



DC Inverter  
Réversible

Airwell

# XDA

## Console monobloc

A

Solution  
unique

Pas d'unité  
extérieure

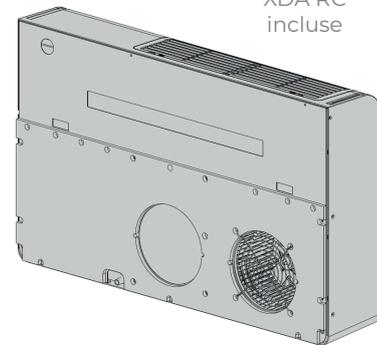


### + PRODUITS

- Télécommande incluse XDA RC
- Solution monobloc
- Produit réversible (froid/chaud)
- Pas d'unité extérieure
- Pas de manipulation de fluide



XDA RC  
incluse



### LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

> Fluide écologique R32, basse consommation d'énergie.

### LE + « UTILISATEUR »

> Idéal pour les constructions modulaires.

### LE + « INSTALLATEUR »

> Facilité d'installation.  
> Plug & Play.

### LE + « TECHNOLOGIE »

> Technologie Inverter.  
> Monobloc (pas d'unité extérieure).

### DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		AW-XDA009-N91
Code		7SP071430
Phase		Monophasé
REFROIDISSEMENT		
Puissance nominale	kW	2,35 (1,5~3,0)
Puissance absorbée nominale	kW	0,90
EER/Classe énergétique		2,61/A
Limites de fonctionnement	°C	-10°~43°C Bulbe sec
CHAUFFAGE		
Puissance nominale	kW	2,36 (1,0~2,8)
Puissance absorbée nominale	kW	0,76
COP/Classe énergétique		3,11/A
Limites de fonctionnement	°C	-15°~24°C Bulbe sec
UNITÉ INTÉRIEURE		
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	29/46/48
Puissance acoustique	dB(A)	56
Débit d'air	m³/h	480
Déshumidification	l/h	0,04
Diamètre des conduits	mm	2x200
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	965x615x200
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	765x1030x280
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	36,2/40,2
ALIMENTATION		
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240V/50Hz
Câble d'alimentation	mm²	3x2,5
Protection électrique (courbe D)	A	10
LIAISONS FRIGORIFIQUES		
Réfrigérant/PRP		R32/675
Charge	kg	0,39