

Inverter

Splitklimagesäte

KOMFORT



Airwell

Flüsterleise und extrem energiesparend:

Die Vorteile auf einen Blick

- ▶ Äußerst wirtschaftliche Klimatisierung mit Energieeffizienzklasse A
- ▶ Extrem geringes Betriebsgeräusch
- ▶ Exakt in der Einhaltung von Temperatur und Luftfeuchte.

Die neuen Inverter-Multi-Splitklimageräte in Wärmepumpenausführung bieten zahlreiche Vorteile sowohl für den privaten Wohnbereich als auch für den gewerblichen Einsatz.

Das Invertersystem mit seiner variablen, bedarfsgerechten Kompressorleistung ermöglicht eine optimale Steuerung der Temperatur und der Luftfeuchte.

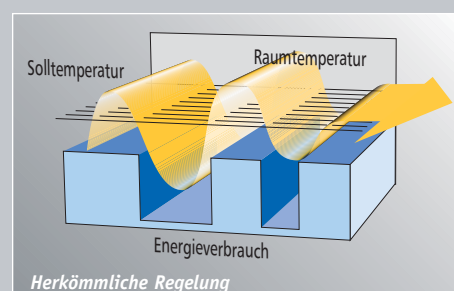
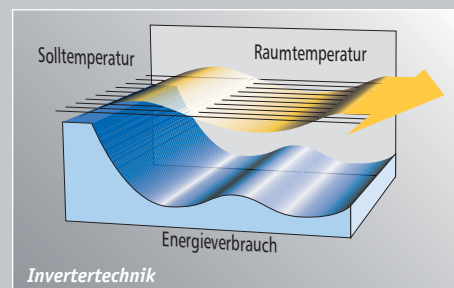
Die angepasste Arbeitsweise des Kompressors erhöht den akustischen Komfort innen und außen gleichermaßen. Der Inverter arbeitet meist unterhalb der Nennleistung und ist somit entsprechend leise. Folglich sinkt auch die Ventilator Drehzahl und damit die Geräuschemission im Raum.

Voreingestellte Raumtemperaturen werden mit der Invertertechnik schneller erreicht, da die Nennleistung des Inverters bis 30% überschritten werden kann.

Der Inverter hält die eingestellten Temperaturen außergewöhnlich konstant. Die Schwankungen der Raumtemperatur liegen weit unter 1 K.

Diese bedarfsgerechte Arbeitsweise ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 40 %.

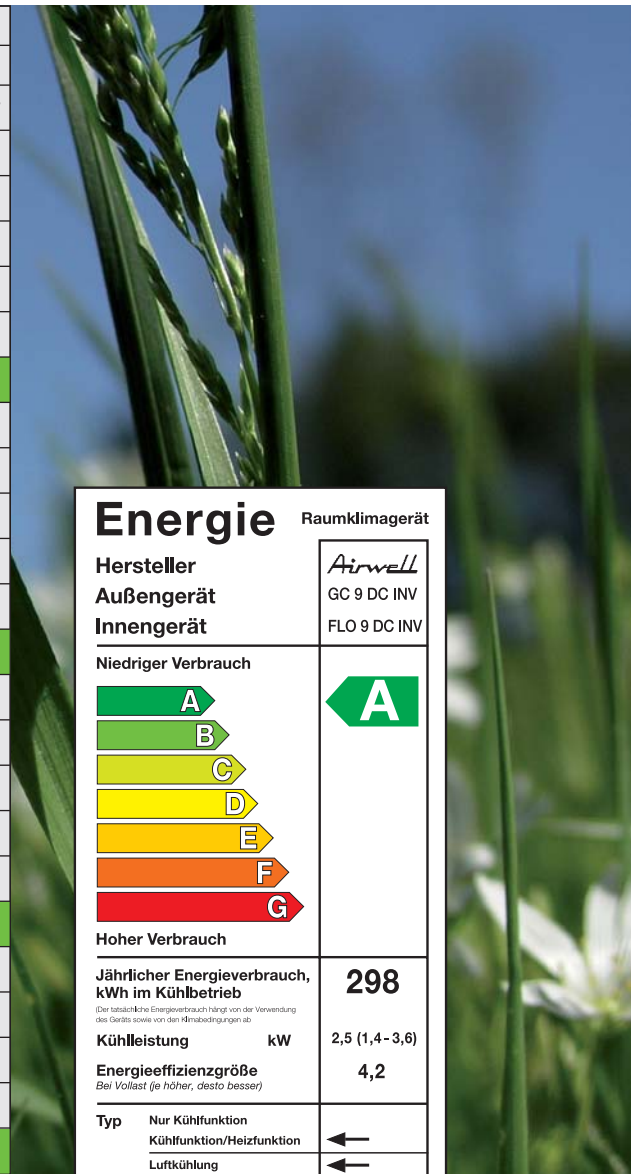
DC INVERTER



Die variable Kühlleistung sorgt für eine exakte Regelung der Raumtemperatur

DC Invertertechnik von Airwell

Energieeffizienzklassen (EER) bei Kühlobetrieb					
	Inverter Außenteil				
Innenteil	GC 9 DC INV	GC 12 DC INV	GC 18 DC INV	GC 24 DC INV	GC 30 DC INV
Wand-Splitklimageräte					
FLO 9 DC INV	A				
FLO 12 DC INV		A			
FLO 18 DC INV			A		
FLO 24 DC INV				A	
FLO 30 DC INV					B
Truhen-Splitklimageräte					
SX 9 DC INV	A				
SX 12 DC INV		A			
SX 18 DC INV			A		
SX 24 DC INV				B	
SX 30 DC INV					B
Kassetten-Splitklimageräte					
K 9 DC INV	A				
K 12 DC INV		A			
K 18 DC INV			A		
K 24 DC INV				B	
K 30 DC INV					B
Kanal-Splitklimageräte					
BS 12 DC INV		A			
DLS 18 DC INV			A		
DLS 24 DC INV				B	
DLS 30 DC INV					B



Energie		Raumklimagerät
Hersteller	Airwell	
Außengerät	GC 9 DC INV	
Innengerät	FLO 9 DC INV	
Niedriger Verbrauch		
Jährlicher Energieverbrauch, kWh im Kühlobetrieb	298	
<small>(Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Verwendung des Geräts sowie von den Klimabedingungen ab)</small>		
Kühlleistung	kW 2,5 (1,4 - 3,6)	
Energieeffizienzgröße	4,2	
<small>Bei Vollast (je höher, desto besser)</small>		
Typ	Nur Kühlfunktion Kühlfunktion/Heizfunktion ← Luftkühlung ← Wasserkühlung	
Heizleistung	kW 3,4 (1,5 - 5,0)	
Energieeffizienzklasse der Heizfunktion	A B C D E F G	
<small>A: niedriger Verbrauch G: hoher Verbrauch</small>		
Geräusch (dB(A) re 1 pW)		
<small>Ein Datenblatt mit weiteren Geräteangaben ist in den Prospekten enthalten.</small>		
<small>Norm EN 14511 Raumklimagerät Richtlinie Energieeffizientkettierung 2002/31/EG</small>		

Das Energieeffizienzlabel

In Deutschland müssen Elektrohaushaltsgroßgeräte mit dem EU-Label gekennzeichnet werden. Grundlage dieses Labels sind die Richtlinien der Europäischen Union, die hierdurch den Verkauf und die Entwicklung von besonders energie-sparenden Geräten fördert.

Auch für Raumklimageräte besteht die Pflicht zur Kennzeichnung mit Angaben über den Energieverbrauch. Auf dem europaweit einheitlichen Etikett befinden sich in kompakter Form die wichtigsten technischen Daten für jedes Gerät - u. a. Daten zum Stromverbrauch.

Das Airwell-"A" (für besonders sparsamen Stromverbrauch) wird nach der neuen EU-Richtlinie vergeben und ist für den Fachhandel ein echtes Verkaufsargument.



Der Umwelt zuliebe:

Airwell verfolgt konsequent den Einsatz von umweltschonenden Kältemitteln.

Airwell bietet für jeden Einsatzbereich den



Florida FLO DC INV



Truhe California SX DC INV



Kassette Colorado K DC INV



Kanal-Klimagerät BS/DLS DC INV



Außenteil GC 9/12/18 DC INV



Außenteil GC 24/30 DC INV

Die präzisen und leistungsstarken DC Inverter Splitklimageräte arbeiten äußerst wirtschaftlich. Durch geringe Temperaturschwankungen der ausgeblasenen Luft wird optimaler Komfort erreicht.

DC INVERTER

Kompakt und ergonomisch

Die extrem geräuscharmen und kompakten Innenteile besitzen ein ansprechendes Design und passen sich damit harmonisch ihrer Umgebung an. Sie eignen sich hervorragend zur perfekten Klimatisierung. Ein Mikroprozessor überwacht und steuert das Klimagerät und garantiert damit höchste Luftqualität und Klimakomfort.

Florida FLO - Technologie, die überzeugt

Die Verbindung aus Ionisierung und elektrostatischer Luftfilterung führt zu einem einzigartigen Raumklima. Das Florida Wand-Splitklimagerät gewährleistet eine optimale Luftqualität. Das 3-stufige Luftfiltersystem besteht aus:

- ▶ einem waschbaren Standardluftfilter,
- ▶ einem Aktivkohlefilter zur Geruchsneutralisierung und
- ▶ einem neuen, elektrostatischen Hochleistungsfilter, der selbst feinste Partikel wie Staub, Pollen, Milben, Bakterien oder Zigarettenrauch absorbiert.



Standard - Aktivkohle - Elektrostatischer Hochleistungsfilter

optimalen *Inverter*

Für Wohnungen, Büros, Cafés, Restaurants und Hotels



Colorado-Kassetten K

Durch ihre Anordnung in der Zwischendecke passen sich Colorado-Kassetten K problemlos bei Änderungen der Raumaufteilung an. Das formschöne Gitter fügt sich unauffällig in die Decke ein. Dank der besonders geringen Einbauhöhe von nur 287 mm und dem Euro-Raster 600 x 600 mm ist dies eine perfekte Lösung für Räume mit abgehängter Decke.

California Truhen SX

California SX für die Wand- oder Deckenmontage bietet eine Vielzahl von technischen Innovationen, wie z.B. die Auto-sweeper-Funktion (motorgesteuerter Luftaustritt in 2 Richtungen). Das Höchstmaß an Komfort gilt schon beim Einbau: keine lästige „Baustelle“ im Haus, denn die Montage erfolgt extrem einfach und schnell.

BS/DLS Kanal-Splitklimageräte

Das verzinkte Kanal-Innenteil BS/DLS wurde für die besonders flexible und geräuscharme Raumklimatisierung entwickelt. Die verdeckte Gerätemontage und die beliebige Anordnung der Luftaus- und Einlässe führen auch bei schwierigen Grundrissen zu einem idealen Klimakomfort. Durch seine flache Bauart lassen sich BS und DLS sehr einfach und unsichtbar waagrecht in der abgehängten Decke - BS auch senkrecht - hinter einer Verkleidung befestigen. Die Luft kann dann durch einen Kanal genau dorthin geführt werden, wo sie zugfrei verteilt wird.

Die komfortable Fernbedienung

„I feel“ Sensor **Temperaturkontrolle** **Zeiteingabe**

3 feste Ventilatorstufen sowie Steuerung der Luftautomatik **Programmierung der Ein- und Ausschaltzeit**

Ein/Aus **Funktion „I feel“** **Betriebsart** **Anzeige der Raumtemperatur** **Motorisch gesteuerte Luftverteilung (Auto Sweeper)** **Kindersicherung**

Nachtbetrieb **Abspeichern der Ein- und Ausschaltzeit** **Löschen der Ein- und Ausschaltzeit**

Die kleine, handliche AIRWELL LCD Infrarot-Fernbedienung bietet größten Komfort. Sie erlaubt u. a. die Programmierung der drei Ventilatorstufen, des Nachtbetriebs, der Entfeuchtung und der Funktion „I feel“ zur Temperaturregelung an der Fernbedienung. Ein Druck auf die Temperaturtaste – und die automatisch geregelte Raumtemperatur verändert sich auf Wunsch.

Technische Daten Wandgerät Florida

Modell Wärmepumpe		FLO 9 DC INV	FLO 12 DC INV	FLO 18 DC INV*	FLO 24 DC INV*	FLO 30 DC INV
Kühlleistung (1)	W	(1400-3600)	(1400-4300)	(1500-6000)	(1500-7500)	(1500-9000)
Nennleistung	W	2500	3500	5000	7100	8000
Heizleistung (2)	W	(1500-5000)	(1500-5800)	(1500-7600)	(1500-8800)	(1500-10500)
Nennleistung	W	3400	4300	6000	7600	9000
Luftmenge hoch/mittel/niedrig	m³/h	570/460/350	580/480/370	850/760/620	950/760/620	1300/1050/900
Schalldruckpegel (3)						
Innenteil (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	27/ 31 /38	27/32/39	34/39/45	35/42/48	35/42/48
Außenteil	dB(A)	37	38	39	41	42
Betriebsspannung		1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz
Leistungsaufnahme						
Lüftung und Kühlung	W	595 (420-1000)	990 (420-1250)	1470 (500-2000)	2120 (500-2300)	2490 (550-2900)
Lüftung und Heizung	W	810(390-1600)	1125(390-1750)	1660(450-2200)	2350(450-3000)	2490(500-2900)
EER/COP (Energieeffizienzklasse)		4,20/4,20 (A/A)	3,54/3,82 (A/A)	3,40/3,61 (A/A)	3,21/3,23 (A/C)	3,10/3,61 (B/A)
Absicherung träge 230 V	A	10	10	16	16	20

Technische Daten Truhe California

Modell Wärmepumpe		SX 9 DC INV	SX 12 DC INV	SX 18 DC INV	SX 24 DC INV	SX 30 DC INV
Kühlleistung (1)	W	(1400-3600)	(1500-4400)	(1500-6000)	(1500-7500)	(2000-9500)
Nennleistung	W	2500	3500	5000	6800	7500
Heizleistung (2)	W	(1500-4500)	(1500-5000)	(1500-7200)	(1500-8800)	(1500-10500)
Nennleistung	W	3200	4200	5800	7600	8800
Luftmenge hoch/mittel/niedrig	m³/h	400/350/300	450/400/300	870/750/600	1020/895/700	1020/895/700
Schalldruckpegel (3)						
Innenteil (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	32/38/39	36/41/44	41/43/44	48/52/55	48/52/55
Außenteil	dB(A)	37	38	39	41	42
Betriebsspannung		1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz
Leistungsaufnahme						
Lüftung und Kühlung	W	620 (420-1100)	980 (460-1300)	1650 (500-2100)	2240 (500-2300)	2470
Lüftung und Heizung	W	930 (400-1600)	1310 (350-1580)	1690 (450-2100)	2100 (450-3000)	2440
EER/COP (Energieeffizienzklasse)		4,00/3,41 (A/B)	3,57/3,40 (A/B)	3,21/3,41 (A/B)	3,03/3,61 (B/A)	3,03/3,61 (B/A)
Absicherung träge 230 V	A	10	10	16	16	16

Technische Daten Kassette Colorado

Modell Wärmepumpe		K 9 DC INV	K 12 DC INV	K 18 DC INV	K 24 DC INV	K 30 DC INV
Kühlleistung (1)	W	1500-3800	1700-4800	1350-6400	1500-8000	1500-8800
Nennleistung	W	2500	3500	5000	7200	8000
Heizleistung (2)	W	1500-5000	1700-5800	1350-7500	1500-8800	1500-10000
Nennleistung	W	3400	4500	6300	8000	9000
Luftmenge, hoch	m³/h	560	580	730	1230	1200
Schalldruckpegel (3)						
Innenteil (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	31/36/40	30/36/40	40/42/44	44/47/49	44/47/49
Außenteil	dB(A)	37	38	39	41	42
Betriebsspannung		1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz	1~230V-50Hz
Leistungsaufnahme						
Lüftung und Kühlung	W	590 (420-1000)	870 (460-1300)	1550 (530-2000)	2390 (500-3200)	2650 (500-3200)
Lüftung und Heizung	W	915 (400-1500)	1180 (350-1580)	1740 (350-2080)	2220 (500-3100)	2480 (500-3100)
EER/COP (Energieeffizienzklasse)		4,24/3,72 (A/A)	4,02/3,81 (A/A)	3,23/3,62 (A/A)	3,01/3,63 (B/A)	3,01/3,65 (B/A)
Absicherung träge 230 V	A	10	10	16	20	20

(1) Raumtemperatur 27°C/47% relative Feuchte, Außentemperatur 35°C
 (2) Raumtemperatur 20°C, Außentemperatur 7°C/88% relative Feuchte

(3) Innenteil in 2,5 m Entfernung, Raumvolumen 200 m³, Nachhallzeit 0,5 sec., Außenteil in 6 m Entfernung im Freifeld
 (*) Designänderung FLO 18/24 DC INV: neues Design mit LED-Anzeige lieferbar voraussichtlich ab März 2007


Technische Daten Kanalgeräte BS/DLS

Modell Wärmepumpe		BS 12 DC INV	DLS 18 DC INV	DLS 24 DC INV	DLS 30 DC INV
Kühlleistung (1)	W	1500-4600	1600-6400	1600-8000	1600-9000
Nennleistung	W	3500	5000	6800	7500
Heizleistung (2)	W	1600-5500	1400-7700	1800-8800	1800-10500
Nennleistung	W	4300	6300	7600	8800
Nennluftmenge					
hoch/mittel/niedrig	m³/h	590/500/400	1170/920/730	1320/1150/935	1420/1150/935
Ext. vfgb. Pressung, max.					
	Pa	30	25-60	25-60	25-80
Schalldruckpegel (3)					
Innenteil	dB(A)	36/42/44	38/41/49	47/48/53	46/49/52
Außenteil	dB(A)	38	39	41	42
Betriebsspannung					
		1 ~ 230 V - 50 Hz	1 ~ 230 V - 50 Hz	1 ~ 230 V - 50 Hz	1 ~ 230 V - 50 Hz
Leistungsaufnahme					
Lüftung und Kühlung (1)	W	960 (420-1450)	1550 (500-2200)	2350 (500-2560)	2480 (550-3150)
Lüftung und Heizung (2)	W	1340 (400-1850)	1600 (400-2000)	2040 (500-2200)	2440 (500-2800)
EER/COP (Energieeffizienzklasse)		3,65/3,21 (A/C)	3,23/3,72 (A/A)	3,02/3,72 (B/A)	3,02/3,61 (B/A)
Absicherung, träge	A	10	16	16	16

Abmessungen (mm) und Gewichte


Inverter-Innenteile

FLO 9/12 DC INV
Nettogewicht: 11 kg



810 (width), 285 (height), 210 (depth)


FLO 18/24 DC INV*
Nettogewicht: 15 kg



1060 (Flo 30: 1200) (width), 295 (Flo 30: 340) (height), 210 (Flo 30: 236) (depth)

FLO 30 DC INV
Nettogewicht: 18,5 kg

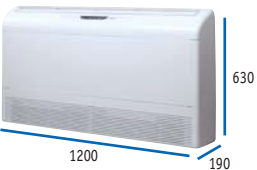
SX 9 DC INV
Nettogewicht: 19 kg



820 (width), 630 (height), 190 (depth)

SX 12 DC INV
Nettogewicht: 20 kg


SX 18 DC INV
Nettogewicht: 29 kg



1200 (width), 630 (height), 190 (depth)


SX 24/30 DC INV
Nettogewicht: 36 kg

K 9/12 DC INV
Nettogewicht: 26 kg




571 (width), 287 (height), 40 (depth)

K 18 DC INV
Nettogewicht: 26 kg



840 (width), 625 (height), 46 (depth)

K 24 DC INV
Nettogewicht: 26 kg

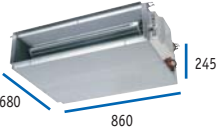


950 (width), 840 (height), 46 (depth)

K 30 DC INV
Nettogewicht: 54 kg


**K 24: 230 / K 30: 300

BS 12 DC INV
Nettogewicht: 30 kg



680 (width), 860 (height), 245 (depth)

DLS 18/24 DC INV
Nettogewicht: 29 kg



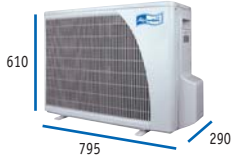
749 (width), 790 (height), 256 (depth)

DLS 30 DC INV
Nettogewicht: 33 kg

* neues Design mit LED-Anzeige voraussichtlich ab März 2007


Inverter-Außenteile

GC 9/12/18 DC INV
Nettogewicht: 38 kg



610 (height), 795 (width), 290 (depth)

GC 24/30 DC INV
Nettogewicht: 65 kg



835 (height), 950 (width), 340 (depth)



Airwell

<http://www.airwell.de>

Ihr Airwell-Fachbetrieb: