

CKD DCI

CASSETTES 900X900 **DC INVERTER**

Airwell



CASSETTES DC INVERTER



TECHNOLOGIE ET FIABILITÉ ÉPROUVÉE

Les cassettes CKD DCI sont particulièrement adaptées aux applications tertiaires couvrant les besoins en chauffage et climatisation de locaux de petites et moyennes surfaces de types magasins, restaurants, bureaux...

Le design des cassettes CKD a été conçu dans un souci d'intégration parfaite avec les tendances actuelles.

Outre ses qualités esthétiques et son silence de fonctionnement, elles ont été conçues pour assurer un très haut niveau de confort aux utilisateurs et une grande facilité de pose aux installateurs.

Forte de 4 modèles dont la puissance s'échelonne de 8 à 13 kW, CKD DCI, est pourvu de la dernière technologie DC INVERTER qui, associée à l'emploi du fluide vert R410A, autorisent un rendement optimal et des performances exceptionnelles avec notamment un fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C.

Régulation et programmation électroniques, fiabilité des composants, tous les paramètres de fonctionnement et de sécurité sont gérés par microprocesseur garantissant une qualité de confort inégalée. Les groupes extérieurs équipés de compresseurs rotatifs autorisent des niveaux sonores extrêmement faibles, une large plage de fonctionnement, d'excellents niveaux de performances et de faibles consommations d'énergie.

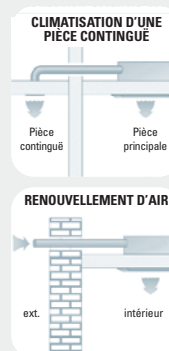
LES + PRODUITS

- Technologie DC inverter.
- Reprise d'air neuf.
- Intégration en faux plafond.
- Possibilité de climatiser deux pièces avec un seul appareil.
- Rendement optimal : label énergétique classe A (selon modèles).
- Quatre volets de soufflage motorisés.
- Liaisons frigorifiques jusqu'à 70 m (selon modèles).
- Filtration haute efficacité.
- Format 900 x 900 mm.
- Pompe de relevage intégrée.
- Régulation et programmation électroniques.
- Compatible avec télécommande murale RCW2.

CONFORT INÉGALÉ

Ses qualités et sa simplicité d'intégration dans les faux plafonds, sa faible hauteur (230 mm pour les modèles 25 et 300 mm pour les modèles 30 à 45) apportent une solution évidente à toutes les contraintes d'installation.

La cassette CKD DCI dispose d'une prise d'air neuf et offre la possibilité de climatiser une pièce adjacente. Équipée d'un filtre à air régénérable haute efficacité, cette cassette dispose de 4 volets de soufflage motorisés ajustables en 6 positions autorisant une diffusion homogène de l'air traité.

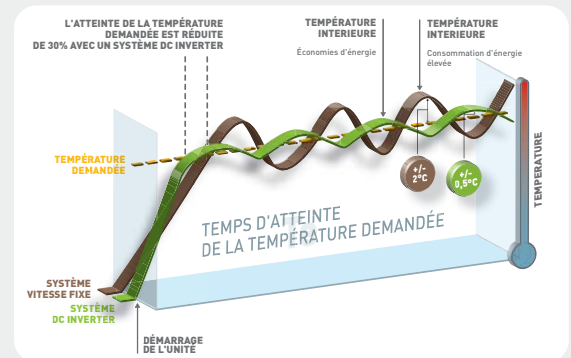


De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation. Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.



LA TECHNOLOGIE INVERTER C'EST :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- Un fonctionnement ultra silencieux.
- Un fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15°C.

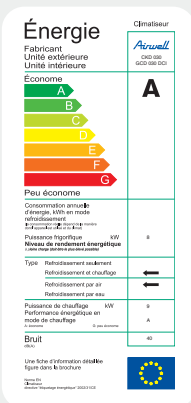


UNITÉS EXTÉRIEURES

Compacts et disposant d'une empreinte au sol réduite permettant une installation aisée, les groupes des cassettes CKD DCI bénéficient de niveaux sonores particulièrement bas facilitant leur implantation. Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High Density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.

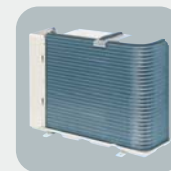


LABEL ENERGETIQUE



COMPRESSEUR

Le compresseur Rotatif DC INVERTER à puissance variable, offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.



CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.



MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.



HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

Déjà en vigueur dans l'électroménager, le label énergétique a été initié par la directive européenne pour classer les appareils en 7 catégories (de A à G) en fonction de leur consommation énergétique. Les appareils qui ont la plus haute efficacité énergétique ont un label A, ceux qui ont la plus faible un label G. Ce label reprend un certain nombre d'information (marque, modèle, capacité en mode froid et en mode chaud, niveaux sonores) et elle permet de comparer l'efficacité des différents produits.



La gamme des cassettes **CKD DCI** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**.

Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

CKD DCI

CASSETTES 900X900 DC INVERTER

CKD DCI

		CKD 025	CKD 030	CKD 036	CKD 045	
	Unités Intérieures	CKD 025	CKD 030	CKD 036	CKD 045	
	Unités Extérieures	GC 24 DCI Z	GCD 030 DCI	GCD 036 DCI	GCD 045 DCI	
Froid	Capacité	7,2 (1,5-8,0)	8,0 (2,0-8,8)	9,0 (2,6-10,0)	12,1 (4,0-13,0)	
	Puissance absorbée	2,39	2,65	3,1	4,4	
	EER/Label énergétique	3,01 / B	3,01 / B	2,90 / C	2,75 / D	
	Limites de fonctionnement	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec	
Chaud	Capacité	8,0 (1,5-8,8)	9,0 (1,5-10,0)	10,3 (2,4-11,5)	13,5 (4,0-14,4)	
	Puissance absorbée	2,22	2,6	3,43	5,19	
	COP/Label énergétique	3,63 / A	3,46 / B	3,0 / D	2,6 / E	
	Limites de fonctionnement	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec	
Unité intérieure	Pression acoustique à 1 m	47/50/52	40/42/44	43/47/53	53/57/63	
	Puissance acoustique	56/59/61	49/51/53	49/51/53	53/57/63	
	Débit d'air	980/1120/1230	990/1080/1170	990/1080/1170	1200/1330/1600	
	Déshumidification	l/h	2,5	3	3,7	5,4
	Dimensions (LxPxH)	mm	840x840x230	840x840x300	840x840x300	840x840x300
	Poids	kg	26	32	32	32
	Façade (LxPxH)	mm	955x955x57	955x955x57	955x955x57	955x955x57
	Poids	kg	6	6	6	6
Unité extérieure	Pression acoustique à 1 m	56	56	58	58	
	Puissance acoustique	66	66	68	68	
	Débit d'air	m³/h	3600	3600	4150	5700
	Type de compresseur	Twin Rotatif DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter	Scroll DC Inverter	
	Dimensions (LxPxH)	mm	950x412x835	950x412x835	900x340x970	900x340x1255
	Poids	kg	64,5	66	80	110
Alimentation électrique 1-230V - 50Hz	Côté d'alimentation	Extérieur	Extérieur	Extérieur	Extérieur	
	Câble d'alimentation	mm²	3x2,5	3x2,5	3x4	3x6
	Calibre fusible am	A	20	20	32	32
	Liaisons électriques	mm²	4x2,5	4x2,5	3x1,5	3x1,5
Liaisons frigorifiques	Diamètre tube gaz	inches	5/8"	5/8"	3/4"	
	Diamètre tube liquide	inches	3/8"	3/8"	3/8"	
	Longueur max	m	30	30	70	70
	Dénivelé max	m	15	15	30	30

Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide.
 Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide.
 Pression acoustique globale en dB (A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell

Votre distributeur agréé

Airwell France SAS
 1bis, Avenue du 8 mai 1945
 Saint Quentin en Yvelines
 78284 GUYANCOURT
 France
 Tel. +33 (0)1 34 44 78 00
 Fax +33 (0)1 39 44 65 17
 www.airwell.fr
 contact@airwell-group.com

