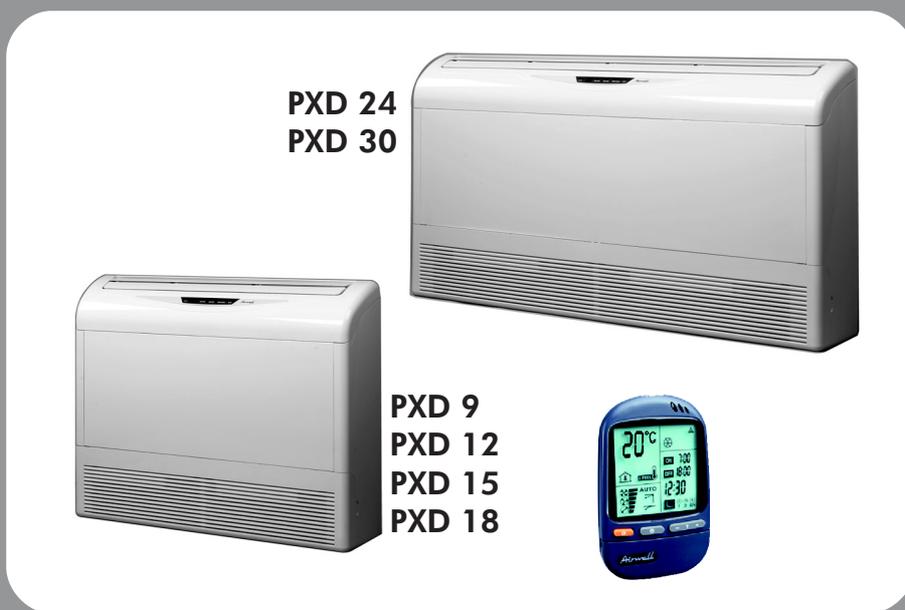


PXD

R-407C



Split-System allège plafonnier



		Puissance frigorigique (W)	Puissance calorifique (W)
PXD 9	1~230 V-50 Hz	2540	2575
PXD 12		3230	3500
PXD 15		3800	4310
PXD 18		5610	5060
PXD 24	3N~400V-50Hz	6430	6550
PXD 30		8435	7620

ELECTRA

GAMME CONSOLES

Notice technique
TM-PXD-E-2-F

Annule et remplace : TM-PXD-E-1-F



SOMMAIRE

PRÉSENTATION	3
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	6
PERFORMANCES FRIGORIFIQUES	7
PERFORMANCES CALORIFIQUES	13
ZONE D'EXPLOITATION	19
COMMANDES DE L'APPAREIL	20
ENCOMBREMENTS	
• Unités intérieures modèles PXD 9/12/15/18	21
• Unités intérieures modèles PXD 24/30	22
• Unités extérieures modèles GCN 9/12/15	23
• Unités extérieures modèles GC 18/24	24
• Unité extérieure modèle GC 30	25
INSTALLATION	26
RACCORDEMENTS	28
LIAISONS FRIGORIFIQUES	29
RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES	31
SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES	33
RC4 - ÉMETTEUR DE TÉLÉCOMMANDE INFRAROUGE	34
FILTRATION	35
POMPE D'ÉVACUATION DES CONDENSATS (Accessoire)	36
SYSTÈME «TOUTES SAISONS»	
CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE (Accessoire)	39
CAISSON DE RÉPARTITION (Accessoire)	40
RCW-2 TÉLÉCOMMANDE MURALE (Accessoire)	41



PRÉSENTATION

Ces appareils sont optimisés pour fonctionner avec le réfrigérant **R-407C** qui ne contient pas de chlore et qui est sans effet sur la couche d'ozone.

1. Généralités

La nouvelle gamme de **Split-System PXD** est composée de 6 modèles :

- | | | | |
|---------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| • FROID SEUL | PXD 9
PXD 18 | PXD 12
PXD 24 | PXD 15
PXD 30 |
| • RÉVERSIBLE | PXD 9RC
PXD 18RC | PXD 12RC
PXD 24RC | PXD 15RC
PXD 30RC |

pour fonctionnement en pompe à chaleur.

Esthétiques, compacts très facile à installer, ces nouveaux modèles s'intègrent facilement à tous les types de décor pour les locaux résidentiels et tertiaires.

Cette série bénéficie des innovations technologiques les plus avancées:

- Régulation par microprocesseur avec gestion des paramètres de fonctionnement et de sécurité
- Double balayage motorisé de l'air traité
- Télécommande infrarouge avec affichage cristaux liquides et commande locale.
- Nombreux accessoires .

2. Caisson de traitement

Esthétique et de faible encombrement (190 mm de profondeur seulement), il s'installe très facilement dans tous les locaux résidentiels, tertiaires et industriels.

Livré de base pour montage vertical ou horizontal plafonnier sans modification sur chantier.

L'appareil est utilisable en mode **froid seul** ou **réversible**.

Il comprend :

- Caisson d'habillage avec grille de reprise, filtre et grille de soufflage avec double déflexion motorisée.
- Panneau de commande avec voyant de commande
- Commande électronique et raccordements électriques très facilement accessibles sur le côté avec panneau pivotant pour la mise en service et la maintenance.
- Ventilation multi-vitesses avec moteur d'entraînement silencieux, monté sur suspension élastique et équipé de sécurité thermique interne.
- Echangeur tubes cuivre, ailettes aluminium traité pour une meilleure efficacité.
- Bac condensats pour raccordements en position verticale ou horizontale.
- Support mural ou plafonnier avec gabarit de montage qui autorise une mise en place très rapide des liaisons frigorifiques et électriques avant la pose de l'appareil.
- Télécommande infrarouge avec piles d'alimentation.
- Possibilité de raccordement frigorifique droite, gauche ou arrière.

3. Filtration

Filtre à air régénérable du type cassette facilement accessible.

Possibilité d'équipement complémentaire (accessoire) avec filtre charbon actif.

4. Régulation

Les appareils sont livrés de base avec une double commande : infrarouge à distance/manuelle sur l'appareil régulation électronique complète.

La télécommande infrarouge regroupe l'ensemble des fonctions de commande de programmation et de régulation.



Fonctions principales :

(voir page 23) les commandes manuelles, localisées sur l'unité intérieure, assurent :

- Mode chauffage, refroidissement ou ventilation seule.
- Réglage de la température point de consigne.
- Réglage de la vitesse de ventilation
 - vitesse normale (H)
 - vitesse moyenne (M)
 - vitesse minimale (L)
 - sélection automatique de la vitesse en fonction de la demande (A).
- Marche/Arrêt.
- Signalement de l'encrassement des filtres.
- Voyant «**timer**» et «**stand by**».

5. Groupe de condensation extérieur

Compact et de faible encombrement au sol.

Carrosserie avec traitement et peinture poudre cuite au four pour résister aux intempéries. Il regroupe :

- Le compresseur frigorifique rotatif, alternatif ou Scroll dans un compartiment insonorisé.
- La ventilation de type hélicoïde avec moteur d'entraînement et grille de protection au soufflage et à l'aspiration.
- Coffret électrique et bornier de raccordement.
- Deux possibilités d'installation : posé au sol ou sur support mural fourni en accessoire.
- Raccordement frigorifique sur vannes d'arrêt avec raccords «Flare».
- Modèles réversibles pour chauffage thermodynamique avec vanne d'inversion et dispositif de dégivrage électronique pour fonctionnement jusqu'à une température extérieure de -7°C (avec chauffage électrique complémentaire).
- Circuit frigorifique chargé en fluide frigorigène **R-407C** avec dispositif de détente et filtre frigorifique.

6. Liaisons frigorifiques

Liaisons de type «Flare» à effectuer sur chantier. Elles peuvent être fournies en accessoire sous différentes longueurs.

7. Accessoires

7.1 Chauffage électrique

Disponible en différentes puissances pour tous les modèles. Ils se montent dans l'appareil et sont pilotés par la régulation avec deux étages de chauffage pour diminuer la consommation énergétique.

7.2 Pompe d'évacuation condensats

A monter dans l'unité intérieure, elle permet d'évacuer les condensats jusqu'à une hauteur manométrique de 3 m.

7.3 Télécommande murale RCW-2

(voir page 43)

La télécommande murale **RCW-2** se fixe au mur et commande les appareils par infrarouge ou par commande filaire.

En système câblé, on peut commander à partir d'une seule télécommande, jusqu'à 10 unités intérieures avec la même programmation et les mêmes réglages.



Distance maximale de liaison : 300 m.
Raccordement **RCW-2** au 1^{er} appareil :
• 25 m - 4x 0.2 mm²
aux autres unités :
• 2 x 0.2 mm².

7.4 Caisson de répartition

Placé sur la face arrière de l'unité intérieure le caisson de répartition permet de traiter un local adjacent en refroidissement ou en chauffage.
Il est équipé d'un volet de dosage manuel pour équilibrage des débits d'air.
Il est nécessaire de prévoir un dispositif de décompression (grille ou autre) dans le local adjacent pour reprise de l'air sur l'appareil.

7.5 Système «Toutes Saisons»

S'installe dans l'unité extérieure et autorise pour les unités froid seul, un fonctionnement frigorifique jusqu'à une température extérieure de -10°C. Régulation par variation de vitesse du moteur extérieur.

7.6 Cache-tuyauterie

Pièce complémentaire destinée à masquer les tuyauteries frigorifiques dans le cas d'un montage plafonnier éloigné du mur.

8. Maintenance

Caisson intérieur de traitement d'air (**ST**)

L'accessibilité totale sur les panneaux avant et latéraux permet un accès aisé à tous les composants pour le montage, le Service Après-Vente et la maintenance :

- Schéma électrique et plaque signalétique.
- Borniers, connecteurs de raccordements électriques et carte électronique.
- Vannes de raccordements frigorifiques (liaisons avec l'unité extérieure).
- Groupe moto-ventilateur.
- Filtre à air (cassette régénérable).
- Chauffage électrique (résistance, sécurités).
- Volets motorisés de déflection d'air.
- Grilles d'aspiration et de soufflage.

Groupe extérieur de condensation (**GC**)

La dépose du capot supérieur donne accès à tous les composants électriques, aérauliques et frigorifiques.

9. Documentation

Chaque appareil est livré avec ses schémas électriques de principe et de raccordement, une notice spécifique d'installation, d'utilisation et un gabarit de montage.

Chaque accessoire (ou kit) est accompagné d'une spécification technique de montage et de réglage le cas échéant.

Consulter les notices correspondantes et respecter les recommandations lors des interventions.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Type d'appareils		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 30
Réfrigérant		R-407C					
Alimentation électrique		~230 V - 50 Hz					
Tensions limites		198 V - 254 V					
Alimentation électrique		3N~400 V - 50 Hz					
Tensions limites		360 V - 440 V					
Puissance frigorifique nominale(1)	W	2540	3230	3800	5610	6430	8435
Puissance absorbée nominale ventilation + froid	W	1190	1310	1700	2430	2750	3900
Puissance calorifique nominale	W	2575	3500	4310	5060	6550	7620
Puissance absorbée nominale ventilation + chaud	W	1140	1360	1680	2320	2590	2900
Coefficient nominal de performance	W/W	2,26	2,57	2,57	2,18	2,53	2,63
NIVEAU SONORE (2)							
Unité intérieure PV/VM/VN	dB(A)	29/31/34	34/36/41	35/38/41	40/44/47	43/47/50	45/51/54
Unité extérieure	dB(A)	50	53	54	47	47	62
DEBIT D'AIR Unité intérieure							
– Vitesse normale	m³/h	350	420	450	550	840	1020
– Vitesse moyenne	m³/h	320	390	415	500	735	895
– Vitesse minimale	m³/h	300	360	360	450	630	740
DEBIT D'AIR Unité extérieure							
	m³/h	1470	1550	1390	2700	2400	2300
CONNECTIONS TUBES							
– Diamètre tube "gaz"	inch	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
– Diamètre tube "liquide"	inch	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
– Longueur maximum	m	12	20 (3)	25	25	25	25
– Diam. évacuation des condensats	mm	Ø 16					
DIMENSIONS & POIDS							
Unité intérieure L x P x H	mm	820 x 190 x 630				1200 x 190 x 630	
Poids net	kg	19	19,5	21	21	29,5	32
Emballé : L x P x H	mm	890 x 280 x 710				1270 x 280 x 710	
Poids net	kg	21	22	23	23	33	35
Volume	m³	0.18	0.18	0.18	0.18	0.25	0.25
Unité extérieure L x P x H		869 x 290 x 610			850 x 370 x 690		900x340x858
Poids net	kg	35	38	41	56	58	82
Poids net	kg	33	38	40	61	66	84
Volume	m³	0.18	0.18	0.18	0.27	0.27	0.31
ACCESSOIRES							
Chauffage électrique ~230V-50Hz	W	1250	1250	2000	2000	3000	3000
Chauffage électrique 3N~400V-50Hz	W				2000	3000	3000
Télécommande murale		•	•	•	•	•	•
System "toutes saisons"(froid seul)		•	•	•	•	•	•
Pompe d'évacuation des condensats		•	•	•	•	•	•
Caisson de répartition		•	•	•	•	•	•
Kit cache tubes		•	•	•	•	•	•
Support mural pour unité extérieure		•	•	•	•	•	•

NOTA :

- Conditions nominales internationales : (ISO R 859-NF E 36-101) - TYPE A : 27°C/19°C humide - air ext. 35°C/24°C humide.
- Pression acoustique globale en dB(A) aux conditions nominales :
Groupe intérieur installation dans un local de dimension moyenne (PV - 0.5 s de réverbération)
Groupe extérieur : en champ libre sur plan réfléchissant
- 15 m -> **PXD 12 RC**

PV : Petite Vitesse
VM : Vitesse Moyenne
VN : Vitesse Normale

Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis.



PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

**Modèle
PXD 9**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
350 m³/h

Tse = Température extérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PT = Puissance frigorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée sans ventilation intérieure (kW)
 PS = Puissance frigorifique sensible (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,95	0,97	1,00
Puissance frigorifique sensible	kW	0,91	0,95	1,00
Puissance absorbée	kW	0,97	0,99	1,00

L = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tse = 40°C
 BS = 29°C
 BH = 21°C

Vitesse M

Les puissances sont

PT=0,97 x 2,6=2,5 kW
 PS=0,95 x 1,6=1,5 kW
 PA=0,99 x 1,3=1,3 kW

Température de l'air à l'évaporateur				Tse Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	2.7	2.6	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2
		PA	kW	1.0	1.1	1.1	1.2	1.2	1.3	1.3
	21	PS	kW	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5
	23			1.5	1.6	1.6	1.6	1.7	1.7	1.7
	25			1.8	1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2.0
	27			2.0	2.0	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2
	29			2.2	2.2	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2
31			2.7	2.6	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	
17		PT	kW	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2
		PA	kW	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.3	1.3
	21	PS	kW	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.4
	23			1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.7	1.7
	25			1.7	1.7	1.8	1.8	1.9	1.9	1.9
	27			1.9	2.0	2.0	2.1	2.1	2.1	2.2
	29			2.2	2.2	2.3	2.5	2.4	2.3	2.2
31			2.7	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	
19		PT	kW	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3
		PA	kW	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.3	1.3
	21	PS	kW	0.9	0.9	0.9	0.9	1.0	1.0	1.0
	23			1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	25			1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5
	27			1.6	1.6	1.6	1.7	1.7	1.7	1.8
	29			1.8	1.8	1.9	1.9	2.0	2.0	2.0
31			2.0	2.1	2.1	2.2	2.2	2.2	2.3	
21		PT	kW	3.1	3.0	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5
		PA	kW	1.0	1.1	1.2	1.2	1.3	1.3	1.4
	23	PS	kW	0.7	0.7	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
	25			1.0	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1
	27			1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4
	29			1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.7
	31			1.7	1.8	1.8	1.8	1.9	1.9	2.0
33			2.0	2.0	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2	
23		PT	kW	3.4	3.3	3.2	3.1	3.0	2.9	2.7
		PA	kW	1.1	1.2	1.3	1.3	1.4	1.5	1.5
	25	PS	kW	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
	27			0.8	0.8	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
	29			1.1	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2
	31			1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.5
	33			1.6	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8	1.9



PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

**Modèle
PXD 12**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
420 m³/h

Tse = Température extérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PT = Puissance frigorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée sans ventilation intérieure (kW)
 PS = Puissance frigorifique sensible (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,96	0,98	1,00
Puissance frigorifique sensible	kW	0,91	0,96	1,00
Puissance absorbée	kW	0,98	0,99	1,00

L = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tse = 40°C
 BS = 29°C
 BH = 21°C

Vitesse M

Les puissances sont

PT=0,98 x 3,3=3,2 kW
 PS=0,96 x 2,2=2,1 kW
 PA=0,99 x 1,5=1,5 kW

Température de l'air à l'évaporateur				Tse Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	3.5	3.4	3.3	3.1	3.0	2.9	2.8
		PA	kW	1.1	1.1	1.2	1.3	1.3	1.4	1.5
	21	PS	kW	1.7	1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2.0
	23			2.0	2.1	2.1	2.2	2.2	2.2	2.3
	25			2.3	2.3	2.4	2.4	2.5	2.5	2.6
	27			2.6	2.6	2.7	2.7	2.8	2.9	2.8
	29			2.9	3.4	3.3	3.1	3.0	2.9	2.8
17		PT	kW	3.6	3.5	3.3	3.2	3.1	3.0	2.8
		PA	kW	1.1	1.1	1.2	1.2	1.3	1.4	1.4
	21	PS	kW	1.7	1.7	1.8	1.8	1.8	1.9	1.9
	23			2.0	2.0	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2
	25			2.3	2.3	2.4	2.4	2.5	2.5	2.6
	27			2.5	2.6	2.7	2.7	2.8	2.8	2.8
	29			2.8	2.9	3.3	3.2	3.1	3.0	2.8
19		PT	kW	3.7	3.6	3.5	3.3	3.2	3.1	2.9
		PA	kW	1.0	1.1	1.2	1.2	1.3	1.4	1.4
	21	PS	kW	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3
	23			1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.7
	25			1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0
	27			2.1	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.3
	29			2.4	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7
21		PT	kW	4.0	3.9	3.8	3.6	3.5	3.3	3.2
		PA	kW	1.1	1.2	1.3	1.3	1.4	1.5	1.5
	23	PS	kW	1.0	1.0	1.0	1.1	1.1	1.1	1.1
	25			1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5
	27			1.6	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8	1.9
	29			2.0	2.0	2.0	2.1	2.1	2.2	2.2
	31			2.3	2.3	2.4	2.4	2.5	2.5	2.6
23		PT	kW	4.4	4.2	4.1	3.9	3.8	3.7	3.5
		PA	kW	1.2	1.3	1.4	1.4	1.5	1.6	1.6
	25	PS	kW	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.9	0.9
	27			1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3
	29			1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6	1.7
	31			1.8	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0	2.1
	33			2.2	2.2	2.3	2.3	2.4	2.4	2.5



PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

**Modèle
PXD 15**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
450 m³/h

- Tse = Température extérieure sèche
- BS = Température au thermomètre sec (°C)
- BH = Température au thermomètre humide (°C)
- PT = Puissance frigorifique totale (kW)
- PA = Puissance absorbée sans ventilation intérieure (kW)
- PS = Puissance frigorifique sensible (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,94	0,98	1,00
Puissance frigorifique sensible	kW	0,89	0,95	1,00
Puissance absorbée	kW	0,96	0,99	1,00

- L** = Vitesse minimum
- M** = Vitesse moyenne
- H** = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tse = 40°C
 BS = 29°C
 BH = 21°C

Vitesse M

Les puissances sont

PT=0,98 x 4,0=3,9 kW
 PS=0,95 x 2,6=1,3 kW
 PA=0,99 x 1,9=1,9 kW

Température de l'air à l'évaporateur				Tse						
				Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	4.2	4.0	3.9	3.7	3.6	3.5	3.3
		PA	kW	1.4	1.5	1.6	1.7	1.7	1.8	1.9
	21	PS	kW	2.1	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.4
	23			2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7	2.7
	25			2.8	2.8	2.9	2.9	3.0	3.1	3.1
	27			3.1	3.1	3.2	3.3	3.4	3.4	3.3
	29			3.4	4.0	3.9	3.7	3.6	3.5	3.3
	31			4.1	4.0	3.9	3.7	3.6	3.5	3.3
17		PT	kW	4.3	4.1	4.0	3.8	3.7	3.5	3.4
		PA	kW	1.4	1.5	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9
	21	PS	kW	2.0	2.1	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3
	23			2.4	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7
	25			2.7	2.8	2.8	2.9	2.9	3.0	3.1
	27			3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	3.4	3.4
	29			3.4	3.5	3.9	3.8	3.7	3.5	3.4
	31			4.1	4.1	4.0	3.8	3.7	3.5	3.4
19		PT	kW	4.4	4.3	4.1	4.0	3.8	3.6	3.5
		PA	kW	1.4	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9
	21	PS	kW	1.4	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.6
	23			1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0
	25			2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.4	2.4
	27			2.5	2.5	2.6	2.6	2.7	2.8	2.8
	29			2.8	2.9	3.0	3.0	3.1	3.1	3.2
	31			3.2	3.3	3.3	3.4	3.5	3.5	3.5
21		PT	kW	4.8	4.6	4.5	4.3	4.1	4.0	3.8
		PA	kW	1.5	1.6	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
	23	PS	kW	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3	1.3	1.4
	25			1.6	1.6	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8
	27			2.0	2.0	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2
	29			2.4	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7
	31			2.7	2.8	2.9	2.9	3.0	3.0	3.1
	33			3.1	3.2	3.2	3.3	3.4	3.4	3.5
23		PT	kW	5.2	5.0	4.9	4.7	4.5	4.3	4.2
		PA	kW	1.6	1.7	1.6	1.9	2.0	2.1	2.2
	25	PS	kW	0.9	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.1
	27			1.4	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5
	29			1.8	1.8	1.8	1.9	1.9	2.0	2.0
	31			2.2	2.2	2.3	2.3	2.4	2.4	2.5
	33			2.6	2.7	2.7	2.8	2.8	2.9	2.9



PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

Modèle
PXD 18
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
550 m³/h

- Tse = Température extérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PT = Puissance frigorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée sans ventilation intérieure (kW)
 PS = Puissance frigorifique sensible (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,94	0,98	1,00
Puissance frigorifique sensible	kW	0,89	0,95	1,00
Puissance absorbée	kW	0,96	0,99	1,00

- L** = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tse = 40°C
 BS = 29°C
 BH = 21°C

Vitesse M

Les puissances sont

PT=0,98 x 5,9=5,8 kW
 PS=0,95 x 3,9=3,7 kW
 PA=0,99 x 2,7=2,7 kW

Température de l'air à l'évaporateur				Tse Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	6.2	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1	4.9
		PA	kW	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7
	21	PS	kW	3.1	3.2	3.2	3.3	3.4	3.4	3.5
	23			3.6	3.7	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1
	25			4.1	4.2	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6
	27			4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	4.9
	29			5.9	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1	4.9
	31			6.1	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1	4.9
17		PT	kW	6.3	6.1	5.9	5.6	5.4	5.2	5.0
		PA	kW	2.0	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7
	21	PS	kW	3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	3.3	3.4
	23			3.5	3.6	3.7	3.7	3.8	3.9	4.0
	25			4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.5
	27			4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.0
	29			5.0	5.1	5.8	5.6	5.4	5.2	5.0
	31			6.1	6.1	5.9	5.6	5.4	5.2	5.0
19		PT	kW	6.5	6.3	6.1	5.8	5.6	5.4	5.2
		PA	kW	1.9	2.1	2.2	2.3	2.4	2.6	2.7
	21	PS	kW	2.1	2.2	2.2	2.3	2.3	2.4	2.4
	23			2.6	2.7	2.8	2.8	2.9	2.9	3.0
	25			3.2	3.2	3.3	3.4	3.4	3.5	3.6
	27			3.7	3.8	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2
	29			4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7	4.7
	31			4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.2
21		PT	kW	7.1	6.8	6.6	6.3	6.1	5.9	5.6
		PA	kW	2.1	2.2	2.4	2.5	2.6	2.7	2.9
	23	PS	kW	1.8	1.8	1.9	1.9	2.0	2.0	2.0
	25			2.4	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7
	27			2.9	3.0	3.1	3.1	3.2	3.2	3.3
	29			3.5	3.6	3.6	2.7	3.8	3.9	3.9
	31			4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6
	33			4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2
23		PT	kW	7.7	7.4	7.2	6.9	6.7	6.4	6.2
		PA	kW	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1
	25	PS	kW	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6
	27			2.0	2.1	2.1	2.1	2.2	2.2	2.3
	29			2.6	2.7	2.7	2.8	2.9	2.9	3.0
	31			3.2	3.3	3.4	3.5	3.5	3.6	3.7
	33			3.9	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3	4.4



PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

**Modèle
PXD 24**
**Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
840 m³/h**

- Tse = Température extérieure sèche
- BS = Température au thermomètre sec (°C)
- BH = Température au thermomètre humide (°C)
- PT = Puissance frigorifique totale (kW)
- PA = Puissance absorbée sans ventilation intérieure (kW)
- PS = Puissance frigorifique sensible (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,91	0,96	1,00
Puissance frigorifique sensible	kW	0,86	0,95	1,00
Puissance absorbée	kW	0,96	0,98	1,00

- L** = Vitesse minimum
- M** = Vitesse moyenne
- H** = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tse = 40°C
 BS = 29°C
 BH = 21°C

Vitesse M
 Les puissances sont

$$PT = 0,96 \times 6,7 = 6,4 \text{ kW}$$

$$PS = 0,95 \times 4,5 = 4,3 \text{ kW}$$

$$PA = 0,98 \times 3,1 = 3,0 \text{ kW}$$

Température de l'air à l'évaporateur				Tse						
				Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	7.1	6.8	6.6	6.3	6.1	5.8	5.6
		PA	kW	2.3	2.4	2.6	2.7	2.8	3.0	3.1
	21	PS	kW	3.6	3.7	3.7	3.8	3.9	4.0	4.0
	23			4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6	4.7
	25			4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3
	27			5.3	5.4	5.5	5.6	5.7	5.8	5.6
	29			6.7	6.7	6.6	6.3	6.1	5.8	5.6
	31			7.0	6.8	6.6	6.3	6.1	5.8	5.6
17		PT	kW	7.2	7.0	6.7	6.5	6.2	6.0	5.7
		PA	kW	2.2	2.4	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0
	21	PS	kW	3.5	3.6	3.7	3.7	3.8	3.9	4.0
	23			4.1	4.2	4.3	4.3	4.4	4.5	4.6
	25			4.6	4.7	4.8	4.9	5.1	5.2	5.3
	27			5.2	5.3	5.4	5.6	5.7	5.8	5.7
	29			5.8	6.7	6.7	6.5	6.2	6.0	5.7
	31			7.0	7.0	6.7	6.5	6.2	6.0	5.7
19		PT	kW	7.5	7.2	7.0	6.7	6.4	6.2	5.9
		PA	kW	2.2	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.0
	21	PS	kW	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7	2.8	2.8
	23			3.1	3.1	3.2	3.3	3.3	3.4	3.5
	25			3.7	3.7	3.8	3.9	4.0	4.1	4.1
	27			4.3	4.4	4.4	4.5	4.6	4.7	4.8
	29			4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4	5.5
	31			5.4	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0	5.9
21		PT	kW	8.1	7.8	7.5	7.3	7.0	6.7	6.4
		PA	kW	2.4	2.5	2.7	2.8	2.9	3.1	3.2
	23	PS	kW	2.1	2.2	2.2	2.2	2.3	2.3	2.4
	25			2.8	2.8	2.9	2.9	3.0	3.0	3.1
	27			3.4	3.5	3.5	3.6	3.7	3.8	3.8
	29			4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6
	31			4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3
	33			5.3	5.4	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0
23		PT	kW	8.8	8.5	8.2	7.9	7.6	7.4	7.1
		PA	kW	2.6	2.8	2.9	3.0	3.2	3.3	3.5
	25	PS	kW	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8	1.8	1.9
	27			2.4	2.4	2.5	2.5	2.6	2.6	2.7
	29			3.1	3.1	3.2	3.3	3.3	3.4	3.5
	31			3.8	3.8	3.9	4.0	4.1	4.2	4.3
	33			4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	4.9	5.0



PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

**Modèle
PXD 30**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
1020 m³/h

- Tse = Température extérieure sèche
- BS = Température au thermomètre sec (°C)
- BH = Température au thermomètre humide (°C)
- PT = Puissance frigorifique totale (kW)
- PA = Puissance absorbée sans ventilation intérieure (kW)
- PS = Puissance frigorifique sensible (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,91	0,97	1,00
Puissance frigorifique sensible	kW	0,84	0,95	1,00
Puissance absorbée	kW	0,94	0,97	1,00

- L** = Vitesse minimum
- M** = Vitesse moyenne
- H** = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tse = 40°C
 BS = 29°C
 BH = 21°C

Vitesse M

Les puissances sont

PT=0,97 x 8,8=8,5 kW
 PS=0,95 x 5,9=5,6 kW
 PA=0,97 x 4,4=4,3 kW

Température de l'air à l'évaporateur				Tse Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)						
BH	BS			15	20	25	30	35	40	45
15		PT	kW	9.3	8.9	8.6	8.3	8.0	7.7	7.4
		PA	kW	3.3	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4
	21	PS	kW	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3
	23			5.4	5.5	5.7	5.8	5.9	6.0	6.1
	25			6.2	6.3	6.4	6.6	6.7	6.8	7.0
	27			6.9	7.1	7.2	7.4	7.5	7.7	7.4
	29			8.8	8.8	8.6	8.3	8.0	7.7	7.4
	31			9.2	8.9	8.6	8.3	8.0	7.7	7.4
17		PT	kW	9.5	9.1	8.8	8.5	8.2	7.8	7.5
		PA	kW	3.2	3.3	3.5	3.7	3.9	4.1	4.3
	21	PS	kW	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.1	5.2
	23			5.3	5.5	5.6	5.7	5.8	5.9	6.0
	25			6.1	6.2	6.4	6.5	6.6	6.8	6.9
	27			6.8	7.0	7.1	7.3	7.4	7.6	7.5
	29			7.6	8.8	8.8	8.5	8.2	7.8	7.5
	31			9.2	9.1	8.8	8.5	8.2	7.8	7.5
19		PT	kW	9.8	9.5	9.1	8.8	8.4	8.1	7.8
		PA	kW	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4.1	4.3
	21	PS	kW	3.3	3.3	3.4	3.5	3.5	3.6	3.7
	23			4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	4.6
	25			4.8	4.9	5.0	5.1	5.2	5.3	5.4
	27			5.6	5.7	5.8	5.9	6.1	6.2	6.3
	29			6.4	6.5	6.6	6.8	6.9	7.1	7.2
	31			7.1	7.3	7.4	7.6	7.8	7.9	7.8
21		PT	kW	10.6	10.3	9.9	9.5	9.2	8.8	8.5
		PA	kW	3.4	3.6	3.8	4.0	4.2	4.4	4.6
	23	PS	kW	2.8	2.8	2.9	2.9	3.0	3.1	3.1
	25			3.6	3.7	3.8	3.8	3.9	4.0	4.1
	27			4.4	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0
	29			5.3	5.4	5.5	5.6	5.8	5.9	6.0
	31			6.1	6.3	6.4	6.5	6.7	6.8	6.9
	33			7.0	7.1	7.3	7.4	7.6	7.7	7.9
23		PT	kW	11.5	11.2	10.8	10.4	10.0	9.7	9.3
		PA	kW	3.7	3.9	4.1	4.3	4.5	4.7	4.9
	25	PS	kW	2.2	2.2	2.3	2.3	2.3	2.4	2.4
	27			3.1	3.2	3.2	3.3	3.4	3.4	3.5
	29			4.0	4.1	4.2	4.3	4.4	4.4	4.5
	31			4.9	5.0	5.1	5.3	5.4	5.5	5.6
	33			5.9	6.0	6.1	6.2	6.4	6.5	6.6



PERFORMANCES CALORIFIQUES

Modèle
PXD 9RC
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
350 m³/h

Tsi = Température intérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PC = Puissance calorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance calorifique totale	kW	0,98	0,99	1,00
Puissance absorbée	kW	1,05	1,03	1,00

L = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tsi = 24°C
 BS = 12°C
 BH = 11°C

Vitesse M

Les puissances sont

$$PC = 0,99 \times 2,8 = 2,8 \text{ kW}$$

$$PA = 1,03 \times 1,3 = 1,3 \text{ kW}$$

Température de l'air à l'évaporateur (°C)		Tsi							
		Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)							
		18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	1.8	0.9	1.7	0.9	1.7	0.9	1.6	0.9
-6	-7	1.8	0.9	1.8	0.9	1.7	0.9	1.7	0.9
-5	-6	1.9	0.9	1.8	0.9	1.8	0.9	1.7	0.9
-4	-5	1.9	0.9	1.9	0.9	1.8	0.9	1.7	1.0
-3	-4	1.9	0.9	1.9	0.9	1.9	1.0	1.8	1.0
-2	-3	2.0	0.9	2.0	1.0	1.9	1.0	1.8	1.0
-1	-2	2.1	1.0	2.0	1.0	2.0	1.0	1.9	1.0
0	-1	2.1	1.0	2.1	1.0	2.0	1.0	1.9	1.0
1	0	2.2	1.0	2.1	1.0	2.1	1.0	2.0	1.0
2	1	2.2	1.0	2.2	1.0	2.1	1.0	2.1	1.1
3	2	2.3	1.0	2.3	1.0	2.2	1.1	2.1	1.1
4	3	2.4	1.0	2.3	1.1	2.3	1.1	2.2	1.1
5	4	2.5	1.1	2.4	1.1	2.3	1.1	2.3	1.1
6	5	2.5	1.1	2.5	1.1	2.4	1.1	2.3	1.1
7	6	2.6	1.1	2.6	1.1	2.5	1.2	2.4	1.2
8	7	2.7	1.1	2.6	1.2	2.6	1.2	2.5	1.2
9	8	2.8	1.2	2.7	1.2	2.7	1.2	2.6	1.2
10	9	2.9	1.2	2.8	1.2	2.7	1.2	2.7	1.2
11	10	3.0	1.2	2.9	1.2	2.8	1.2	2.7	1.3
12	11	3.1	1.2	3.0	1.3	2.9	1.3	2.8	1.3
13	12	3.2	1.2	3.1	1.3	3.0	1.3	2.9	1.3
14	13	3.3	1.3	3.2	1.3	3.1	1.3	3.0	1.3
15	14	3.4	1.3	3.3	1.3	3.2	1.4	3.1	1.4
16	15	3.5	1.3	3.4	1.4	3.3	1.4	3.2	1.4
17	16	3.6	1.3	3.5	1.4	3.4	1.4	3.3	1.4
18	17	3.7	1.4	3.6	1.4	3.5	1.4	3.4	1.5
19	18	3.8	1.4	3.8	1.4	3.7	1.5	3.5	1.5
20	19	4.0	1.4	3.9	1.5	3.8	1.5	3.6	1.5



PERFORMANCES CALORIFIQUES

**Modèle
PXD 12RC**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
420 m³/h

Température de l'air à l'évaporateur (°C)		Tsi							
		Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)							
		18		20		22		24	
BS	BH	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
-7	-8	2.2	1.0	2.2	1.0	2.1	1.0	2.0	1.0
-6	-7	2.3	1.0	2.2	1.0	2.2	1.0	2.1	1.1
-5	-6	2.3	1.0	2.3	1.0	2.2	1.1	2.1	1.1
-4	-5	2.4	1.0	2.3	1.1	2.3	1.1	2.2	1.1
-3	-4	2.4	1.1	2.4	1.1	2.3	1.1	2.2	1.1
-2	-3	2.5	1.1	2.5	1.1	2.4	1.1	2.3	1.1
-1	-2	2.6	1.1	2.5	1.1	2.5	1.1	2.4	1.2
0	-1	2.6	1.1	2.6	1.1	2.5	1.2	2.4	1.2
1	0	2.7	1.1	2.7	1.2	2.6	1.2	2.5	1.2
2	1	2.8	1.2	2.8	1.2	2.7	1.2	2.6	1.2
3	2	2.9	1.2	2.8	1.2	2.8	1.2	2.7	1.2
4	3	3.0	1.2	2.9	1.2	2.8	1.2	2.7	1.3
5	4	3.1	1.2	3.0	1.3	2.9	1.3	2.8	1.3
6	5	3.2	1.2	3.1	1.3	3.0	1.3	2.9	1.3
7	6	3.3	1.3	3.2	1.3	3.1	1.3	3.0	1.3
8	7	3.4	1.3	3.3	1.3	3.2	1.4	3.1	1.4
9	8	3.5	1.3	3.4	1.4	3.3	1.4	3.2	1.4
10	9	3.6	1.3	3.5	1.4	3.4	1.4	3.3	1.4
11	10	3.7	1.4	3.6	1.4	3.6	1.4	3.4	1.5
12	11	3.8	1.4	3.8	1.4	3.7	1.5	3.5	1.5
13	12	4.0	1.4	3.9	1.5	3.8	1.5	3.7	1.5
14	13	4.1	1.5	4.0	1.5	3.9	1.5	3.8	1.5
15	14	4.2	1.5	4.2	1.5	4.0	1.6	3.9	1.6
16	15	4.4	1.5	4.3	1.6	4.2	1.6	4.0	1.6
17	16	4.5	1.5	4.4	1.6	4.3	1.6	4.1	1.6
18	17	4.7	1.6	4.6	1.6	4.4	1.7	4.3	1.7
19	18	4.8	1.6	4.7	1.7	4.6	1.7	4.4	1.7
20	19	5.0	1.6	4.9	1.7	4.7	1.7	4.6	1.7

- Tsi = Température intérieure sèche
- BS = Température au thermomètre sec (°C)
- BH = Température au thermomètre humide (°C)
- PC = Puissance calorifique totale (kW)
- PA = Puissance absorbée (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance calorifique totale	kW	0,98	0,99	1,00
Puissance absorbée	kW	1,08	1,04	1,00

- L** = Vitesse minimum
- M** = Vitesse moyenne
- H** = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tsi = 24°C
 BS = 12°C
 BH = 11°C

Vitesse M

Les puissances sont

$$PC = 0,99 \times 3,5 = 3,5 \text{ kW}$$

$$PA = 1,04 \times 1,5 = 1,6 \text{ kW}$$



PERFORMANCES CALORIFIQUES

**Modèle
PXD 15RC**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
450 m³/h

Température de l'air à l'évaporateur (°C)		Tsi Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)							
		18		20		22		24	
		PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
BS	BH								
-7	-8	3.0	1.3	2.9	1.3	2.8	1.3	2.7	1.3
-6	-7	3.0	1.3	3.0	1.3	2.9	1.3	2.8	1.4
-5	-6	3.1	1.3	3.0	1.3	3.0	1.4	2.8	1.4
-4	-5	3.2	1.3	3.1	1.4	3.0	1.4	2.9	1.4
-3	-4	3.3	1.4	3.2	1.4	3.1	1.4	3.0	1.4
-2	-3	3.3	1.4	3.3	1.4	3.2	1.4	3.1	1.5
-1	-2	3.4	1.4	3.4	1.4	3.3	1.5	3.2	1.5
0	-1	3.54	1.4	3.5	1.5	3.4	1.5	3.3	1.5
1	0	3.6	1.5	3.6	1.5	3.5	1.5	3.4	1.5
2	1	3.7	1.5	3.7	1.5	3.6	1.5	3.5	1.6
3	2	3.9	1.5	3.8	1.5	3.7	1.6	3.6	1.6
4	3	4.0	1.5	3.9	1.6	3.8	1.6	3.7	1.6
5	4	4.1	1.6	4.0	1.6	3.9	1.6	3.8	1.7
6	5	4.2	1.6	4.2	1.6	4.0	1.7	3.9	1.7
7	6	4.4	1.6	4.3	1.7	4.2	1.7	4.0	1.7
8	7	4.5	1.7	4.4	1.7	4.3	1.7	4.2	1.8
9	8	4.7	1.7	4.6	1.7	4.4	1.8	4.3	1.8
10	9	4.8	1.7	4.7	1.8	4.6	1.8	4.4	1.8
11	10	5.0	1.8	4.9	1.8	4.7	1.8	4.6	1.9
12	11	5.1	1.8	5.0	1.8	4.9	1.9	4.7	1.9
13	12	5.3	1.8	5.2	1.9	5.1	1.9	4.9	1.9
14	13	5.5	1.9	5.4	1.9	5.2	2.0	5.0	2.0
15	14	5.7	1.9	5.5	2.0	5.4	2.0	5.2	2.0
16	15	5.8	1.9	5.7	2.0	5.6	2.0	5.4	2.1
17	16	6.0	2.0	5.9	2.0	5.7	2.1	5.5	2.1
18	17	6.2	2.0	6.1	2.1	5.9	2.1	5.7	2.1
19	18	6.4	2.0	6.3	2.1	6.1	2.2	5.9	2.2
20	19	6.6	2.1	6.5	2.2	6.3	2.2	6.1	2.2

- Tsi = Température intérieure sèche
- BS = Température au thermomètre sec (°C)
- BH = Température au thermomètre humide (°C)
- PC = Puissance calorifique totale (kW)
- PA = Puissance absorbée (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,97	0,99	1,00
Puissance absorbée	kW	1,09	1,03	1,00

- L** = Vitesse minimum
- M** = Vitesse moyenne
- H** = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tsi = 24°C
 BS = 12°C
 BH = 11°C

Vitesse M

Les puissances sont

$$PC = 0,99 \times 4,7 = 4,65 \text{ kW}$$

$$PA = 1,03 \times 1,9 = 1,96 \text{ kW}$$



PERFORMANCES CALORIFIQUES

**Modèle
PXD 18RC**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
650 m³/h

Température de l'air à l'évaporateur (°C)		Tsi Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)							
		18		20		22		24	
		PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
BS	BH								
-7	-8	3.5	1.7	3.4	1.8	3.3	1.8	3.2	1.8
-6	-7	3.6	1.8	3.5	1.8	3.4	1.8	3.3	1.9
-5	-6	3.6	1.8	3.6	1.8	3.5	1.9	3.3	1.9
-4	-5	3.7	1.8	3.7	1.9	3.6	1.9	3.4	1.9
-3	-4	3.8	1.9	3.7	1.9	3.6	1.9	3.5	2.0
-2	-3	3.9	1.9	3.8	1.9	3.7	2.0	3.6	2.0
-1	-2	4.0	1.9	4.0	2.0	3.8	2.0	3.7	2.0
0	-1	4.1	2.0	4.1	2.0	4.0	2.0	3.8	2.1
1	0	4.3	2.0	4.2	2.1	4.1	2.1	3.9	2.1
2	1	4.4	2.1	4.3	2.1	4.2	2.1	4.1	2.2
3	2	4.5	2.1	4.4	2.1	4.3	2.2	4.2	2.2
4	3	4.7	2.1	4.6	2.2	4.5	2.2	4.3	2.2
5	4	4.8	2.2	4.7	2.2	4.6	2.3	4.4	2.3
6	5	5.0	2.2	4.9	2.3	4.7	2.3	4.6	2.3
7	6	5.1	2.3	5.1	2.3	4.9	2.3	4.7	2.4
8	7	5.3	2.3	5.2	2.4	5.1	2.4	4.9	2.4
9	8	5.5	2.3	5.4	2.4	5.2	2.4	5.0	2.5
10	9	5.6	2.4	5.5	2.4	5.4	2.5	5.2	2.5
11	10	5.8	2.4	5.7	2.5	5.6	2.5	5.4	2.6
12	11	6.0	2.5	5.9	2.5	5.7	2.6	5.5	2.6
13	12	6.2	2.5	6.1	2.6	5.9	2.6	5.7	2.7
14	13	6.4	2.6	6.3	2.7	6.1	2.7	5.9	2.7
15	14	6.6	2.6	6.5	2.7	6.3	2.8	6.1	2.8
16	15	6.9	2.7	6.7	2.8	6.5	2.8	6.3	2.8
17	16	7.1	2.7	6.9	2.8	6.7	2.9	6.5	2.9
18	17	7.3	2.8	7.2	2.9	7.0	2.9	6.7	3.0
19	18	7.5	2.8	7.4	2.9	7.2	3.0	6.9	3.0
20	19	7.8	2.9	7.6	3.0	7.4	3.1	7.1	3.1

Tsi = Température intérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PC = Puissance calorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	KW	0,95	0,98	1,00
Puissance absorbée	KW	1,06	1,03	1,00

L = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tsi = 24°C
 BS = 12°C
 BH = 11°C

Vitesse M
 Les puissances sont

$$PC = 0,98 \times 5,5 = 5,4 \text{ kW}$$

$$PA = 1,03 \times 2,6 = 2,7 \text{ kW}$$



PERFORMANCES CALORIFIQUES

**Modèle
PXD 24RC**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
840 m³/h

Température de l'air à l'évaporateur (°C)		Tsi Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)							
		18		20		22		24	
		PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
BS	BH								
-7	-8	4.5	1.9	4.4	2.0	4.3	2.0	4.1	2.1
-6	-7	4.6	2.0	4.5	2.0	4.4	2.1	4.2	2.1
-5	-6	4.7	2.0	4.6	2.1	4.5	2.1	4.3	2.1
-4	-5	4.8	2.0	4.7	2.1	4.6	2.1	4.4	2.2
-3	-4	4.9	2.1	4.9	2.1	4.7	2.2	4.6	2.2
-2	-3	5.1	2.1	5.0	2.2	4.8	2.2	4.7	2.2
-1	-2	5.2	2.2	5.1	2.2	5.0	2.2	4.8	2.3
0	-1	5.4	2.2	5.3	2.2	5.1	2.3	4.9	2.3
1	0	5.5	2.2	5.4	2.3	5.3	2.3	5.1	2.4
2	1	5.7	2.3	5.6	2.3	5.4	2.4	5.2	2.4
3	2	5.9	2.3	5.8	2.4	5.6	2.4	5.4	2.5
4	3	6.0	2.4	5.9	2.4	5.8	2.5	5.6	2.5
5	4	6.2	2.4	6.1	2.5	6.0	2.5	5.7	2.6
6	5	6.4	2.5	6.3	2.5	6.1	2.6	5.9	2.6
7	6	6.6	2.5	6.6	2.6	6.3	2.6	6.1	2.7
8	7	6.9	2.6	6.7	2.6	6.5	2.7	6.3	2.7
9	8	7.1	2.6	6.9	2.7	6.8	2.7	6.5	2.8
10	9	7.3	2.7	7.2	2.7	7.0	2.8	6.7	2.8
11	10	7.5	2.7	7.4	2.8	7.2	2.8	6.9	2.9
12	11	7.8	2.8	7.6	2.8	7.4	2.9	7.2	2.9
13	12	8.1	2.8	7.9	2.9	7.7	3.0	7.4	3.0
14	13	8.3	2.9	8.2	3.0	7.9	3.0	7.6	3.0
15	14	8.6	2.9	8.4	3.0	8.2	3.1	7.9	3.1
16	15	8.9	3.0	8.7	3.1	8.5	3.1	8.1	3.2
17	16	9.2	3.0	9.0	3.1	8.7	3.2	8.4	3.2
18	17	9.5	3.1	9.3	3.2	9.0	3.3	8.7	3.3
19	18	9.8	3.2	9.6	3.3	9.3	3.3	9.0	3.4
20	19	10.1	3.2	9.9	3.3	9.6	3.4	9.2	3.4

Tsi = Température intérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PC = Puissance calorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,95	0,98	1,00
Puissance absorbée	kW	1,06	1,03	1,00

L = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tsi = 24°C
 BS = 12°C
 BH = 11°C

Vitesse M
 Les puissances sont

$$PC = 0,98 \times 7,2 = 6,9 \text{ kW}$$

$$PA = 1,03 \times 2,9 = 3 \text{ kW}$$



PERFORMANCES CALORIFIQUES

**Modèle
PXD 30RC**
Tableau de
puissance pour le débit d'air
nominal
1020 m³/h

Température de l'air à l'évaporateur (°C)		Tsi Température de l'air à l'entrée du condenseur (°C)							
		18		20		22		24	
		PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)	PC (kW)	PA(kw)
BS	BH								
-7	-8	5.2	2.2	5.1	2.2	5.0	2.3	4.8	2.3
-6	-7	5.3	2.2	5.2	2.3	5.1	2.3	4.9	2.3
-5	-6	5.5	2.3	5.4	2.3	5.2	2.3	5.0	2.4
-4	-5	5.6	2.3	5.5	2.3	5.4	2.4	5.2	2.4
-3	-4	5.8	2.3	5.6	2.4	5.5	2.4	5.3	2.5
-2	-3	5.9	2.4	5.8	2.4	5.6	2.5	5.4	2.5
-1	-2	6.1	2.4	6.0	2.5	5.8	2.5	5.6	2.6
0	-1	6.2	2.5	6.1	2.5	6.0	2.6	5.8	2.6
1	0	6.4	2.5	6.3	2.6	6.1	2.6	5.9	2.7
2	1	6.6	2.6	6.5	2.6	6.3	2.7	6.1	2.7
3	2	6.8	2.6	6.7	2.7	6.5	2.7	6.3	2.8
4	3	7.0	2.7	6.9	2.7	6.7	2.8	6.5	2.8
5	4	7.3	2.7	7.1	2.8	6.9	2.8	6.7	2.9
6	5	7.5	2.8	7.3	2.8	7.1	2.9	6.9	2.9
7	6	7.7	2.8	7.6	2.9	7.4	2.9	7.1	3.0
8	7	8.0	2.9	7.8	2.9	7.6	3.0	7.3	3.0
9	8	8.2	2.9	8.1	3.0	7.9	3.1	7.6	3.1
10	9	8.5	3.0	8.3	3.1	8.1	3.1	7.8	3.2
11	10	8.8	3.0	8.6	3.1	8.4	3.2	8.1	3.2
12	11	9.1	3.1	8.9	3.2	8.6	3.2	8.3	3.3
13	12	9.4	3.2	9.2	3.2	8.9	3.3	8.6	3.3
14	13	9.7	3.2	9.5	3.3	9.2	3.4	8.9	3.4
15	14	10.0	3.3	9.8	3.4	9.5	3.4	9.2	3.5
16	15	10.3	3.3	10.1	3.4	9.8	3.5	9.5	3.5
17	16	10.7	3.4	10.4	3.5	10.1	3.6	9.8	3.6
18	17	11.0	3.5	10.8	3.6	10.5	3.7	10.1	3.7
19	18	11.4	3.5	11.1	3.7	10.8	3.7	10.4	3.8
20	19	11.7	3.6	11.5	3.7	11.2	3.8	10.7	3.8

Tsi = Température intérieure sèche
 BS = Température au thermomètre sec (°C)
 BH = Température au thermomètre humide (°C)
 PC = Puissance calorifique totale (kW)
 PA = Puissance absorbée (kW)

CORRECTIONS DES PUISSANCES EN FONCTION DES VITESSES DE VENTILATION

		L	M	H
Puissance frigorifique totale	kW	0,95	0,98	1,00
Puissance absorbée	kW	1,07	1,03	1,00

L = Vitesse minimum
M = Vitesse moyenne
H = Vitesse maximum

Exemple :

Conditions Tsi = 24°C
 BS = 12°C
 BH = 11°C

Vitesse M
 Les puissances sont

$$PC = 0,98 \times 8,3 = 8,1 \text{ kW}$$

$$PA = 1,03 \times 3,3 = 3,4 \text{ kW}$$



ZONE D'EXPLOITATION

Régime «Froid» continu

		PXD		} LIMITES INFÉRIEURES
Température intérieure	°C	Thi	15	
		Tsi	21	
Température extérieure	°C	Tse	21	

		PXD		} LIMITES SUPÉRIEURES
Température intérieure	°C	Thi	23	
		Tsi	32	
Température extérieure	°C	Tse	46	

Régime «Hiver» continu

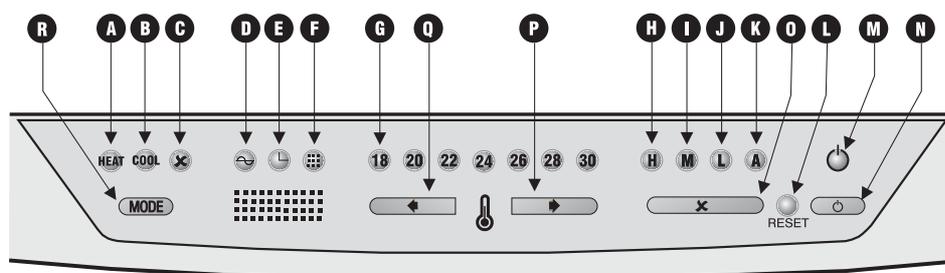
		PXD		} Fonctionnement SANS chauffage électrique LIMITES INFÉRIEURES
Température intérieure	°C	Thi	+6	
		Tsi	0	
Température extérieure	°C	Tse	-1	

		PXD		} Fonctionnement AVEC chauffage électrique LIMITES INFÉRIEURES
Température intérieure	°C	Thi	+6	
		Tsi	-7	
Température extérieure	°C	Tse	-7,5	

		PXD		} LIMITES SUPÉRIEURES
Température intérieure	°C	Thi	+27	
		Tsi	+24	
Température extérieure	°C	Tse	+18	



COMMANDES DE L'APPAREIL



- A CHAUFFAGE**
S'allume pendant le fonctionnement. Chauffe et filtre l'air du local. Maintient la température ambiante désirée.
- B FROID**
S'allume pendant le fonctionnement. Rafraîchit, déshumidifie et filtre l'air ambiant. Maintient la température ambiante désirée.
- G VENTILATION**
S'allume pendant le fonctionnement. L'appareil fonctionne en ventilation seule.
- D SOUS TENSION - STAND BY**
S'allume dès la mise sous tension.
- E PROGRAMMATION - TIMER**
S'allume pendant le fonctionnement. Clignote pour annoncer que le signal de la télécommande a été reçu et mis en mémoire.
- F FILTRE**
S'allume lorsque le filtre à air doit être nettoyé. Après nettoyage et remise en place du filtre, le système doit être réinitialisé (bouton RESET).
- G TEMPERATURE**
Affiche la température de consigne.

18 allumé	= 18 °C
20 allumé	= 20 °C
18 et 20 allumés	= 19 °C
- VENTILATEUR**
- H** Vitesse normale(H)
- I** Vitesse moyenne(M)
- J** Vitesse minimale (L)
- K** Ventilation automatique (A)
- L RESET**
Appuyer 2 fois pour éteindre le voyant orange après avoir remis en place les filtres nettoyés. Bouton de Marche / Arrêt du signal sonore.
- M ON / OFF**
Voyant de marche et d'arrêt de l'appareil.
- BOUTONS :**
- N** Marche-arrêt
- O** Sélection de la vitesse de ventilation .
- P** Montée de la température de consigne .
- Q** Descente de la température de consigne .
- R** Choix du mode de fonctionnement (chaud- froid-ventilation)

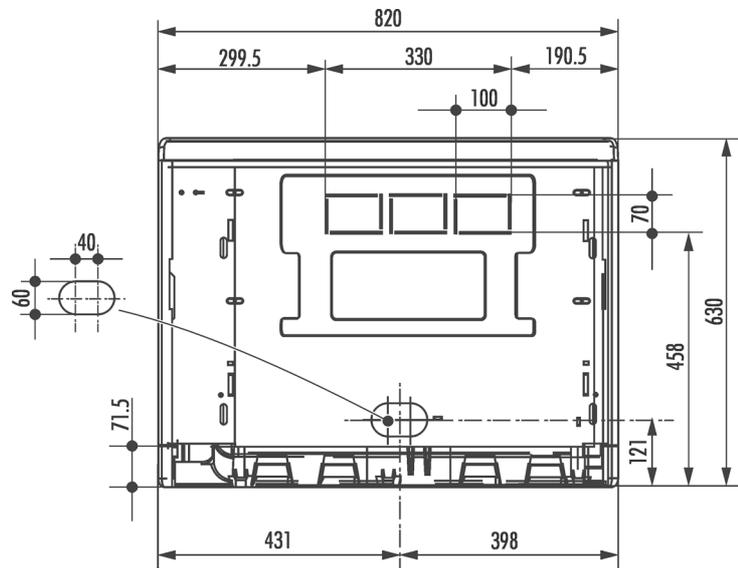
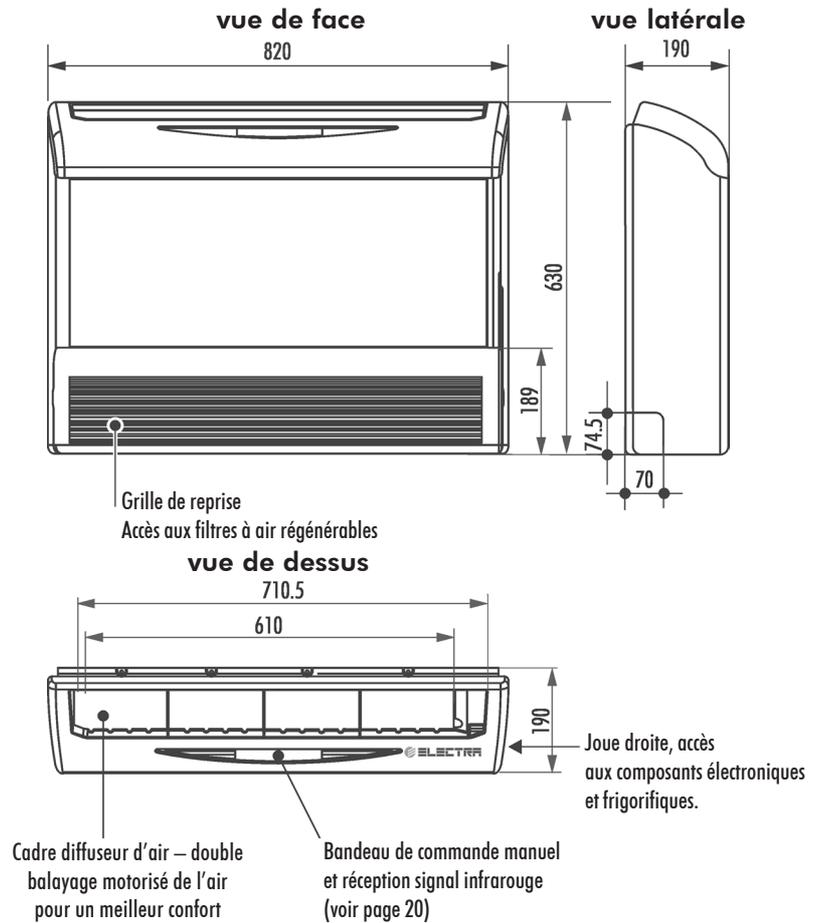


ENCOMBREMENTS

Dimensions en mm



**Unités
intérieures**
PXD 9
PXD 12
PXD 15
PXD 18



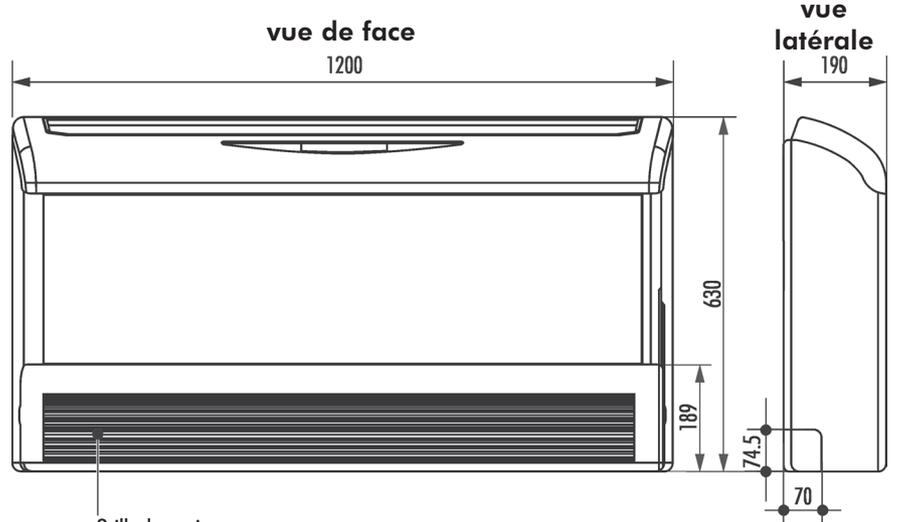


ENCOMBREMENTS

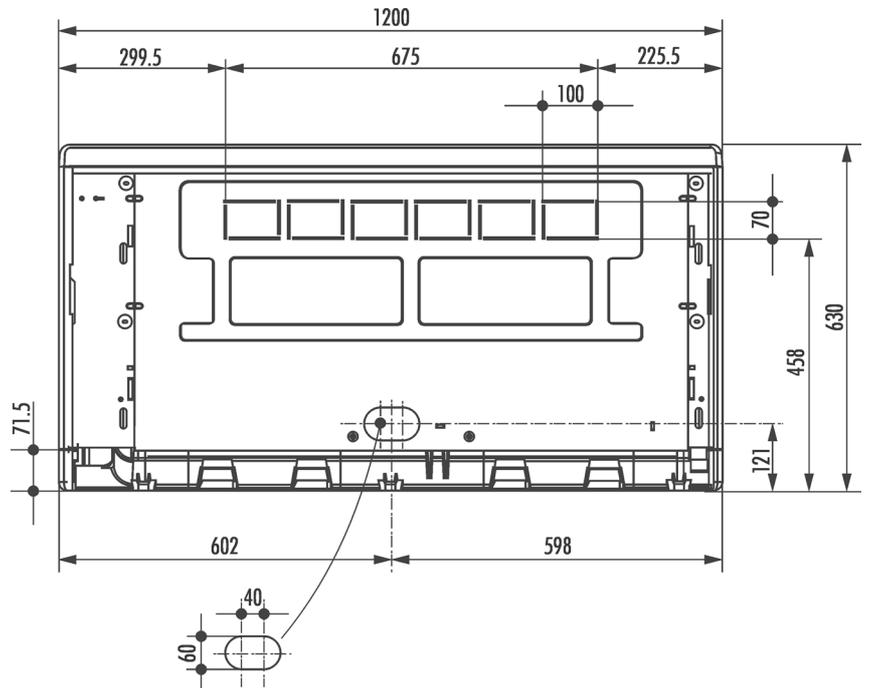
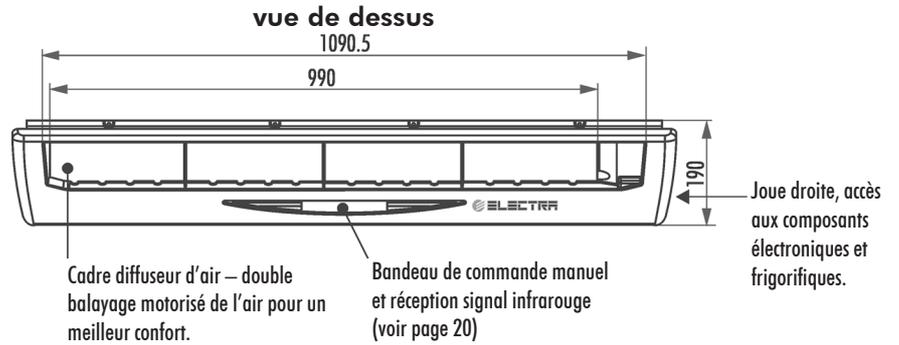
Dimensions en mm



**Unités intérieures
PXD 24
PXD 30**



Grille de reprise
Accès aux filtres à air régénérables



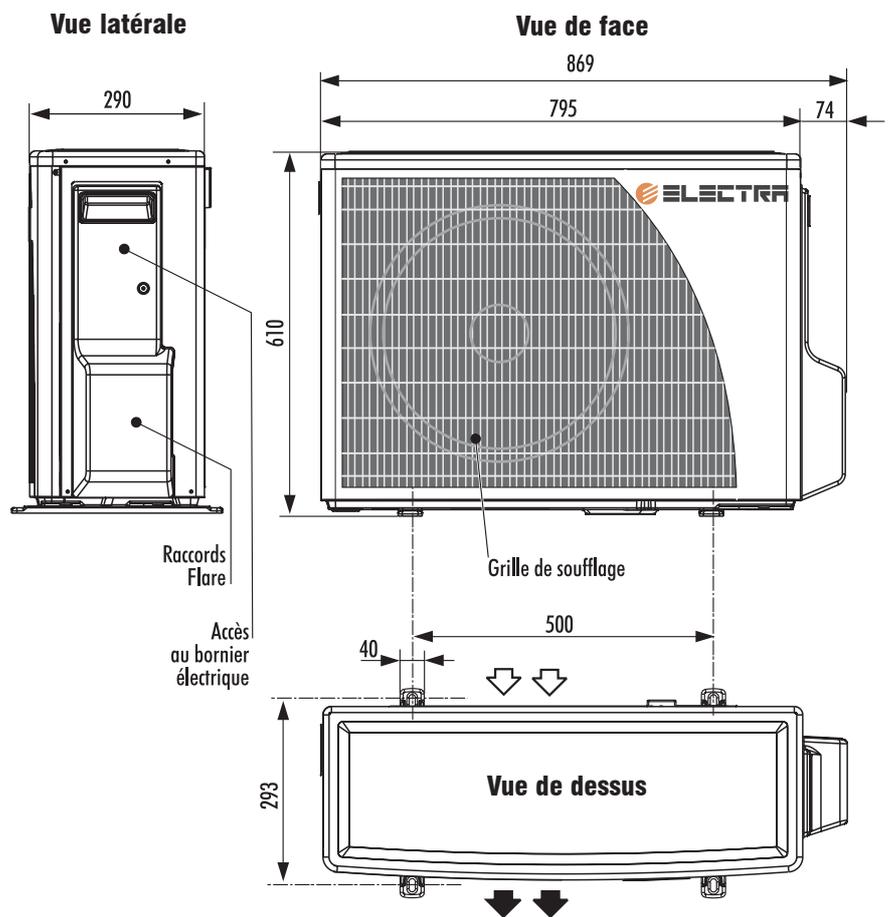


ENCOMBREMENTS

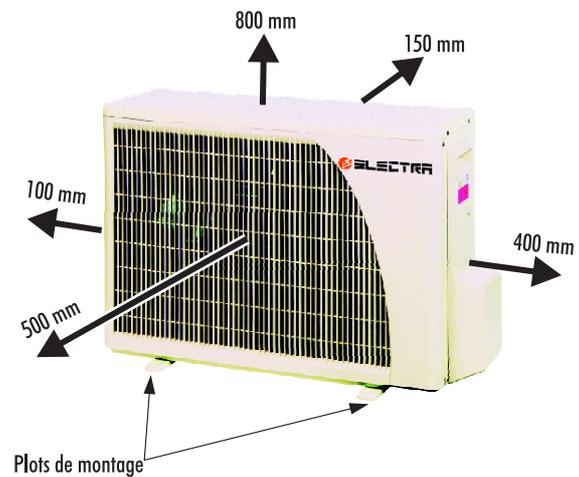
Dimensions en mm



Unités extérieures
GCNG 9
GCNG 12
GCNG 15



Dégagements





ENCOMBREMENTS

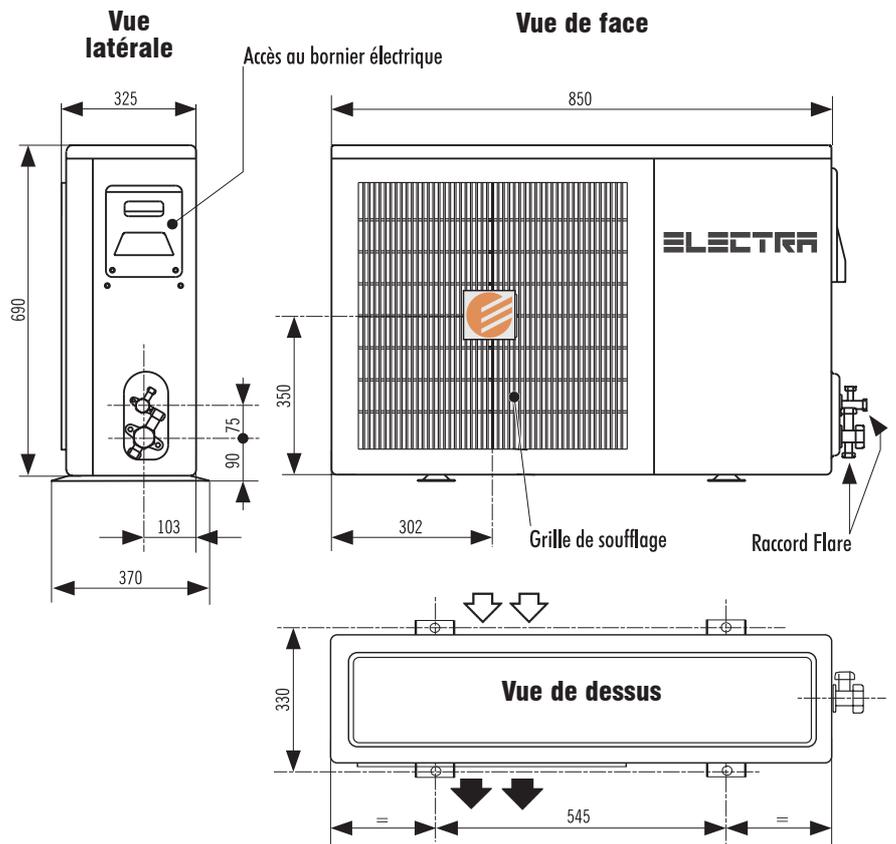
Dimensions en mm



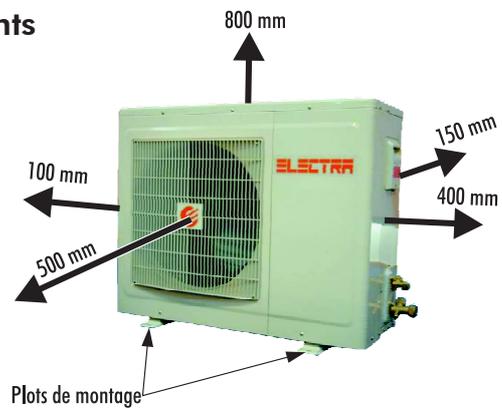
Unités extérieures
GC 18
GC 24

⇩ ASPIRATION

⇩ SOUFLAGE



Dégagements



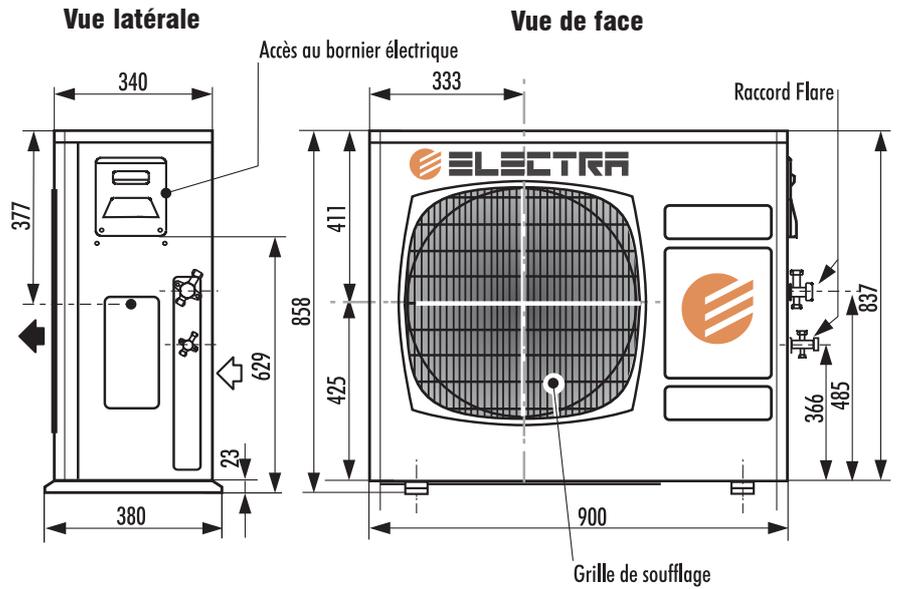


ENCOMBREMENTS

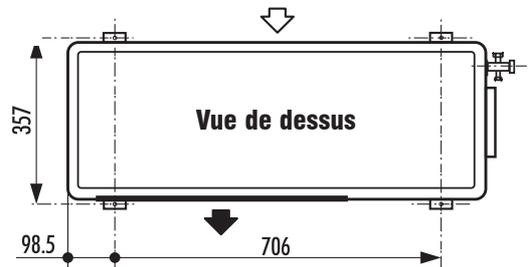
Dimensions en mm



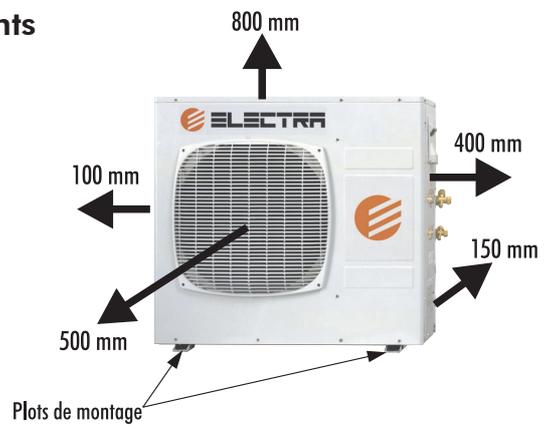
Unités extérieures
GCN 30



⇩ **ASPIRATION**
⇩ **SOUFFLAGE**



Dégagements

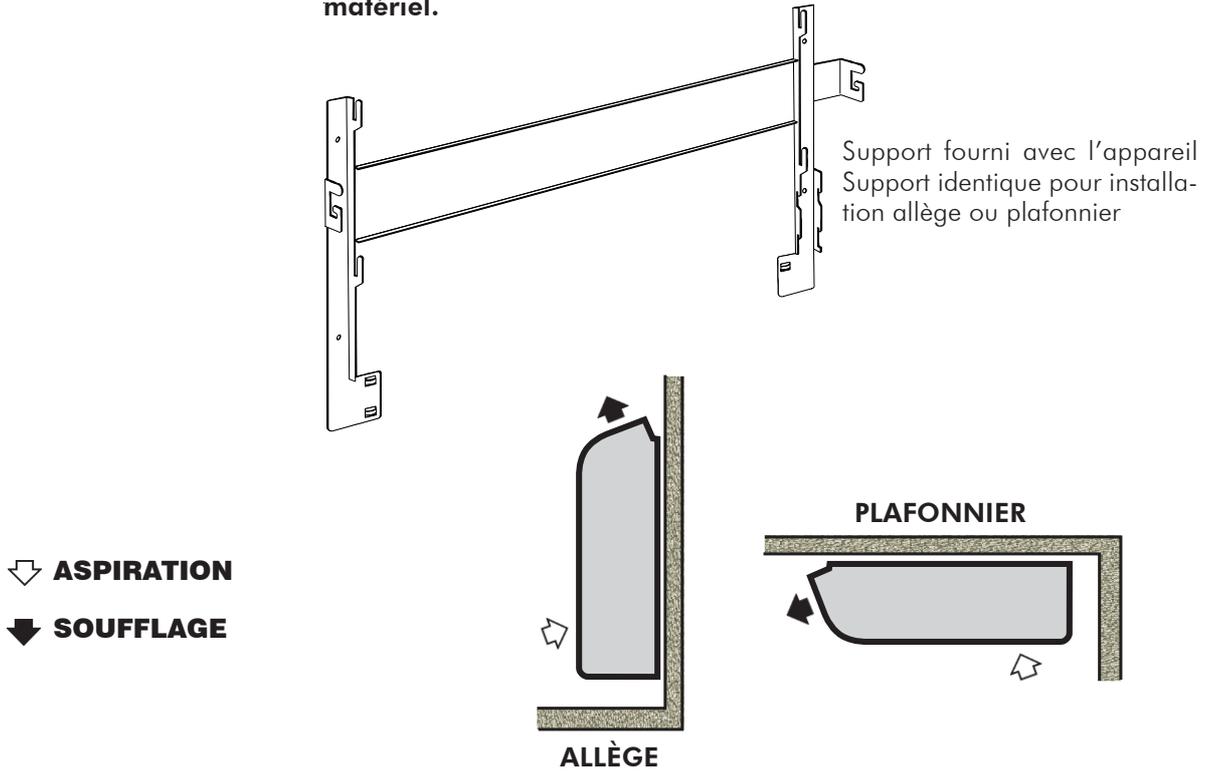




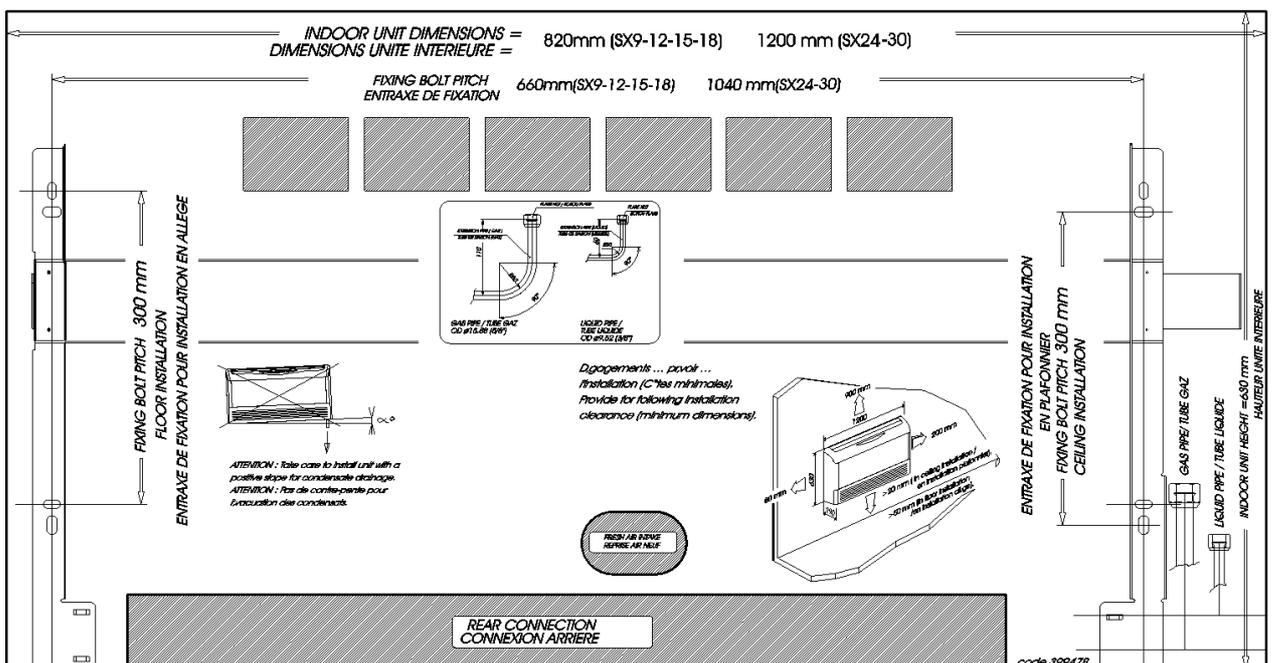
INSTALLATION

CAISSON DE TRAITEMENT

Voir montage détaillé dans la notice d'installation fournie avec le matériel.



EXEMPLE DU GABARIT FOURNI

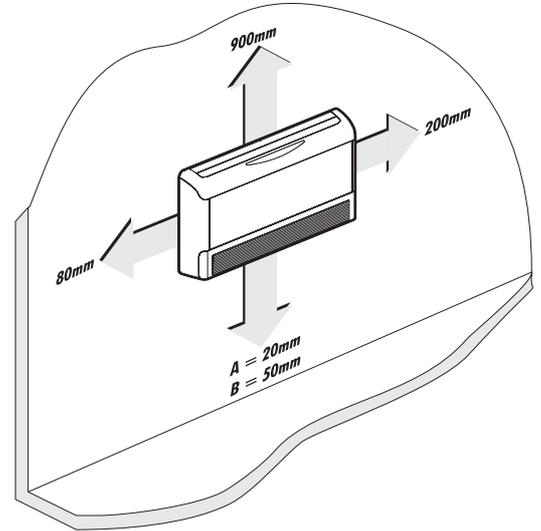




INSTALLATION

CAISSON DE TRAITEMENT

Dégagements **MINIMUM**
à prévoir.



A = Installation **PLAFONNIER**
B = Installation **ALLÈGE**

GRUPE DE CONDENSATION

	GCNG 9-12-15	GC 18-24 GCN 30
A	100 mm*	150 mm*
B	100 mm*	150 mm*
C	400 mm*	400 mm*
D	500 mm*	500 mm*
E	500 mm*	500 mm*

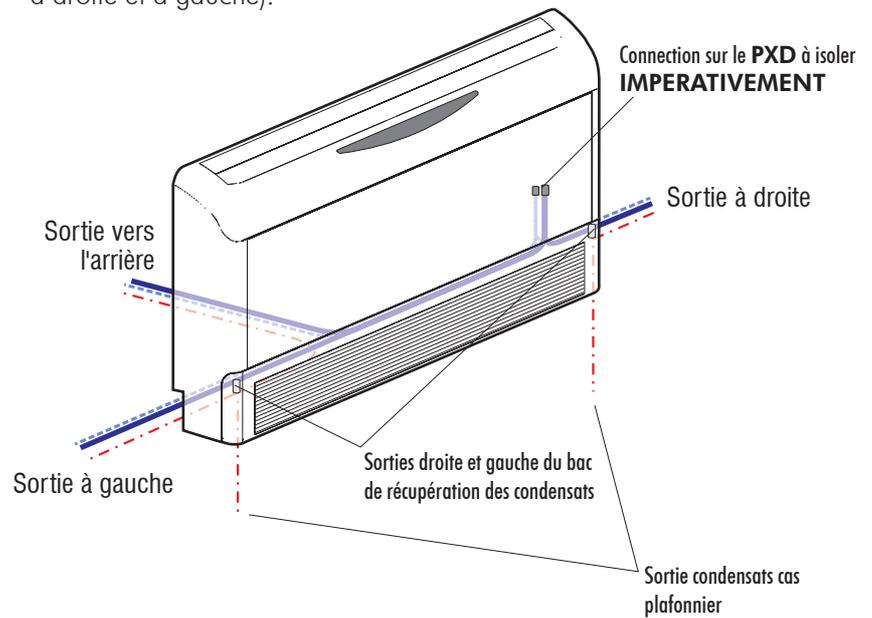
* minimum



RACCORDEMENTS

PXD

- Connexions frigorifiques possibles à droite, à gauche et à l'arrière.
- Possibilités d'évacuation des condensats : droite, gauche, arrière et avant cas plafonnier (2 sorties condensats sont disponibles sur le bac de récupération : à droite et à gauche).



GRUPE EXTERIEUR DE CONDENSATION (GCNG/GC/GCN)

GCNG 9
GCNG 12
GCNG 15



Liaisons frigorifiques **A**
Liaisons électriques **B**
Alimentation électrique générale **C**

GC 18
GC 24

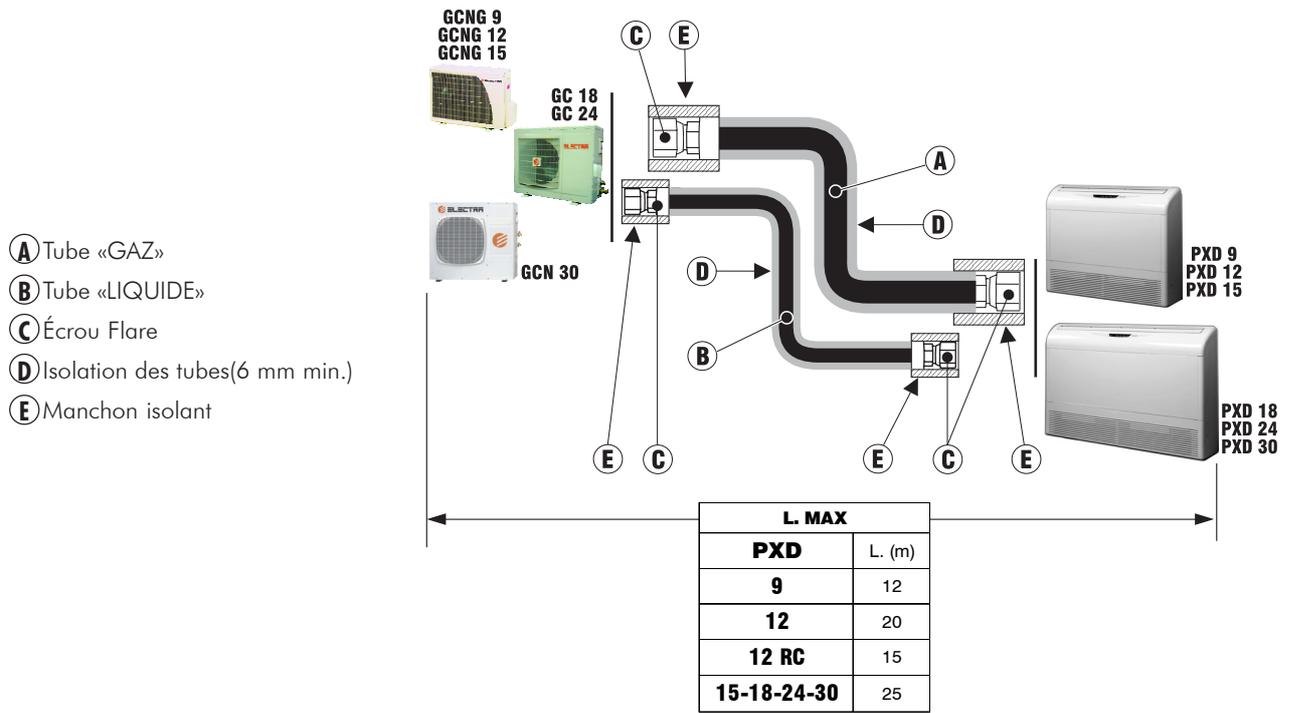


GCN 30



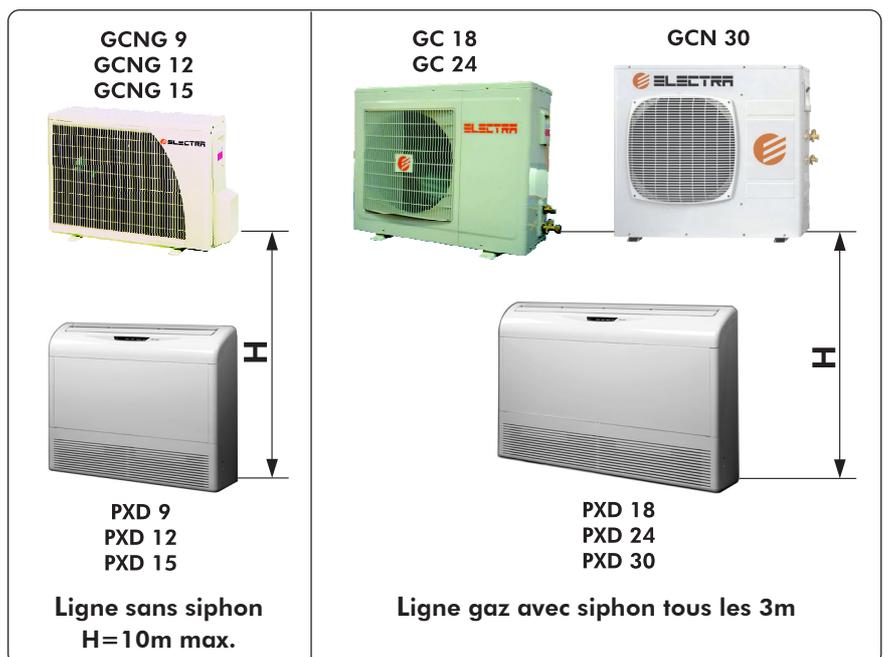


LIAISONS FRIGORIFIQUES



- (A) Tube «GAZ»
- (B) Tube «LIQUIDE»
- (C) Écrou Flare
- (D) Isolation des tubes(6 mm min.)
- (E) Manchon isolant

- L'unité intérieure peut-être installée au-dessus comme au-dessous de l'unité.
- Les liaisons **FLARE** sont disponibles en accessoire, en longueurs fixes : 2,5 - 5 - 8 m.





LIAISONS FRIGORIFIQUES

Charge en **R-407C** en fonction de la longueur des liaisons frigorifiques.

CARACTERISTIQUES		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 30	
Tube Gaz	Ø Tube	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	
Tube Liquide	Ø Tube	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	
Tension alimentation GC		~230 V			3N ~ 400 V	~230 V / 3N~400 V	3N ~ 400 V	
Charge dans le groupe extérieur (charge introduite en usine) pour 4 m	GC froid seul	600 g	1010 g	1010 g	1540 g	1540 g	1840 g	2220 g
	GC réversible	600 g	1010 g	1010 g	1690g	1690 g	1840 g	2355 g

Charge R407C à ajouter sur chantier	froid seul	0 g	90 g	110 g	90 g	90 g	70 g	55 g
	réversible	0 g	120 g	245 g	790g	90 g	70 g	55 g

	PXD 9	PXD 12	PXD12RC* PXD 15	PXD 18 PXD 24	PXD 30
5 m	5 grs	5 grs	15 grs		
6 m	10 grs	10 grs	30 grs		
7 m	15 grs	15 grs	45 grs		
8 m	20 grs	20 grs	60 grs	17 grs	30 grs
9 m	61 grs	61 grs	75 grs	34 grs	60 grs
10 m	70 grs	70 grs	90 grs	51 grs	90 grs
11 m	79 grs	79 grs	105 grs	68 grs	120 grs
12 m	88 grs	88 grs	120 grs	85 grs	150 grs
13 m		97 grs	135 grs	102 grs	180 grs
14 m		106 grs	150 grs	119 grs	210 grs
15 m		115 grs	165 grs	136 grs	240 grs
16 m		124 grs	180 grs	153 grs	270 grs
17 m		133 grs	195 grs	170 grs	300 grs
18 m		142 grs	210 grs	187 grs	330 grs
19 m		151 grs	225 grs	204 grs	360 grs
20 m		160 grs	240 grs	221 grs	390 grs
21 m			255 grs	238 grs	420 grs
22 m			270 grs	255 grs	450 grs
23 m			285 grs	272 grs	480 grs
24 m			300 grs	289 grs	510 grs
25 m			315 grs	306 grs	540 grs

Exemple :

(valable uniquement pour une installation flare)

- Installation d'un **PXD 15RC** avec 15 m de liaisons frigorifiques :
– Ajouter **245 g + 165 g = + 410 g** de R407C sur chantier.
- Installation d'un **PXD 9RC** avec 10 m de liaisons frigorifiques :
– Ajouter : **0 g + 70 g = + 70 g.**

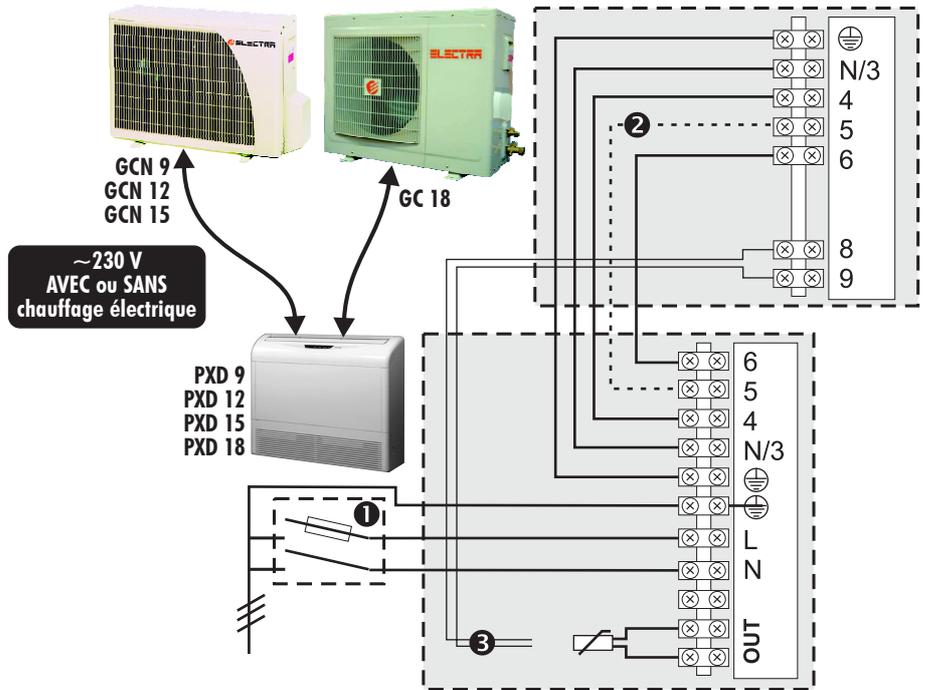
* **PXD 12RC** = 15 m maxi.

La charge en **R-407C** est contenue uniquement dans le caisson extérieur. L'unité intérieure contient une petite quantité de gaz neutre. C'est pourquoi après avoir installé les liaisons, il faut impérativement tirer au vide les liaisons et l'unité intérieure (Voir Notice d'Installation).

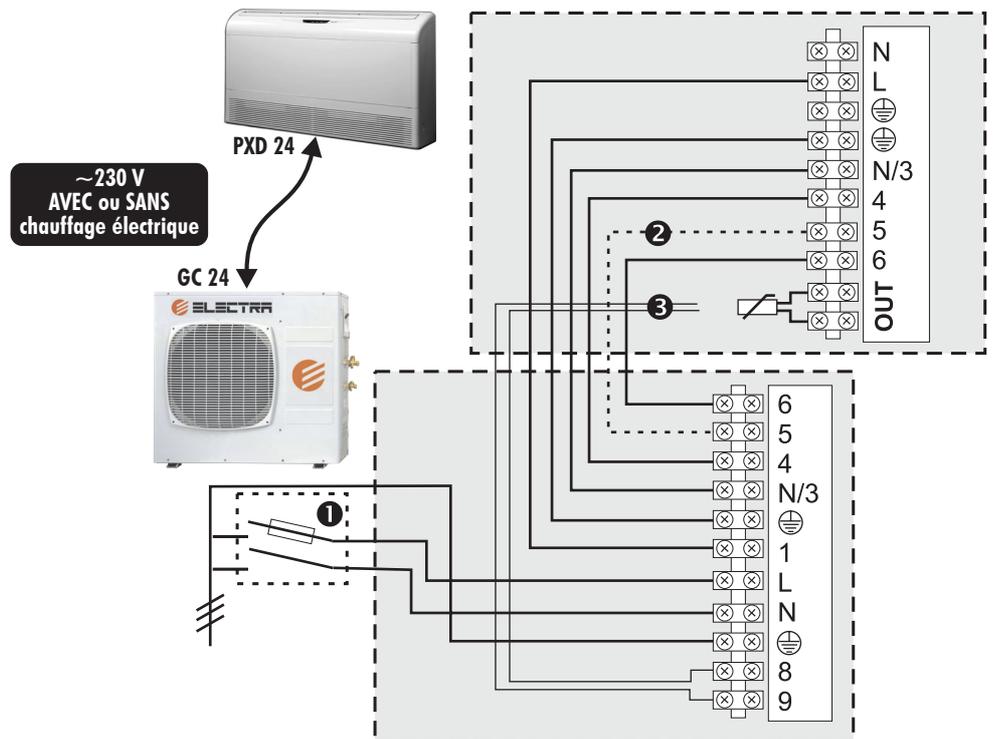


RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

- 1 Protection obligatoire NON fournie
- 2 A raccorder uniquement en REVERSIBLE
- 3 En réversible :
 - brancher le fil de sonde sur OUT après avoir supprimé la résistance (modèles 9-12)
 - brancher le fil de sonde sur OUT (modèles 15-18)

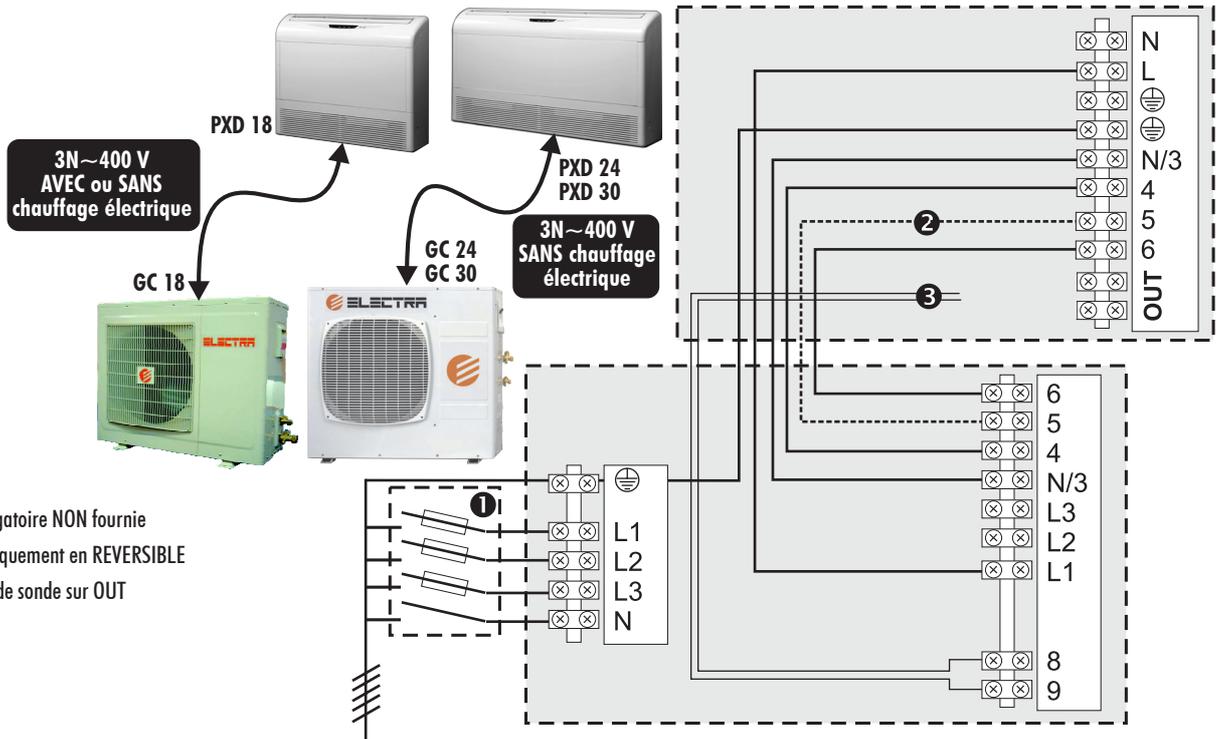


- 1 Protection obligatoire NON fournie
- 2 A raccorder uniquement en REVERSIBLE
- 3 Brancher le fil de sonde sur OUT

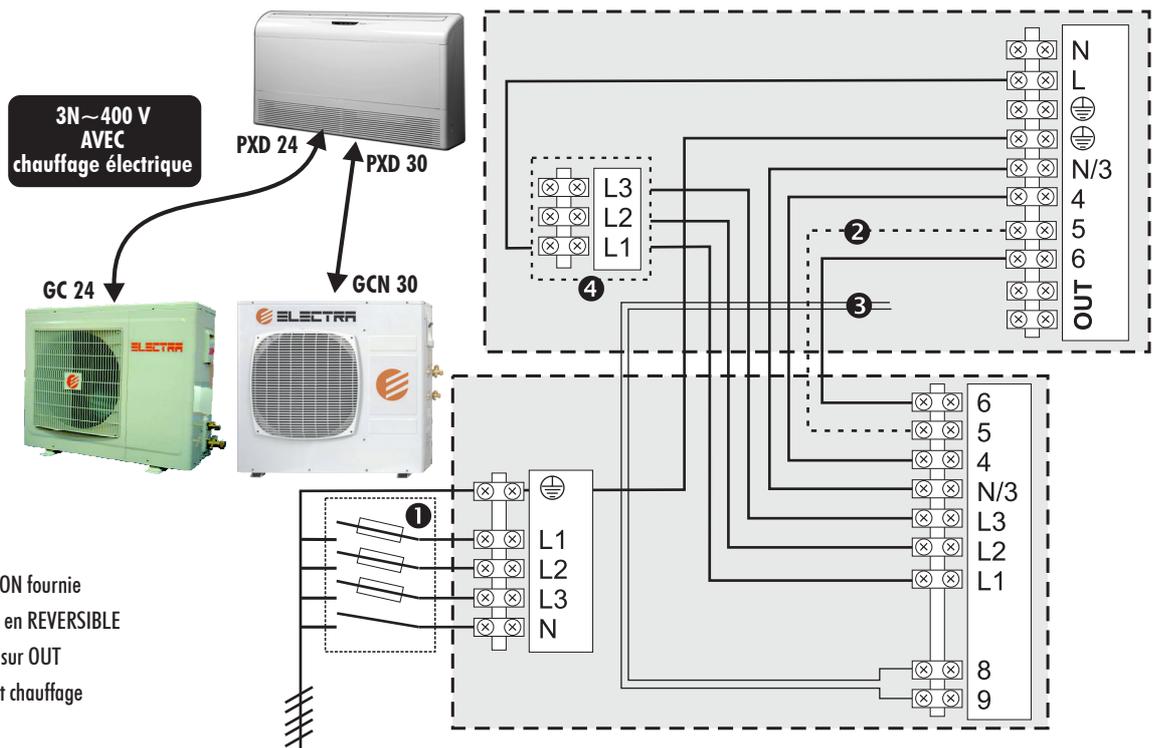




RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES



- ❶ Protection obligatoire NON fournie
- ❷ A raccorder uniquement en REVERSIBLE
- ❸ Brancher le fil de sonde sur OUT



- ❶ Protection obligatoire NON fournie
- ❷ A raccorder uniquement en REVERSIBLE
- ❸ Brancher le fil de sonde sur OUT
- ❹ Bornier fourni avec le kit chauffage



SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES pour l'installation

TYPE D'APPAREIL		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24
~ 230 V - 50 Hz		*	*	*	*	*
Froid + Ventilation (1) ou Chauffage thermo. (2)						
Intensité nominale	A	4,7	6	7,4	8,5	11,9
Intensité maximale	A	7,1	8,6	11,2	12	16
Calibre fusible aM	A	8	10	12	12	16
Calibre fusible ASE/VDE*	A	10	10	16	16	16
Section de câble alim.*	mm ²	3 x 1,5				
Liaisons SX / GC						
Section de câble* (1)	mm ²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	5 x 1,5
Section de câble* (2)	mm ²	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	6 x 1,5
MODE DESHUMIDIFICATION						
Froid + Ventilation + Chauffage électrique) (1) ou Chaud Thermo + Chaud élec. (2)						
Intensité nominale	A	10,1	11,4	16,1	17,2	24,9
Intensité maximale	A	13,7	15,2	21,7	22,5	31,8
Calibre fusible aM	A	16	16	25	25	32
Calibre fusible ASE/VDE*	A	16	16	25	25	35
Section de câble alim.*	mm ²	3 x 1,5	3 x 1,5	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 6
Liaisons SX / GC						
Section de câble* (1)	mm ²	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	4 x 1,5	5 x 1,5
Section de câble* (2)	mm ²	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5	6 x 1,5

TYPE D'APPAREIL		PXD 18	PXD 24	PXD 30
3N~ 400 V - 50 Hz		*	*	*
Froid + Ventilation (1) ou Chauffage thermo. (2)				
Intensité nominale	A	3,8	5,4	6,5
Intensité maximale	A	5,3	5,9	8,7
Calibre fusible aM	A	6	6	10
Calibre fusible ASE/VDE*	A	6	6	10
Section de câble alim.*	mm ²	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Liaisons SX / GC				
Section de câble* (1)	mm ²	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Section de câble* (2)	mm ²	6 x 1,5	6 x 1,5	6 x 1,5
MODE DESHUMIDIFICATION				
Froid + Ventilation + Chauffage électrique) (1) ou Chaud Thermo + Chaud élec. (2)				
Intensité nominale	A	12,5	9,7	10,8
Intensité maximale	A	15,8	11,1	13,9
Calibre fusible aM	A	16	16	16
Calibre fusible ASE/VDE*	A	16	16	16
Section de câble alim.*	mm ²	5 x 1,5	5 x 1,5	5 x 1,5
Liaisons SX / GC				
Section de câble* (1)	mm ²	5 x 1,5	7 x 1,5	7 x 2,5
Section de câble* (2)	mm ²	6 x 1,5	6 x 1,5	8 x 2,5

* IMPORTANT

Ces valeurs sont données à titre indicatif, elles doivent être vérifiées et ajustées en fonction des normes en vigueur : elles dépendent de l'installation et du choix des conducteurs.

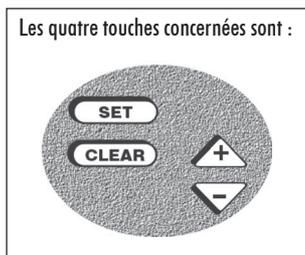


RC4 TÉLÉCOMMANDE À INFRAROUGE

FONCTION RESET :

- 1) Retirer 1 pile.
- 2) Maintenir simultanément ces 4 touches jusqu'à extinction des symboles.
- 3) Remettre la pile.

Les quatre touches concernées sont :



Note :

Ouvrir le couvercle / volet pour accéder aux boutons de commande

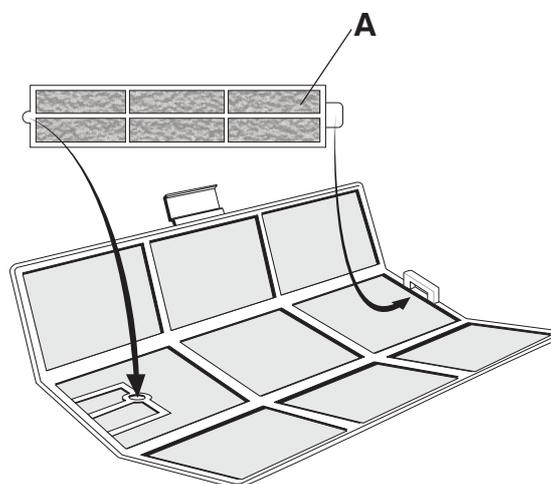


- ① Touche START / STOP (Marche / Arrêt)
- ② Touche de sélection du mode de fonctionnement en FROID, CHAUFFAGE, REGULATION AUTOMATIQUE FROID / CHAUD, VENTILATION, DESHUMIDIFICATION
- ③ Touche I FEEL : détection locale de la température
- ④ Touche de sélection de la VITESSE de VENTILATION ou de la VENTILATION AUTOMATIQUE
- ⑤
- ⑥ Touche d'élévation de la température ambiante
- ⑦ Touche d'abaissement de la température ambiante
- ⑧ Touche SLEEP
- ⑨ Touche inactive
- ⑩ Touche inactive
- ⑪ Touche de sélection de la PROGRAMMATION
- ⑫ Touche + : augmente la consigne de durée de fonctionnement
- ⑬ Touche - : diminue la consigne de durée de fonctionnement
- ⑭ Afficheur à cristaux liquides
- ⑮ Capteur I FEEL
- ⑯ Emetteur du signal infrarouge
- ⑰ Touche ROOM : affichage de la température ambiante
- ⑱ Touche SET : fixe les heures de marche et/ou d'arrêt de la PROGRAMMATION
- ⑲ Touche CLEAR : annule les paramètres de l'horloge
Touche VERROUILLAGE



FILTRATION

- Type de filtre : Cassettes à dépose rapide
- Type média : Tissé synthétique
- Classement au feu : M4
- Rendement moyen : 55 %
- Accès : Au-dessus grilles aspiration
- Fixation : Par glissières
- Dégagement : Verticalement vers le haut
- Entretien : Lavable à l'eau froide additionnée de détergent (25 lavages max.) ou dépoussiérage à sec.
- Un filtre charbon actif (A) ainsi que son support sont fournis.





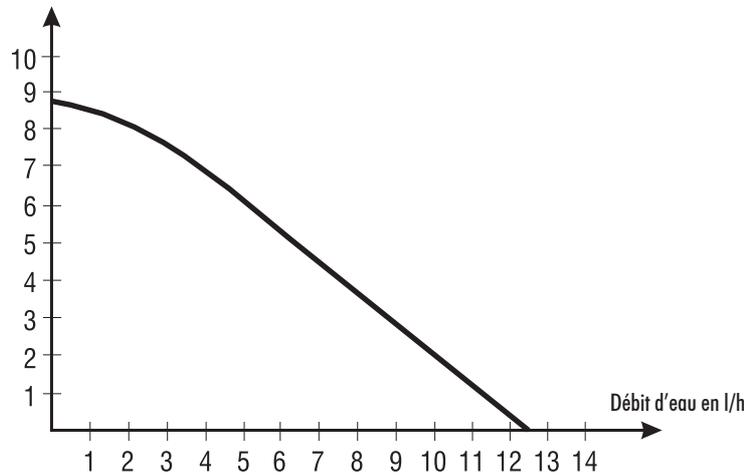
POMPE D'EVACUATION DE CONDENSATS

Le kit «**POMPE D'EVACUATION DES CONDENSATS**» est spécialement étudié pour être incorporé à l'intérieur des unités intérieures **PXD**.

Il est livré «**prêt à raccorder**» et est doté d'un détecteur de niveau d'eau 3 Tops afin d'assurer un fonctionnement sécurisé.

SPECIFICATION POMPE ET COURBE HAUTEUR / DEBIT d'EAU (U = 230 V)

Hauteur de refoulement mCE



CARACTÉRISTIQUES

- Tension nominale : ~230 V - 50 Hz
- Puissance absorbée : 40 W
- Intensité absorbée : 0,5 A
- Débit d'eau maxi : 12,5 l/h
- Hauteur de refoulement maxi : 8,6 mCE.

DESHUMIDIFICATION AUX CONDITIONS NOMINALES

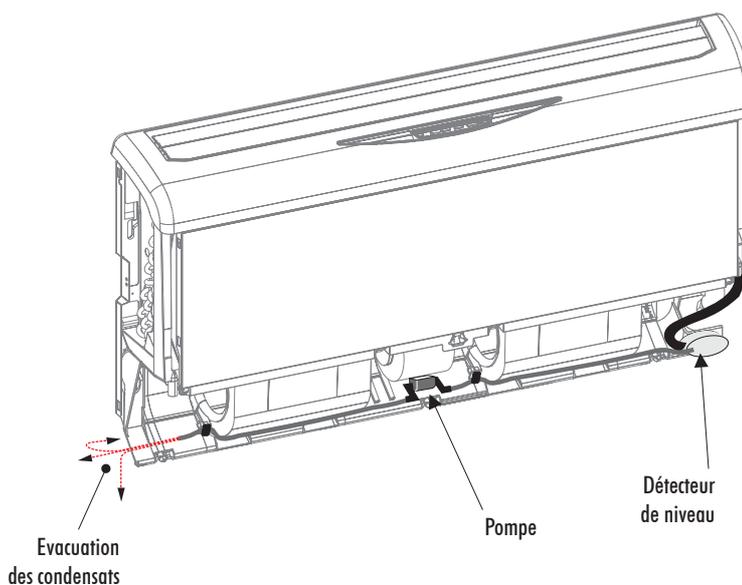
- Température extérieure sèche : T_{SE} 35 ° C
- Température au thermomètre sec : B_S 27 ° C
- Température au thermomètre humide : B_H 19 ° C

Modèle		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 30
Puissance totale	W	2640	3520	4400	5425	7040	8800
Déshumidification	l/h	1.00	1.35	1.69	2.24	2.70	3.62

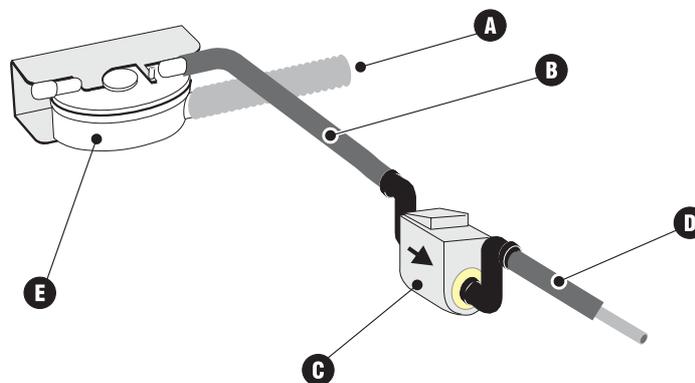


POMPE D'EVACUATION DE CONDENSATS

INSTALLATION EN POSITION ALLEGE



- A** Tube d'aspiration annelé Ø 16 mm
- B** Tube translucide Ø 7 mm
- C** Pompe de relevage des condensats
- D** Tube de refoulement Ø 7 mm intérieur
(3 m fourni avec le kit)
- E** Détecteur de niveau d'eau



INSTALLATION EN POSITION PLAFONNIER

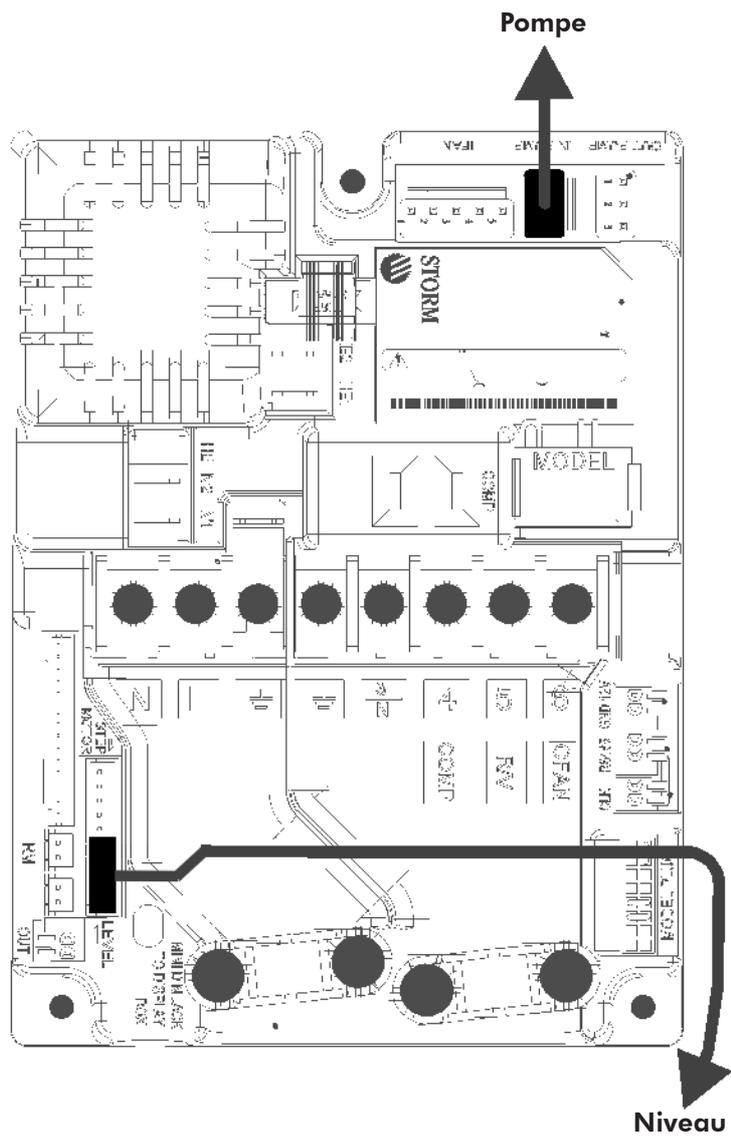




POMPE D'EVACUATION DE CONDENSATS



La connection électrique simplifiée se fait directement sur la carte électronique de l'appareil par deux connecteurs livrés avec le kit.





SYSTÈME «TOUTES SAISONS»

Le système «**TOUTES SAISONS**» (accessoire non monté en usine) permet le fonctionnement de l'appareil en position «**FROID**» par basse température extérieure jusqu'à -10°C pour la climatisation de locaux à charge interne élevée.

FONCTIONNEMENT

Le groupe de condensation fonctionne avec une variation automatique de vitesse de rotation de l'hélicoïde en fonction de la pression de condensation.

CHAUFFAGE ELECTRIQUE (Accessoire)

Les batteries de chauffage électrique dotées de résistances chauffantes sont protégées thermiquement contre toute élévation anormale de la température par deux thermostats :

- un thermostat à réarmement automatique
- un thermostat à réarmement manuel.

Fixées à un cadre métallique rigide, les résistances électriques peuvent-être facilement montées dans l'unité intérieure **PXD** en position allège ou plafonnier (voir notice d'installation fournie avec le kit).

PUISSANCES ÉLECTRIQUES

		PXD 9	PXD 12	PXD 15	PXD 18	PXD 24	PXD 30
~230 V - 50 Hz	kW	1,25	1,25	2,00	2,00	3,00	3,00
3N ~400 V - 50 Hz	kW					3,00	3,00

Nota :

Le chauffage électrique est indispensable pour modèles réversibles avec température extérieure $< 0^{\circ}\text{C}$.

La régulation du fonctionnement des batteries électriques est effectuée par la carte électronique de l'appareil.

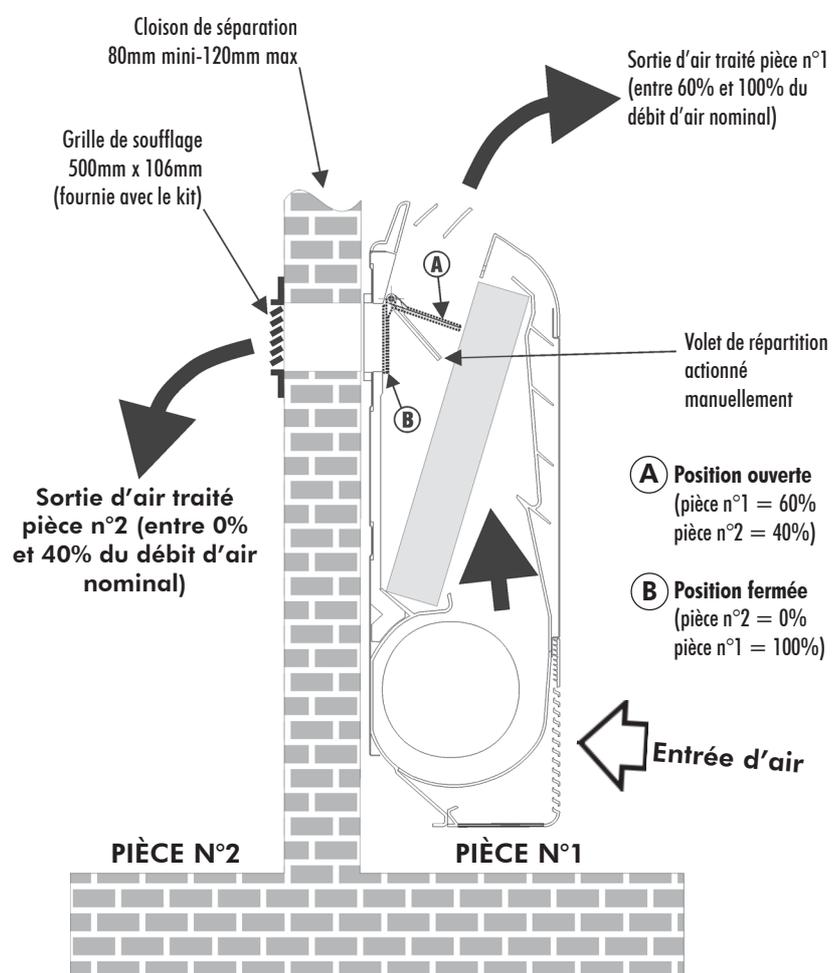
Afin de réduire la consommation énergétique, les batteries électriques sont séparées en deux étages, se déclenchant en cascade en fonction de la charge calorifique nécessaire pour atteindre le point de consigne désiré. Le 2ème étage ne s'enclenche que lorsque l'écart, par rapport à la consigne, est supérieure à 1°C .



CAISSON DE RÉPARTITION (Accessoire)

Le **caisson de répartition** livré en kit permet le refroidissement (ou le chauffage thermodynamique) de deux pièces simultanément séparées par un mur. Il est impossible de monter le caisson de répartition et le chauffage électrique sur la même unité.

Actionné manuellement (coté droit de l'appareil) un volet isolé, situé à l'intérieur du caisson de traitement permet d'envoyer jusqu'à 40% de l'air traité dans la seconde pièce.





RCW-2 TÉLÉCOMMANDE MURALE (Accessoire)



Une télécommande murale à fil et à infrarouge est disponible en accessoire. Elle regroupe toutes les fonctionnalités de gestion de votre climatiseur **PXD** (voir le descriptif ci-dessous).

Et permet de piloter simultanément jusqu'à 10 unités intérieures **PXD** (point de consigne identique pour toutes les unités installées).



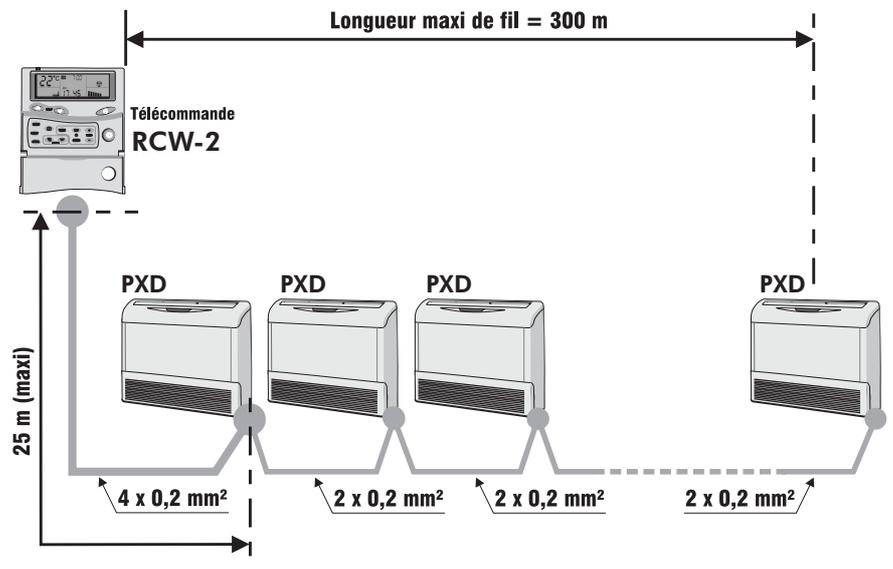
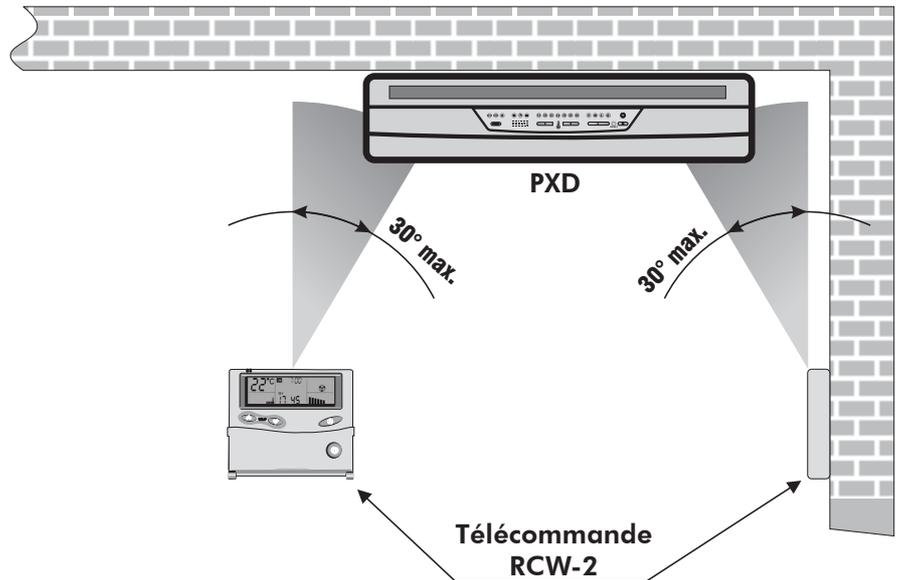
- ① Écran de visualisation.
- ② Boutons d'augmentation et de diminution de la température de consigne.
- ③ Sélection du mode de ventilation :
 - ▬ Petite Vitesse.
 - ▬▬ Moyenne Vitesse.
 - ▬▬▬ Grande Vitesse.
 - AUTO** Sélection de vitesse automatique.
- ④ Marche / Veille.
- ⑤
 - SET Accès au mode de réglage de l'heure.
 - + Augmentation du réglage de l'heure.
 - Diminution du réglage de l'heure.
 - CLEAR Permet d'effacer une programmation horaire en mode programmation.
 - LOCAL Bouton de sélection du jour de la semaine ou envoi température locale «I Feel».
 - PROG Touche de mode programmation.
 - ☰ Touche «dupliquer», permet de copier des paramètres par zone.
 - MODE Choix du mode de fonctionnement.
 - NIGHT Touche Jour / Nuit.
 - ▲ Réglage de la zone en cours : zone au-dessus.
 - ▼ Réglage de la zone en cours : zone en-dessous.
 - ☐ Touche inactive.
 - ☐ Touche inactive.



RCW-2 TÉLÉCOMMANDE MURALE (Accessoire)

Caractéristiques

- Pilotage de 10 unités maximum avec le même point de consigne
- Longueur maximum entre la première unité et la télécommande = 25 m (câble 4 x 0,2 mm² assurant l'alimentation et le pilotage de la première unité).
- Longueur maximum entre la deuxième unité et la télécommande = 300 m (câble 1 x 0,2 mm² assurant le pilotage des unités installées).
- Angle maximum du signal infrarouge 30°.







FRANCE :

1 bis, Avenue du 8 Mai 1945 - Saint-Quentin-en-Yvelines - 78284 - GUYANCOURT Cedex - Tél. 33 1 39 44 78 00 - Fax 33 1 39 44 11 55

Dans un souci d'amélioration constante, nos produits peuvent être modifiés sans préavis. Photos non contractuelles.



ACE

1 bis, Avenue du 8 Mai 1945
Saint-Quentin-en-Yvelines
78284 GUYANCOURT Cedex

