

Duo DC INV 5 kW

DC Inverter

Multisplit 2

Pompa di Calore

5.0 kW



TOP INVERTER

- Due unità interne a funzionamento indipendente
- Compressore DC Inverter (Controllo Digitale)
- Attacchi a cartella
- Massima efficienza energetica
- Telecomando ad infrarossi con display a cristalli liquidi per ogni unità interna
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna
- Compatibile con tutte le tipologie della gamma Monosplit Inverter da 2,5 a 3,5 kW



MODELLO

DUO DC INV 5 kW **AA**

POTENZA FRIGORIFERA	kW	5.0 (1.2-6.48)
	BTU/h	17050 (4090-22100)
POTENZA ASSORBITA RAFFREDDAMENTO	kW	1.47 (0.42-2.16)
E.E.R./CLASSE		3.4/A
POTENZA CALORIFERA	kW	6.2 (0.95-7.75)
	BTU/h	21140 (3240-26430)
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO	kW	1.67 (0.375-2.05)
C.O.P./CLASSE		3.71/A
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V-Ph-Hz	220-240V/1Ph/50Hz
LIVELLO SONORO		
UNITÀ ESTERNA PRESSIONE	dBA	53
UNITÀ ESTERNA POTENZA	dBA	63
DIMENSIONI		
UNITÀ ESTERNA (L x A x P)	mm	795x610x290
PESO NETTO		
UNITÀ ESTERNA	Kg	43
LINEE FRIGORIFERE		
Ø LIQUIDO - Ø GAS	inch	1/4" - 3/8"
LUNGHEZZA MASSIMA SINGOLA UNITÀ	m	25
LUNGHEZZA MASSIMA TOTALE	m	30
DISLIVELLO MASSIMO TRA UNITÀ INTERNE	m	5
DISLIVELLO MAX TRA UNITÀ ESTERNA/INTERNA	m	-

PER I DATI TECNICI DELLE UNITÀ INTERNE FARE RIFERIMENTO ALLE PAGINE DEI MONOSPLIT.

LIMITI OPERATIVI

		INTERNO	ESTERNO
FREDDO	MAX	32°C BS 23°C BU	46°C BS
	MIN	21°C BS 15°C BU	-10°C BS
CALDO	MAX	27°C BS	24°C BS 18°C BU
	MIN	10°C BS	-15°C BS -16°C BU

UNITÀ INTERNE COMPATIBILI



PNX 9-12
DC INV



K 9-11
DC INV

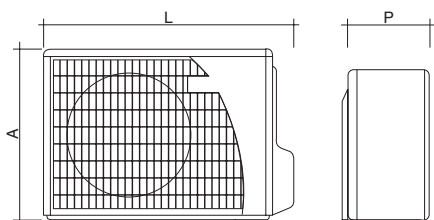


SX 9-12
DC INV



BS 11
DC INV

U.E. GC: DUO DCI 5 kW



UNITÀ ESTERNA



GC Duo DC INV 5 kW





COMBINAZIONI UNITÀ INTERNE DUO DC INVERTER (UNITÀ A PARETE PNX)

	RAFFREDDAMENTO				RISCALDAMENTO			
	A	B	RESA TOTALE	POTENZA ASSORBITA	A	B	RESA TOTALE	POTENZA ASSORBITA
	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)	(kW)
9	2.5	-	2.5 (1.22-3.7)	0.68 (0.42-0.98)	3.4	-	3.4 (0.95-4.0)	1.135 (0.375-1.25)
12	3.5	-	3.5 (1.22-4.35)	1.03 (0.42-1.275)	4.2	-	4.2 (0.95-5.2)	1.575 (0.375-1.76)
9+9	2.5	2.5	5.0 (1.4-6.0)	1.47 (0.41-2.1)	3.1	3.1	6.2 (1.25-7.1)	1.67 (0.32-19.6)
9+12	2.5	3.0	5.5 (1.4-6.24)	1.85 (0.41-2.13)	3.1	3.45	6.55 (1.25-7.4)	1.76 (0.32-2.02)
12+12	3.0	3.0	6.0 (1.4-6.48)	2.04 (0.41-2.16)	3.45	3.45	6.9 (1.25-7.75)	1.970 (0.32-2.05)

FATTORI DI CORREZIONE (PER ALTRE UNITÀ INTERNE)

	RESA (kW)		POTENZA ASSORBITA (kW)	
	FREDDO	CALDO	FREDDO	CALDO
SX 9 DCI	1.0	0.95	1.0	1.08
SX 12 DCI	1.02	0.96	1.0	1.08
BS 11 DCI	1.02	0.95	1.0	0.91
K 9 DCI	1.02	1.01	1.01	1.01
K 11 DCI	1.06	0.97	1.05	0.88

ESEMPIO: PNX 9+K 11 IN RAFFREDDAMENTO

UNITÀ INTERNA	RESA RAFFREDDAMENTO (kW)	POTENZA ASSORBITA (kW)
A + PNX 9	2.5	$1.85 \times (2.5/5.0) = 0.84$
B - K 11	$(3.0 \times 1.06) = 3.18$	$1.85 \times (3.0/5.0) \times 1.05 = 1.059$
Totale	$(2.5 + 3.18) = 5.68$	$0.84 + 1.059 = 1.899$

ESEMPIO: K 11+K 11 IN RISCALDAMENTO

UNITÀ INTERNA	RESA RISCALDAMENTO (kW)	POTENZA ASSORBITA (kW)
A + K11	$(3.0 \times 0.97) = 2.91$	$(2.04 \times 0.99) = 2.019$
B - K 11	$(3.0 \times 0.97) = 2.91$	$(2.04 \times 0.99) = 2.019$
Totale	$(2.91 + 2.91) = 5.82$	$(2.019 + 2.019) = 4.038$