



+ PRODUITS

- Réversible.
- Pas de manipulation de fluide.
- Économique.
- Fluide frigorigène R290 à très faible impact environnemental.



RC08C
(incluse)

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE:



FLUIDE R290

QUALITÉ DE L'AIR:



FILTRE ANTIBACTÉRIEN



NETTOYAGE/ SÈCHAGE AUTOMATIQUE

FONCTIONS UTILISATEURS:



I FEEL



MODE NUIT



MINUTERIE PROGRAMMABLE



DÉMARRAGE AUTOMATIQUE



TÉLÉCOMMANDE SÉCURISÉE

FONCTIONS INSTALLATEURS:



AUTO-DIAGNOSTIC



WIFI



Confort optimal :
solution réversible

- Confort assuré toute l'année pour le chauffage et la climatisation.
- Climatisation mobile : unité sur roulettes pivotantes et poignées latérales.
- Écran de commande sur l'unité.
- Kit d'installation pour fenêtres et murs en standard.
- Réduction des condensats : évaporation au niveau de l'échangeur.

DONNÉES TECHNIQUES MFR



Unité intérieure		AW-MFR012-H41
Phase		Monophasé
REFROIDISSEMENT		
Puissance nominale	kW	3,52
Puissance absorbée nominale	kW	1,357
Courant	A	5,9
EER/Classe énergétique		2,60/A
Limites de fonctionnement	°C	17°/35° Bulbe sec
CHAUFFAGE		
Puissance nominale	kW	2,93
Puissance absorbée nominale	kW	1,045
Courant	A	5
COP/Classe énergétique		2,8/A
Limites de fonctionnement	°C	5°/30° Bulbe sec
UNITÉ INTÉRIEURE		
Type		Monobloc
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	54/54/55
Puissance acoustique	dB(A)	63
Débit d'air (PV/MV/GV)	m³/h	355/370/420
Diamètre du flexible d'évacuation	mm	150
Longueur du conduit d'évacuation de la chaleur	m	0,5-1,50
Déshumidification	l/h	1,8
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	467x765x397
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	515x890x440
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	33/36,5
Code		7MB021062
ALIMENTATION		
Phase/Tension/Fréquence		1P/230V/50Hz
LIAISONS FRIGORIFIQUES		
Réfrigérant/PRP		R290/20
Charge	kg	0,22

*Colisage par 8 pièces minimum.