



DC Inverter
Réversible

SDMX Colonne

Airwell



A⁺⁺

+ PRODUITS

- Télécommande RC19 incluse
- Distance de soufflage
- Débit d'air élevé (2413 m³/h)
- Solution Inverter

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE :



DÉTENDEUR
ÉLECTRONIQUE



TRAITEMENT
GOLDEN FIN

QUALITÉ DE L'AIR



FILTRE
ANTIBACTÉRIEN

FONCTIONS UTILISATEURS



TIMER



I FEEL



RESTART
REDÉMARRAGE
AUTOMATIQUE

FONCTIONS INSTALLATEURS



AFFICHAGE DIGITAL
VIA L'UNITÉ
INTÉRIEURE



RC19
incluse

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- > Classe énergétique A++ en mode froid et A+ en mode chauffage garantissant des économies d'énergies.
- > Réfrigérant au R32 respectueux de l'environnement.

LE + « UTILISATEUR »

- > Solution adaptée pour les grands volumes.
- > Contrôle de l'appareil via la télécommande infrarouge.

LE + « TECHNOLOGIE »

- > Sonde d'ambiance intégrée dans la télécommande pour un meilleur confort (mode "I Feel").
- > Traitement Golden Fin sur les échangeurs (extérieurs et intérieurs) pour une protection contre la corrosion et une durabilité dans le temps.

UNITÉ INTÉRIEURE		SDMX-140N-09M35
Code		7SP101060
Phase		Triphasé
REFROIDISSEMENT		
Puissance nominale (min./max.)	kW	14,07 (3,51-15,64)
Puissance absorbée nominale	kW	4,95
SEER/Classe énergétique		6,1/A++
Limites de fonctionnement	°C	-15°~50°C Bulbe sec
CHAUFFAGE		
Puissance nominale (min./max.)	kW	16,12 (4,92-17,83)
Pdesignh (climat tempéré)	kW	11,10
Pdesignh (climat chaud)	kW	11,00
Puissance absorbée nominale	kW	5,10
SCOP/Classe énergétique (climat tempéré)		4/A+
SCOP/Classe énergétique (climat chaud)		5,17/A+++
Limites de fonctionnement	°C	-15°~24°C Bulbe sec
UNITÉ INTÉRIEURE		
Pression acoustique à 1,5 m	dB(A)	55
Puissance acoustique	dB(A)	67
Débit d'air (PV/MV/GV)	m³/h	2027/2222/2413
Déshumidification	l/h	4,80
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	629x1935x456
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	750x2055x575
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	59,0/77,0

UNITÉ EXTÉRIEURE		YDAX-140H-09T35
Code		7SP063175
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	62
Puissance acoustique	dB(A)	73
Débit d'air	m³/h	7500
Type de compresseur		Rotatif
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	952x1333x415
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	1095x1480x495
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	103,7/118,3

ALIMENTATION		
Phase/Tension/Fréquence		3P/380-415V/50Hz
Côté d'alimentation		Extérieur
Câble d'alimentation	mm²	5x2,5
Protection électrique (courbe D)	A	20
Liaisons électriques	mm²	4x1,5

LIAISONS FRIGORIFIQUES		
Diamètre tube gaz	pouces	5/8"
Diamètre tube liquide	pouces	3/8"
Longueur max.	m	65
Dénivelé max.	m	30
Réfrigérant/PRP		R32/675
Charge (5m)	kg	2,80

COMBINAISONS

