



Vitesse fixe
Réversible

Airwell

MFR Mobile

A



RC08C
incluse

Confort optimal:
solution réversible

+ PRODUITS

- Télécommande RC08C incluse
- Solution monobloc
- Pas de manipulation de fluide

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE :



FILTRE
ANTIBACTÉRIEN



AUTO
NETTOYAGE/
SÈCHAGE
AUTOMATIQUE

FONCTIONS UTILISATEURS :



I FEEL



MODE NUIT



24 H
PROGRAMMATION
JOURNALIÈRE



RESTART
REDÉMARRAGE
AUTOMATIQUE



VERROUILLAGE
DES TOUCHES

FONCTIONS INSTALLATEURS :



AUTO-DIAGNOSTIC

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

> Fluide écologique R290.

LE + « UTILISATEUR »

- > Maniable avec ses roulettes et poignées.
- > Lecture facilitée avec son affichage digital.
- > Pilotable à distance avec sa télécommande.

LE + « TECHNOLOGIE »

- > Kit de calfeutrage inclus.
- > Évacuation des condensats par évaporation.

DONNÉES TECHNIQUES

UNITÉ INTÉRIEURE		AW-MFR012-H41
Code		7MB021062
Phase		Monophasé
REFROIDISSEMENT		
Puissance nominale	kW	3,52
Puissance absorbée nominale	kW	1,357
Courant	A	5,90
EER/Classe énergétique		2,60/A
Limites de fonctionnement	°C	17°/35° Bulbe sec
CHAUFFAGE		
Puissance nominale	kW	2,93
Puissance absorbée nominale	kW	1,045
Courant	A	5
COP/Classe énergétique		2,8/A
Limites de fonctionnement	°C	5°/30° Bulbe sec
UNITÉ INTÉRIEURE		
Type		Monobloc
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	54/54/55
Puissance acoustique	dB(A)	63
Débit d'air (PV/MV/GV)	m³/h	355/370/420
Diamètre du flexible d'évacuation	mm	150
Longueur du conduit d'évacuation de la chaleur	m	0,50-1,50
Déshumidification	l/h	1,80
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	467x765x397
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	515x890x440
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	33/36,5
ALIMENTATION		
Phase/Tension/Fréquence		1P/230V/50Hz
LIAISONS FRIGORIFIQUES		
Réfrigérant/PRP		R290/20
Charge	kg	0,22

*Colisage par 8 pièces minimum.