

BS/DLS

GAINABLES **DC INVERTER**



Airwell



Énergie		Climatiseur
Fabricant Unité extérieure Unité intérieure		Airwell SPLIT SYSTEM SPLIT DCI
Economie		A
Peu économe		
Consommation annuelle d'énergie kWh en mode refroidissement		1,20
Puissance frigorifique	kW	2,5
Niveau de rendement énergétique		
Type	Refroidissement seulement	←
	Refroidissement par air	←
	Refroidissement par eau	←
Puissance de chauffage	kW	2,5
Performance énergétique en mode de chauffage		3,43
Bruit	dB(A)	58
Une fiche d'information détaillée figure dans le manuel		

Performance, fonctionnalité, innovation... autant d'avantages caractérisant la nouvelle gamme des gainables DCI.

L'intégration de multiples innovations techniques combinées à des performances jusque-là inégalées font des **BS/DLS DCI** les gainables les plus en pointe du marché. Airwell a développé un produit alliant fonctionnalité, facilité d'installation, polyvalence, performance (thermique et acoustique) pour répondre à l'ensemble des besoins de l'installateur et de l'utilisateur final. La gamme des gainables DLS DCI intègre en particulier une nouvelle génération de ventilateurs centrifuges permettant de réduire de façon notable les niveaux sonores et d'augmenter sensiblement la pression d'air disponible pour le raccordement à un réseau de gaines.

DESIGN COMPACT "LOW SILHOUETTE"

Les gainables **BS/DLS DCI** ont été conçus pour faciliter au mieux leur intégration, leur installation et répondre à de multiples contraintes dimensionnelles. En effet, grâce à leurs dimensions compactes et leur faible épaisseur (260 mm seulement), les gainables BS/DLS DCI s'intègrent parfaitement dans tous les faux-plafond même les plus exigües.

INNOVATIONS DLS DCI

Cette gamme bénéficie d'innovations technologiques marquées :

- Facilité de maintenance grâce à la trappe d'accès située sur le bas de l'appareil
- Niveaux sonores particulièrement bas, débit et pression statique élevés grâce à une nouvelle génération de ventilateur avec double admission et ailettes aérodynamiques
- Modularité avec l'accessibilité au filtre au choix par le bas ou l'arrière de l'appareil
- Suppression du siphon au niveau de l'évacuation des condensats grâce au bac à condensats en plan incliné situé au bas de l'appareil.

TECHNOLOGIE ET FIABILITÉ ÉPROUVÉE

Régulation et programmation électroniques, fiabilité des composants, tous les paramètres de fonctionnement et de sécurité sont gérés par microprocesseur garantissant une qualité de confort inégalée. Les groupes extérieurs équipés de compresseurs rotatifs autorisent des niveaux sonores extrêmement faibles, une large plage de fonctionnement, d'excellents niveaux de performances et de faibles consommations d'énergie.

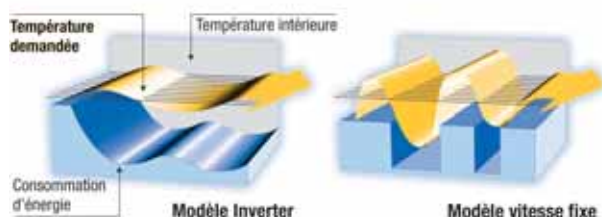
La gamme des gainables **BS/DLS DCI** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**. Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

SYSTÈME DE CONTRÔLE AIRCONET

Grâce à la passerelle de communication à laquelle il est possible de connecter plusieurs unités intérieures **DLS DCI**, le système Airconet autorise à partir d'un simple navigateur Internet, une gestion centralisée et à distance de l'ensemble de vos unités intérieures (par groupe d'unités intérieures, par pièce, par étage...). Outre l'amélioration du confort de l'occupant (programmation de l'enclenchement de l'unité avant l'arrivée de l'occupant), la réduction de la facture énergétique grâce au contrôle des consommations et la simplification de la gestion, le système Airconet qui ne nécessite pas d'installation de logiciel, vous permet d'être averti en temps réel par mail ou SMS de tout incident.

LA TECHNOLOGIE INVERTER C'EST :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- Un fonctionnement ultra silencieux.
- Un fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15°C.



BS/DLS DCI

GAINABLES DC INVERTER

UNITÉS INTÉRIEURES BS/DLS DCI



BS 12 DCI



DLS 18/24/30/36/43

INNOVATIONS DLS DCI



Accès au filtre à air

Par l'arrière de l'unité
(montage d'usine)



Par le dessous de l'unité
(par simple modification
sur chantier)



Ventilateur

Double
admission



Ailettes
aérodynamiques

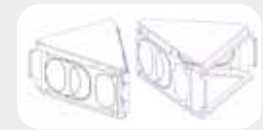
Bac à condensats

Le bac à condensats est situé en dessous
de l'unité. Son design à plan incliné
permet de collecter les condensats sans
installer de siphon à proximité.



Kit plénum en accessoire

Permettant un traitement multizones, le kit plénum est parfaitement adapté à toutes les configurations grâce à sa conception symétrique autorisant une installation selon les besoins du chantier. Extrêmement complet, ce kit comprend : • 2 panneaux isolés verticaux, 2 panneaux isolés horizontaux • 1 adaptateur 12' (D.315), 1 adaptateur 10' (D.200), 2 adaptateurs 8' (D.160).



UNITÉS EXTÉRIEURES DCI



GCNG 12/18 DCI



GC 24/30 DCI



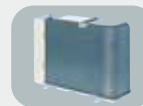
GC 36-43 DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie. Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.



COMPRESSEUR

DC INVERTER à puissance variable,
il offre un rendement élevé et une
isolation acoustique renforcée.



CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise
l'écoulement des condensats, protège d'autre
part de la corrosion en garantissant les
performances et allonge la durée de vie.



MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance
variable, ce moteur haute efficacité
assure un fonctionnement silencieux.



HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice
offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange
et autorise un fonctionnement silencieux.



TÉLÉCOMMANDE INFRAROUGE RC4

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation. Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

BS/DLS DCI

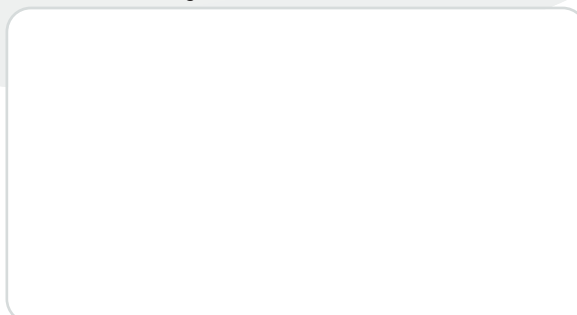
GAINABLES DC INVERTER

		BS 12 DCI	DLS 18 DCI	DLS 24 DCI	DLS 30 DCI	DLS 36 DCI	DLS 43 DCI
	Unités Intérieures	ST BS 12 DCI	ST DLS 18 DCI	ST DLS 24 DCI	ST DLS 30 DCI	ST DLS 36 DCI	ST DLS 43 DCI
	Unités Extérieures	GC 12 DCI	GC 18 DCI	GC 24 DCI Z	GC 30 DCI	GC 36 DCI	GC 43 DCI
Froid	Capacité	3,5 (1,5-4,6)	5 (1,6-6,4)	7,1 (1,5-8)	7,5 (1,6-9,0)	10 (3,2-11,5)	12,5 (4,7-14)
	Puissance absorbée	0,96	1,55	2,35	2,4	3,12	4,1
	EER/Label énergétique	3,7 / A	3,2 / A	3,0 / B	3,0 / B	3,21 / A	3,0 / B
	Limites de fonctionnement °C				-10°/46° Bulbe sec		
Chaud	Capacité	4,3 (1,6-5,5)	6,3 (1,4-7,7)	7,6 (1,5-8,8)	8,8 (1,8-10,5)	11,2 (2,7-12,5)	14 (4,4-16)
	Puissance à -15°C	2,6	-	-	-	-	-
	Puissance absorbée	1,34	1,6	2,08	2,44	3,6	4,3
	COP/Label énergétique	3,2 / C	3,7 / A	3,65 / A	3,6 / A	3,1 / D	3,25 / C
	Limites de fonctionnement °C				-15°/24° Bulbe sec		
Unités Intérieures	Pression acoustique à 1 m	35/38/42	34/37/42	38/43/47	40/44/48	47/49/52	47/49/52
	Puissance acoustique ¹	59/55/52	50/53/60	55/60/65	58/61/64	62/67/71	62/67/71
	Débit d'air ¹	530/700/830	730/920/1170	935/1150/1320	935/1150/1320	1420/1860/2180	1580/1920/2180
	Pression statique	25	25/60	25/60	25/80	20/100	30/100
	Déshumidification	1,3	1	1,5	2,5	3,3	4,6
	Dimensions (LxPxH)	860x680x245	790x749x256	790x749x256	790x749x256	854x816x300	854x816x300
	Poids	30	29	29	31	33	33
Unités Extérieures	Pression acoustique à 1 m	52	53	56	56	56	61
	Puissance acoustique	62	63	66	66	69	73
	Débit d'air	1780	2160	3600	3600	5200	5700
	Type de compresseur	Rotatif DCI	Scroll DCI	Twin Rotatif DCI	Twin Rotatif DCI	Scroll DCI	Scroll DCI
	Dimensions (LxPxH)	795x290x610	795x290x610	950x412x835	950x412x835	1255x340x900	1255x340x900
	Poids	38	39	64,5	66	110	110
	Côté d'alimentation	Intérieur	Intérieur	Extérieur	Extérieur	Extérieur	Extérieur
Alim. élec. 1-230V - 50Hz	Câble d'alimentation	3x1,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4,0	3x6,0
	Calibre fusible am	16	20	20	20	25	32
	Liaisons électriques	4x1,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5	3x1,5	3x1,5
	Diamètre tube gaz	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"
Liaisons frigorifiques	Diamètre tube liquide	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Longueur max	20	30	50	50	70	70
	Dénivelé max	10	15	25	25	30	30

¹Données relatives au fonctionnement à vitesse basse, moyenne et haute
 Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide.
 Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide.
 Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell

Votre distributeur agréé



Airwell France SAS
 1bis, Avenue du 8 mai 1945
 Saint Quentin en Yvelines
 78284 GUYANCOURT
 France
 Tel. +33 (0)1 39 44 78 00
 Fax +33 (0)1 39 44 65 17
 www.airwell.com
 contact@airwell-group.com

