²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Protection électrique	A	16	16	16	16
DIMENSIONS					
Dimensions (HxØ)	mm	1190x560	1480x560	1950x568	1950x568
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	Test et certification en cours			
Poids net/Poids brut	kg				