



# GAMME MULTISPLITS **DC INVERTER**

MULTI DCI 2 POSTES



**EN PROMOTION**



*Airwell*

# MULTI DCI 2 POSTES

## Multisplit DCI

**S**ouplesse et confort d'emploi, atteinte rapide des températures de consigne, fonctionnement silencieux, maintien optimal de la température ambiante et économies d'énergie font du multisplit DC Inverter AIRWELL, un produit d'exception. Véritable concentré de technologie, le MULTI-DCI AIRWELL a été conçu pour assurer un très haut niveau de confort aux utilisateurs et une grande facilité de pose aux installateurs.

Permettant de climatiser indépendamment deux pièces, le MULTI-DCI bénéficie du savoir-faire reconnu d'AIRWELL ainsi que des dernières avancées de la technologie DC INVERTER autorisant un rendement optimal et des performances exceptionnelles.

### > Garanties

**Le Multi DCI bénéficie du savoir-faire reconnu d'Airwell en matière de Multisplits.**

Fiable et performant, ce produit bénéficiant de composants largement éprouvés est pourvue d'une technologie DC INVERTER de dernière génération.

Forts de ces atouts, nous consentons sur le Multi DCI une garantie compresseur de 5 ans, de 3 ans pour l'ensemble des composants et d'un an pièces et main d'oeuvre dès lors que la mise en service est effectuée par nos soins.

### > Économies d'énergie - Crédit d'impôt

Le Multi DCI peut fonctionner en continu tout en modulant sa puissance selon la température de la pièce. La détection précise des charges de refroidissement ou de chauffage permet d'éviter les changements fréquents de puissance et garantit un fonctionnement efficace et économique. Ce produit est en outre éligible au crédit d'impôt de 50%.

### > Fonctionnement silencieux

Le Multi DCI utilise un compresseur Twin Rotary. Comparé aux compresseurs traditionnels équipés d'un seul cylindre, le compresseur Twin Rotary réduit de manière significative le niveau sonore et les vibrations pendant le fonctionnement, garantissant ainsi un fonctionnement silencieux.

### > Atteinte rapide de la température de consigne

La vitesse de rotation variable du compresseur permet une modulation optimale, rapide et efficace de la puissance garantissant un contrôle plus précis de la température ambiante que les climatiseurs traditionnels.

### > La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30 % d'économie d'énergie.
- Un fonctionnement ultra silencieux.



La gamme multisplits DC Inverter est disponible au R410A, fluide écologique préservant la couche d'ozone. Facilement recyclable, sa masse volumique élevée et son rendement énergétique (label classe A) autorisent des coefficients de performance élevés (fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C) permettant des économies d'énergie significatives.

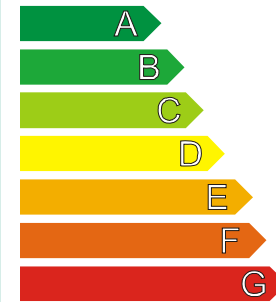
## Énergie

Climatiseur

Fabricant  
Unité extérieure  
Unité intérieure

**Airwell**  
OU-2W-MINV 19H

Économe



Peu économe

Consommation annuelle d'énergie, kWh en mode refroidissement  
(la consommation réelle dépend de la manière dont l'appareil est utilisé et du climat)

Puissance frigorifique kW  
**Niveau de rendement énergétique**  
à pleine charge (doit être le plus élevé possible)

5,6(1,4-6,5)  
3,13

Type  
Refroidissement seulement —  
Refroidissement et chauffage — ←  
Refroidissement par air — ←  
Refroidissement par eau — ←

Puissance de chauffage kW  
Performance énergétique en mode de chauffage

A: économe G: peu économe

Bruit  
(dB(A) re 1 pW)

48

Une fiche d'information détaillée figure dans la brochure

Norme EN  
Climatiseur  
directive "étiquetage énergétique" 2002/31/CE



# UNITÉS INTÉRIEURES COMPATIBLES

## MURAUX



IU-MINV-HW-9H  
IU-MINV-HW-12H  
IU-MINV-HW-18H

### La filtration

C'est parce que nous passons 22h sur 24 en milieu clos qu'il est nécessaire de prendre soin de l'atmosphère intérieure. Le traitement de l'air constitue l'une des fonctions majeures des splits muraux grâce à la combinaison de plusieurs filtres :

- Préfiltre standard régénérable.
- Filtre électrostatique permettant d'arrêter les plus fines particules contenues dans l'air ambiant (poussières, pollen, acariens, tabac...).



**Filtres à air régénérables** haute efficacité anti-bactérien et anti moisissure  
Ces filtres nettoyables à l'eau contribuent à l'amélioration de la qualité du traitement d'air.



**Filtres électrostatiques** (accessoire)  
Destinés à recueillir la poussière et les pollens jusqu'à 0,01 micron, ces filtres absorbent également la fumée de cigarette et toutes autres odeurs désagréables procurant ainsi un air sain et agréable.



**Panneau avant lavable**  
Vous pouvez retirer facilement le panneau avant de l'unité intérieure et le laver de manière à éviter tout problème de salissure.

## GAINABLES



IU-MINV-SD-9H  
IU-MINV-SD-12H  
IU-MINV-SD-18H

Les unités intérieures gainables proposent un confort parfait, une discrétion sans égal (intégration en faux plafond) et une grande précision dans le maintien de la température de l'air.

Un kit carrossage (code 7ACTL0367S), comprenant une grille porte filtre, est disponible en accessoire.

## Muraux IU-MINV-HW

IU-MINV-HW 9H IU-MINV-HW 12H IU-MINV-HW 18H

<b>Puissance frigorifique</b>	<b>kW</b>	<b>2,8 (0,7-3,2)</b>	<b>3,6 (0,8-3,6)</b>	<b>5,0 (1,1-5,8)</b>
<b>Puissance calorifique</b>	<b>kW</b>	<b>4,0 (0,9-5,4)</b>	<b>4,8 (0,9-6,3)</b>	<b>7,1 (1,2-7,8)</b>

Débit d'air (GV/PV) (Froid)	m3/h	620/370	580/400	680/530
Débit d'air (GV/PV) (Chaud)	m3/h	650/460	700/500	800/630
Niveaux sonores (GV/PV)(Froid)	dB-A	41/33	46/33	49/38
Niveaux sonores (GV/PV)(Chaud)	dB-A	44/34	47/34	50/44
Poids net (Transport)	kg	8,5 (12)	9,5 (12)	9,5 (12)
Dimensions de l'unité (HxLxP)	mm	275x805x178	285x805x219	285x805x219

<b>Liaisons frigorifiques</b>				
Diamètre Tube liquide	mm (inches)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
Diamètre Tube Gaz	mm (inches)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)

<b>Code ORACLE</b>	<b>7SP022350</b>	<b>7SP022351</b>	<b>7SP022352</b>
--------------------	------------------	------------------	------------------

## Gainables IU-MINV-SD

IU-MINV-SD 9H IU-MINV-SD 12H IU-MINV-SD 18H

<b>Puissance frigorifique</b>	<b>kW</b>	<b>2,8 (0,7-3,2)</b>	<b>3,6 (0,8-3,6)</b>	<b>5,0 (1,1-5,8)</b>
<b>Puissance calorifique</b>	<b>kW</b>	<b>4,0 (0,9-5,4)</b>	<b>4,8 (0,9-6,3)</b>	<b>7,1 (1,2-7,8)</b>

Débit d'air (GV/PV) (Froid)	m3/h	850/700	850/700	850/700
Débit d'air (GV/PV) (Chaud)	m3/h	900/740	900/740	900/740
Niveaux sonores (GV/PV)(Froid)	dB-A	41/37	41/37	41/37
Niveaux sonores (GV/PV)(Chaud)	dB-A	42/38	42/38	42/38
Poids net (Transport)	kg	19 (25)	19 (25)	19 (25)
Dimensions de l'unité (HxLxP)	mm	260x958x479	260x958x479	260x958x479

<b>Liaisons frigorifiques</b>				
Diamètre Tube liquide	mm (inches)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
Diamètre Tube Gaz	mm (inches)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)

<b>Code ORACLE</b>	<b>7SP032081</b>	<b>7SP032082</b>	<b>7SP032083</b>
--------------------	------------------	------------------	------------------

# COMBINAISONS UNITÉS INTÉRIEURES



OU-2W-MINV 19H  
**DC INVERTER**

Combinaisons unités intérieures	Mode	Puissance des unités intérieures (kW)							Puissance absorbée (W)		
		Pièce A	Pièce B	Pièce C	Pièce D	Puiss. min	Puiss. max	Puiss. tot	Puiss. min	Puiss. max	Puiss. tot
<b>OU-2W-MINV 19H</b>											
9+9	Chauffage	3,65	3,65	-	-	1,7	8,4	7,3	780	2370	2110
	Refroidissement	2,80	2,80	-	-	1,4	6,5	5,6	540	2060	1790
9+12	Chauffage	3,30	4,00	-	-	1,7	8,4	7,3	780	2370	2110
	Refroidissement	2,45	3,15	-	-	1,4	6,5	5,6	540	2060	1790
12+12	Chauffage	3,65	3,65	-	-	1,7	8,4	7,3	780	2370	2110
	Refroidissement	2,80	2,80	-	-	1,4	6,5	5,6	540	2060	1790
9+18	Chauffage	2,65	4,65	-	-	1,6	9,0	7,3	780	2390	2170
	Refroidissement	2,00	3,60	-	-	1,2	7,0	5,6	480	2270	2030
12+18	Chauffage	2,95	4,35	-	-	1,6	9,0	7,3	780	2390	2170
	Refroidissement	2,35	3,25	-	-	1,2	7,0	5,6	480	2270	2030

# MULTI DCI 2 POSTES



DC INVERTER



## Multisplit DCI

**OU-2W-MINV 19H**

<b>Puissance frigorifique</b>	kW	5,6 (1,4-6,5)
<b>Puissance consommée</b>	W	1 790
<b>Intensité nominale</b>	A	8,5 (max. 14,5)
<b>Facteur de puissance</b>	%	91
<b>EER</b>		3,13
<b>Puissance calorifique</b>	kW	7,3 (1,7-8,4)
<b>Puissance consommée</b>	W	2 110
<b>Intensité nominale</b>	A	9,9 (max. 14,5)
<b>Facteur de puissance</b>	%	93
<b>COP</b>		3,46

<b>Nombre d'unités intérieures raccordables</b>		2
<b>Puissance maximale des unités intérieures raccordables</b>	kW	8,6
<b>Puissance maximale des unités intérieures en fonctionnement</b>	kW	8,6

<b>Débit d'air (GV) (Froid)</b>	m3/h	2 400
<b>Niveaux sonores (GV) (Froid)</b>	dB-A	48
<b>Niveaux sonores (GV) (Chaud)</b>	dB-A	49
<b>Compresseur</b>		Twin Rotatif (DCI)
<b>Poids net (transport)</b>	kg	69 (71)
<b>Dimensions de l'unité (HxLxP)</b>	mm	730x940x340
<b>Dimensions de l'emballage (HxLxP)</b>	mm	831x1016x440
<b>Liaisons frigorifiques</b>		
<b>Commande de réfrigérant</b>		Vanne
<b>Fluide</b>		R410A
<b>Charge usine</b>	g	2 500
<b>Raccordements</b>		Type flare
<b>Longueur max. de liaison autorisée par unité</b>	m	25
<b>Diamètre tube liquide</b>	mm (inches)	6,35 (1/4) x2
<b>Diamètre tube gaz</b>	mm (inches)	9,52 (3/8) x2

<b>Code ORACLE</b>	<b>7SP091135</b>
--------------------	------------------

## POUR 2 PIÈCES OU-2W-MINV 19H



## Liaisons frigorifiques

Longueur de liaison maximale autorisée par unité	25 m
Différence de hauteur maximale	10 m
Longueur de liaison totale maximale	35 m
Longueur de liaison de réfrigérant sans charge	35 m
Vanne de service sur tube liquide	∅ 6,35 (1/4) *2
Vanne de service sur tube gaz	∅ 9,52 (3/8) *2

vosre distributeur agréé **Airwell**

# Airwell



ACE MARKETING SAS - 1 bis, av. du 8 mai 1945 - Saint-Quentin-en-Yvelines  
 F - 78284 Guyancourt Cedex  
 Fax : +33 (0) 1 39 44 65 17 - Tél. : +33 (0) 1 39 44 78 00 - e-mail : contact@airwell.com  
 www.airwell.fr