XLF DC INVERTER

SPLITS ALLÈGES/MURAUX

Airwell

XLF DCI

PERSONNALISABLE AVEC UNE PHOTO, VOICI LE SPLIT QUI CONJUGUE DÉCO ET CONFORT.

Splits Allèges/Muraux

Et si un split mural au design élégant, revendiquait un rôle jusque là ignoré…celui d'espace d'expression pour de superbes photos ? C'est ce qu'Airwell, créateur de tendances, a imaginé avec XLF DCI : un split allège mural ultraplat qui propose une nouvelle manière de vivre son intérieur.

XLF DCI est personnalisable à la demande avec vos photos, ou avec de nombreuses images de photographes et d'artistes à choisir sur notre site internet **www.airwell.fr** rubrique XLF DCI.

C'est simplement beau, il suffisait juste d'y penser.

Nous avons créé une rubrique spécialement dédiée à la personnalisation de votre split XLF DCI.
Tout d'abord, choisissez une image personnelle ou sélectionnez-en une dans notre photothèque.
Puis commandez et réglez en ligne pour recevoir très vite votre sticker.
Il ne vous reste plus qu'à l'appliquer sur votre XLF DCI.
Vous verrez que tout est très simple.

Airwell

DESIGN ET TECHNOLOGIE
SOUPLESSE ET CONFORT D'EMPLOI, ATTEINTE RAPIDE DE LA TEMPÉRATURE DE CONSIGNE, FONCTIONNEMENT SILENCIEUX MAINTIEN OPTIMAL DE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, FONT DE LOUISIANA DCI UNE GAMME D'EXCEPTION.

Jamais la technologie et l'innovation n'ont été aussi loin pour optimiser le confort des utilisateurs.
Pureté et fluidité des lignes, le **LOUISIANA XLF DC INVERTER** résume les nouvelles tendances esthétiques. Sa platine de commande "High Tech" et son exceptionnelle finesse le font s'intégrer harmonieusement dans tous les styles de décors. Les climatiseurs de la gamme **LOUISIANA** constituent aujourd'hui une alternative aux autres climatiseurs muraux proposés sur le marché. Ils apportent un confort nouveau en termes d'encombrement et de qualité de diffusion de l'air.

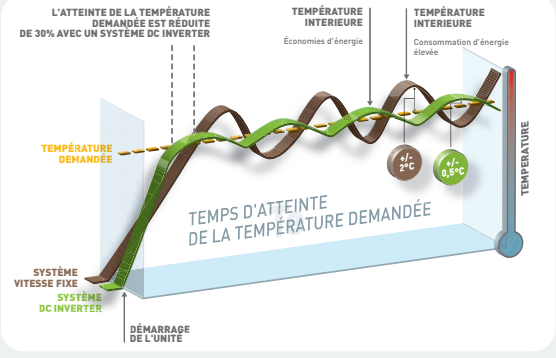
Pourvu de la dernière technologie **DC INVERTER** associée à l'emploi du fluide vert **R410A**, la gamme **XLF DCI** bénéficie d'un rendement optimal (classe A) et de performances exceptionnelles avec un fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C extérieur.

DC INVERTER

-15

LA TECHNOLOGIE INVERTER C'EST :

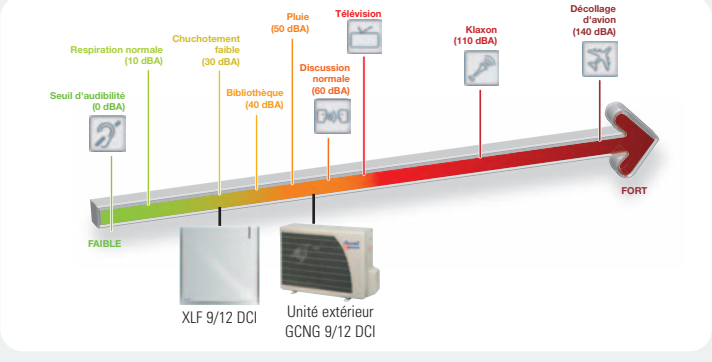
- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- Un fonctionnement ultra silencieux.
- Un fontionnement en mode chaud jusqu'à -15°C.



R-410A

La gamme des splits allèges muraux **LOUISIANA XLF DC INVERTER** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**. Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. la masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

NIVEAU SONORE



SIMPLICITÉ D'INSTALLATION

Cette gamme offre une grande facilité de pose et un entretien aisé grâce aux composants accessibles après simple dépose de la façade. (Raccordements frigorifiques et électriques). Cette gamme de 2 modèles réversibles en configuration monosplits est en outre compatible avec les groupes multisplits **DC INVERTER, DUO 50 DCI, TRIO 72 DCI et QUATTRO 80 DCI** permettant de répondre ainsi à de multiples configurations d'installation.

DIFFUSION D'AIR

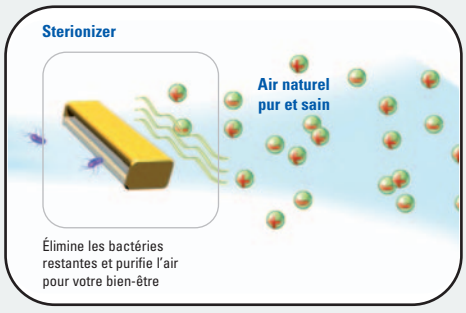
Le soufflage de l'air traité s'effectue dans quatre directions. L'utilisateur a la possibilité de diriger l'air traité pour optimiser son confort en fonction du mode choisi.

- Mode refroidissement : l'air soufflé vers le haut redescend de façon homogène pour rafraîchir la pièce.
- Mode chauffage : l'air soufflé vers le sol remonte progressivement pour mieux se diffuser dans la pièce.
- Soufflage latéral : assure le restant de la diffusion homogène de l'air sans créer de sensation de courant d'air.

QUALITE D'AIR

Outre un soufflage sur les 4 faces favorisant la diffusion d'air, cette gamme dispose d'une qualité de traitement d'air exceptionnelle (garantie par 3 niveaux de filtration) assurant un confort optimum aux occupants.

- **Les filtres standard ou préfiltres** : éliminent les particules les plus grosses (poussières ou autres impuretés).
Ils sont régénérables (lavage à l'eau savonneuse), un voyant témoin indique les périodes de nettoyage.
- **Le filtre charbon actif** : spécialement étudié pour neutraliser les particules odorantes (tabac, odeurs de cuisine, d'animaux…),
- **Le filtre électrostatique** : il absorbe les particules telles que poussières, pollens, acariens, bactéries, fumées de tabac, assurant ainsi une qualité d'air irréprochable.



Le **LOUISIANA DC INVERTER**, pour parfaire la qualité de traitement d'air est équipé d'une filtration sophistiquée et en série du nouveau système Aircare un ioniseur d'air bipolaire assurant une qualité d'air et un bien être optimal.

LES + PRODUITS

• Technologie DC INVERTER • Design FLAT PANEL personnalisable • Ligne sobre et discrète, faible encombrement (160 mm d'épaisseur • Montage allège ou mural • Diffusion d'air sur les 4 côtés • Souplesse et confort d'utilisation • Plage de fonctionnement étendue • Rendement optimal : label énergétique classe A • niveaux sonores réduits •Filtration haute efficacité AirCare • Régulation et programmation électroniques • Fluide «vert» R410A • Régulation optimale de la température • Fonctionne en chaud jusqu'à -15°C extérieur • Compatible avec Multisplits DUO, TRIO, QUATTRO DCI • Livré avec télécommande RC 4

LOUISIANA XLF DCI

Splits Allèges/Muraux

UNITÉS INTÉRIEURES

XLF 9/12 DCI

Ultra compact (160 mm de profondeur seulement) et d'un encombrement sans égal (570 x 570 mm) la gamme LOUISIANA s'intègrent parfaitement dans tous les styles de décors. Montage multipositions, mural ou allège, les climatiseurs LOUISIANA s'installent à n'importe quelle hauteur de mur, même en allège facilitant ainsi son intégration et sa mise en œuvre.

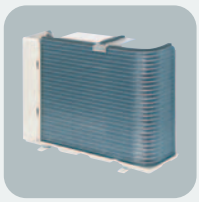
UNITÉS EXTÉRIEURES

GCNG 9/12 DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie. Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.

COMPRESSEUR

Rotatif DC INVERTER, à puissance variable, il offre un rendement élevé et une isolation accoustique renforcée.



CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.

MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute éfficacité assure un fonctionnement silencieux.

HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

TÉLÉCOMMANDE INFRAROUGE RC4

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation. Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

XLF DCI

Splits Allèges/Muraux

			XLF 9	XLF 12
	Unités Intérieures		**XLF 9 DCI**	**XLF 12 DCI**
	Unités Extérieures		**GC 9 DCI**	**GC 12 DCI**
Rafraichissement	**Puissance**	kW	**2,5**	**3,5**
	Puissance absorbée	kW	0,65	1,09
	EER/Label énergétique		3,8 / A	3,2 / B
	Limites de fonctionnement T.Ext.	°C	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec
Chauffage	**Puissance**	kW	**2,5**	**3,5**
	Puissance absorbée	kW	0,62	0,97
	COP/Label énergétique		4,0 / A	3,61 / A
	Limites de fonctionnement T.Ext.	°C	-15°/ 24° Bulbe Sec	-15°/ 24° Bulbe Sec
Unité Intérieure	Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	32/35/38	33/36/39
	Puissance acoustique (PV/MV/GV)	dB(A)	55	56
	Débit d'air (PV/MV/GV)	m^3/h	330/370/390	310/370/400
	Déshumidification	l/h	1	1,6
	Dimensions (LxPxH)	mm	570x160x570	570x160x570
	Poids	kg	13,5	14
Unité Extérieure	Pression acoustique à 1 m	dB(A)	51	52
	Puissance acoustique	dB(A)	61	62
	Débit d'air	m^3/h	1780	1780
	Type de compresseur		Rotatif DC Inverter	Rotatif DC Inverter
	Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610	795x290x610
	Poids	kg	38	38
Alim. élec. 1-230V-50Hz	Côté d'alimentation		Intérieur	Intérieur
	Câble d'alimentation	mm^2	3x1,5	3x1,5
	Calibre fusible am	A	16	16
	Liaisons électriques	mm^2	5x1,5	5x1,5
Liaisons frigorifiques	Diamètre tube gaz	inches	3/8"	3/8"
	Diamètre tube liquide	inches	1/4"	1/4"
	Longueur max	m	20	20
	Dénivelé max	m	10	10

Airwell

Votre distributeur agréé

Airwell France SAS
1bis, Avenue du 8 mai 1945
Saint Quentin en Yvelines
78284 GUYANCOURT
France
Tel. +33 (0)1 39 44 78 00
Fax +33 (0)1 39 44 65 17
www.airwell.fr
contact@airwell-group.com

FC XLF DCI 09-1100 GP AIRWELL France SAS RCS VERSAILLES B 421 305 996 - Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis - Photos non contractuelles - Imprimé dans l'U.E.