Gamme Monosplits

Gainables *LS/DNG DCI*

DC INVERTER

Le bien-être sur mesure

CRÉDIT € D'IMPÔT

ELECTRA

Climatisation

Gainables

LS/DNG DC
INVERTER

Performance, fonctionnalité, innovation… autant d'avantages caractérisant la nouvelle gamme des gainables DCI.
L'intégration de multiples innovations techniques combinées à des performances jusque-là inégalées font des **LS/DNG DCI** les gainables les plus en pointe du marché. Electra à développé un produit alliant fonctionnalité, facilité d'installation, polyvalence, performance (thermique et acoustique) pour répondre à l'ensemble des besoins de l'installateur et de l'utilisateur final. La gamme des gainables **DNG DCI** intègre en particulier une nouvelle génération de ventilateurs centrifuges permettant de réduire de façon notable les niveaux sonores et d'augmenter sensiblement la pression d'air disponible pour le raccordement à un réseau de gaines. De même, grâce à sa faible épaisseur permettant une installation aisée et à ses multiples possibilités d'accès facilitant la maintenance, le **DNG DCI** propose une ergonomie d'utilisation optimale. Enfin, parce que la performance ne vaut que si elle est accessible, le **DNG DCI** a été conçu pour allier excellence technique et positionnement compétitif.

Design compact "Low Silhouette"

Les gainables **LS/DNG DCI** ont été conçu pour faciliter au mieux leur intégration, leur installation et répondre à de multiples contraintes dimensionnelles. En effet, grâce à leurs dimensions compactes et leur faible épaisseur (260 mm seulement), les gainables **LS/DNG DCI** s'intègrent parfaitement dans tous les faux-plafond même les plus exiguës.

Innovations DLS DCI

Cette gamme bénéficie d'innovations technologiques marquées :

- Facilité de maintenance grâce à la trappe d'accès située sur le bas de l'appareil.
- Niveaux sonores particulièrement bas, débit et pression statique élevées grâce à une nouvelle génération de ventilateur avec double admission et ailettes aérodynamiques.
- Modularité avec l'accessibilité au filtre au choix par le bas ou l'arrière de l'appareil.
- Suppression du siphon au niveau de l'évacuation des condensats grâce au bac à condensats en plan incliné est situé au bas de l'appareil.

Technologie et fiabilité éprouvée

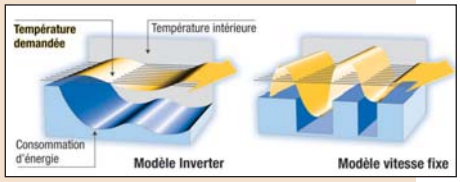
Régulation et programmation électroniques, fiabilité des composants, tous les paramètres de fonctionnement et de sécurité sont gérés par microprocesseur garantissant une qualité de confort inégalée. Les groupes extérieurs équipés de compresseurs rotatifs dernière génération autorisent des niveaux sonores extrêmement faibles, une large plage de fonctionnement, d'excellents niveaux de performances et de faibles consommations d'énergie grâce notamment à l'utilisation du fluide vert R410A.

Confort inégalé

Diffusion homogène de l'air traité, qualité de filtration, niveaux sonores particulièrement faibles, performances élevées, cette gamme pilotée par télécommande infrarouge, autorise un haut niveau de confort.

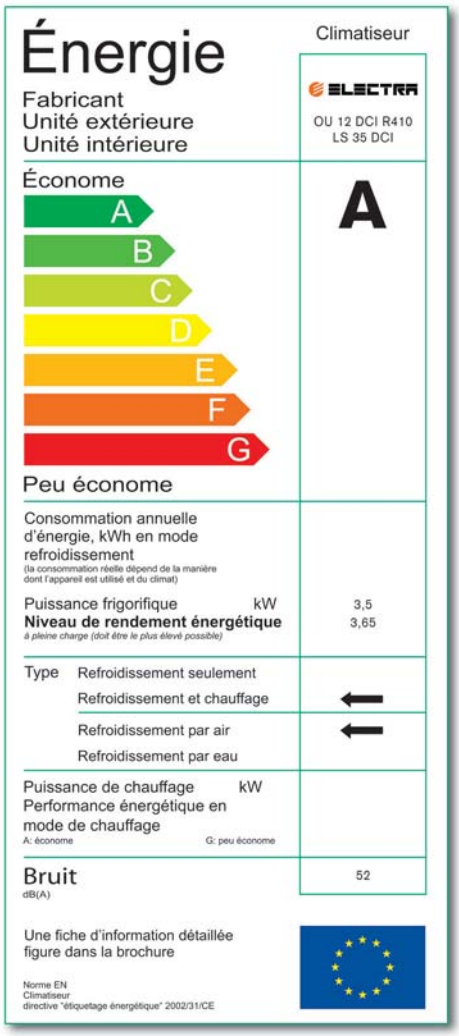
La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type **DC INVERTER** qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- un fonctionnement ultra silencieux.



R-410A

La gamme des gainables **LS/DNG DCI** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**. Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.



Unités intérieures

LS 35 DCI

DNG 18/24/30 DCI

Innovations DLS DCI

- **ACCÈS AU FILTRE À AIR**

Par l'arrière de l'unité (montage d'usine)

Par le dessous de l'unité
(par simple modification sur chantier)

- **VENTILATEUR**

Double admission

Ailettes aérodynamiques

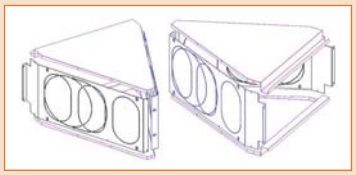
- **BAC À CONDENSATS**

Le bac à condensats est situé en dessous de l'unité. Son design à plan incliné permet de collecter les condensats sans installer de siphon à proximité.

- **KIT PLÉNUM (EN ACCESSOIRE)**

Permettant un traitement multizones à partir d'une seule unité intérieure, le kit plénum est parfaitement adapté à toutes les configurations grâce à sa conception symétrique autorisant une installation selon les besoins du chantier. Extrêmement complet, ce kit comprend :

- 2 panneaux isolés verticaux,
  2 panneaux isolés horizontaux
- 20 vis de montage
- 1 adaptateur 12' (D.315),
  1 adaptateur 10' (D.200),
  2 adaptateurs 8' (D.160)
- 1 manuel d'installation



Unités extérieures DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie.
Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.

OU 12/18 DCI

OU 24/28 DCI

- **COMPRESSEUR**
  Rotatif DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.

- **CONDENSEUR**
  Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.

- **MOTEUR VENTILATEUR**
  De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.

- **HÉLICE**
  Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

Télécommande infrarouge RC3

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge ELECTRA assure un grand confort d'utilisation.
Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

Récepteur à infrarouge pour commande à distance.

LS/DNG DCI est compatible avec la télécommande murale RCW2.

ELECTRA

4 modèles Réversibles : de 4 300 à 8 800 W

LS/DNG DC INVERTER		LS 35 DC INVERTER	DNG 18 DC INVERTER	DNG 24 DC INVERTER	DNG 30 DC INVERTER
Puissance frigorifique	**kW**	**3,5 (1,5-4,6)**	**5 (1,6-6,4)**	**7,1 (1,5-8,0)**	**7,8 (2,0-9,5)**
Puissance absorbée	kW	0,96	1,55	2,35	2,6
EER/Label énergétique		3,7/A	3,2/A	3/B	3/B
Limites de fonctionnement T.EXT	°C	← -10 °/46 ° Bulbe Sec →			
Puissance calorifique	**kW**	**4,3 (1,6-5,5)**	**6,3 (1,4-7,7)**	**7,6 (1,5-8,8)**	**8,8 (1,5-10,5)**
Puissance calorifique à -15 °C ext	**kW**	**2,60**	**-**	**-**	**-**
Puissance absorbée	kW	1,34	1,6	2,04	2,44
COP/Label énergétique		3,2/C	3,9/A	3,7/A	3,6/A
Limites de fonctionnement T.EXT	°C	← -15 °/24 ° Bulbe Sec →			
Unités intérieures					
Débits d'air (PV/MV/GV)	m³/h	450/670/830	730/920/1170	935/1150/1320	935/1150/1320
Pression acoustique à 1 m (PV/GV)	dB(A)	35/38/42	35/39/44	43/45/48	43/45/48
Pression statique	Pa	25	25/60	25/60	37/80
Déshumidification	l/h	1,3	1	2,5	2,5
Poids	kg	30	30,5	30,5	31
Dimensions caisson encastrable (LxlxH)	mm	860x245x680	770x260x690	770x260x690	770x260x690
Unités extérieures					
Débit d'air	m³/h	1780	2160	3350	3350
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	50	53	56	56
Type de compresseur		Rotatif DC Inverter	Scroll DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter
Poids	kg	40	40	66	66
Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610	795x290x610	950x412x835	950x412x835
Caractéristiques de raccordement entre unités					
Alimentation électrique					
Côté alimentation		Int.	Int.	Int.	Int.
Câble d'alimentation	mm²	3x1,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Calibre fusible am	A	16	20	20	20
Liaison électrique	mm²	4x1,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
Liaisons frigorifiques					
Longueur max.	m	20	30	30	30
Dénivelé max. m	10	10	10	10	
Diamètre tube Gaz	Inches	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
Diamètre tube Liquide	Inches	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"

Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide. Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide. Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

ELECTRA
Climatisation

ACE MARKETING SAS - 1 bis, av. du 8 mai 1945 - Saint-Quentin-en-Yvelines
F - 78284 Guyancourt Cedex
Fax : +33 (0) 1 39 44 65 17 - Tél. : +33 (0) 1 39 44 78 00

votre distributeur agréé ELECTRA

DC-E LS/DNG DCI 06-879 ACE MARKETING RCS VERSAILLES B 421 305 996 - Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis - Photos non contractuelles – Conception BON ANGLE - Imprimé dans l'U.E.