

RUSSIAN

Инструменты, необходимые для установки

- Отвёртка
- Перфоратор, сверло $\varnothing 60$ мм
- Шестигранный ключ
- Гаечный ключ
- Нож для резки труб
- Набор развальцовок
- Нож
- Детектор утечки газа
- Рулетка
- Термометр
- Мегометр
- Мультиметр
- Динамометрический ключ 18 Нм (1,8 кгс/м)
- 35 Нм (3,5 кгс/м)
- 55 Нм (5,5 кгс/м)
- Вакуумный насос
- Манометрическая станция (R-410A)

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Перед установкой тщательно изучите данные меры предосторожности.
- Монтаж электрического оборудования должен проводить только профессиональный электрик. Используйте только подходящий тип вилки.
- а также убедиться в соответствии напряжения типу устанавливаемого оборудования.

Указанные меры предосторожности следует выполнять в точности, поскольку речь идет о Вашей безопасности. Расшифровка обозначений приведена ниже. Неправильная установка, являющаяся результатом игнорирования данных инструкций, может привести к ущербу для здоровья и повреждениям.

ВНИМАНИЕ Данное обозначение указывает на вероятность серьезного ущерба для здоровья или смертельного исхода.

Инструкции, которым необходимо следовать, классифицированы следующими символами:

	Символ на белом фоне обозначает действия, которые производить ЗАПРЕЩЕНО.
--	--

- После установки провести испытания с тем, чтобы убедиться в отсутствии отклонений от заданных параметров. Затем ознакомить пользователя с принципами эксплуатации, ухода и ремонта, в соответствии с руководством. Необходимо напомнить пользователю о необходимости сохранения руководства по эксплуатации для дальнейшего использования.

ВНИМАНИЕ

- Необходимо поместить квалифицированного инсталлятора, в состоянии следовать данным инструкциям. В противном случае результатом может стать повреждение электрического оборудования, ущерба воды или проблемы с экологическим загрязнением.
- Устанавливать на жесткой и устойчивой поверхности, способной выдержать вес агрегата. В случае, если поверхность не достаточно устойчивая и жесткая, агрегат может упасть и привести к физическим травмам.
- При установке электрооборудования следовать установленным местным национальным стандартам и требованиям к электропроводке, а также положениям данного руководства по установке. Необходимо использовать независимую электросеть и отдельную розетку. Несоблюдение напряжения в электросети или работы при плохой погоде, может привести к поражению электрическим током.
- Использовать только специально предназначенный кабель, надёжно закрепить все внутренние и наружные соединения. Кабель следует надёжно прикрепить и фиксировать так, чтобы никакое внешнее воздействие не оказало влияния на работу оборудования. В случае ненадежного крепления или фиксации, точка соединения может перегреться и стать причиной пожара.
- Путь прокладки электропроводки следует тщательно продумать с тем, чтобы крышка панели управления была надёжно закреплена. Ненадёжное крепление крышки ПУ может вызвать перегрев электромонтажа оборудования, пожар или поражение электротоком.
- При прокладке и соединении труб, не допускать попадания в систему охлаждения воздуха, за исключением специально предназначенного хладагента. Это может привести к снижению эффективности системы, повышению давления в системе, взрыву и ущербу для здоровья.
- Использовать кабель заземления только указанного типа. Избегать его повреждения. В противном случае, это может привести к пожару или поражению электротоком.
- Не пытаться изменить длину стандартного кабеля электропитания, не использовать удлинители, не подключать к розетке другие электроприборы. Это может привести к пожару или поражению электротоком.
- Данное оборудование должно быть заземлено. Плохое заземление может привести к повреждению электротоком.
- Не устанавливать агрегат в местах возможных утечек горючих газов. Утечка газа и его скопление вблизи агрегата может привести к пожару.
- Прокладка дренажных труб осуществляется в точном соответствии с данными инструкциями. В случае неправильной прокладки дренажа, вода может затечь в комнату и повредить мебель.

ВНИМАНИЕ

- Выбор места установки. Место установки должно быть жестким и достаточно прочным, способным удерживать внутренний блок, а также предоставляющим доступ для обслуживания агрегата.
- Электрические соединения кондиционера. Присоединить кабель электропитания к источнику питания использовать один из следующих методов. Точка подключения должна быть в месте, легкодоступном для отключения агрегата в случае необходимости. В некоторых странах постоянное подключение кондиционера к электросети запрещено.
 - Подключить к розетке при помощи вилки. Использовать вилку 10 А с контактом заземления для мощности 2,1, 3,6 кВт или вилку 15 А для мощности 5,0 кВт для подключения к стандартной розетке.
 - Постоянное подключение напрямую к автомату. Для постоянного подключения использовать автомат 10 А для мощности 2,1, 3,6 кВт или автомат 15 А для мощности 5,0 кВт. Это должен быть двухполюсный выключатель с расстоянием между контактами минимум 3 мм.
- Не выпускать хладагент. Не выпускать хладагент во время прокладки труб при монтаже, демонтаже или ремонтнокондиционера. Необходимо быть осторожным при работе с жидким хладагентом, он может привести к обморожению.
- Инсталляция. При производстве монтажных работ могут понадобиться два человека.
- Не устанавливать агрегат в посторичной или других местах, где возможно попадание воды на агрегат.

ПРИМЕЧАНИЕ

Настоящее руководство предназначено для одноканальных раздельных систем кондиционирования. Для многоканальных раздельных систем кондиционирования воспользуйтесь руководством по установке, поставляемым в комплекте с наружным блоком.

МОНТАЖНЫЕ / СЕРВИСНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ (ТОЛЬКО ДЛЯ АГРЕГАТОВ ТИПА R410A)

ВНИМАНИЕ

Установка кондиционера с новым хладагентом
ДАННЫЙ КОНДИЦИОНЕР ИСПОЛЬЗУЕТ НОВЫЙ HFC ХЛАДАГЕНТ (R410A), КОТОРЫЙ НЕ РАЗРУШАЕТ ОЗОНОВЫЙ СЛОЙ. Хладагент R410A подвержен ограничению ввиду постепенного истощения, как то вода, продукты окисления и т.д. Рабочее давление хладагента R410A примерно в 1,5 раз выше, чем у R22. Ввиду использования нового типа хладагента, для системы охлаждения теперь используется новый тип масла. Таким образом, при установке следует обратить внимание на то, чтобы вода, пыль, старый хладагент или старое масло не попали в систему охлаждения, заправленную новым агентом R410A. Для предотвращения смешивания хладагентов или масел фреонного контура, используемые манометрические станции и монтажные инструменты отличаются от соединений и инструментов, применяющихся для других типов фреонов. Соответственно, для агрегатов, использующих новый тип хладагента (R410A), необходимы специальные инструменты. Для прокладки трубопровода использовать новые и чистые трубы, предназначенные для высокого давления. Избегать попадания воды / пыли. Не использовать уже существующую систему трубопроводов, поскольку трубы могут быть не предназначены для работы с высоким давлением или иметь какого-либо рода загрязнения.

Изменение в продукте и его компонентах
 В кондиционере, использующем R410A, во избежание случайного заполнения системы хладагентом другого типа, диаметр регулирующего клапана сервисного порта внешнего агрегата (3-сторонний клапан) был изменен (1/2 UNF 20 нarezов на дюйм).
 • В целях повышения степени устойчивости к давлению труб системы охлаждения, диаметр раструба и размеры контргака были изменены (для медных труб номинальный размером 1/2 и 3/4).

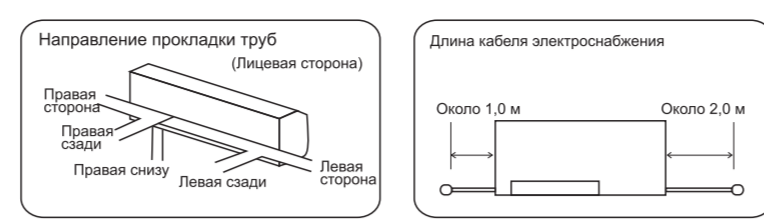
Новые инструменты для R410A	Применяемо к моделям с R22	Изменения
Манометрическая станция	X	Ввиду высокого рабочего давления, его измерение обычными манометрами не возможно. В целях предотвращения случайной заправки смеси фреоновыми газами, при обработке трубы направить обрабатываемый конец к земле, чтобы стружка не попала внутрь.
Шланг заправки	X	В целях повышения степени устойчивости к давлению материалы шланга и размеры порта были изменены (1/2 UNF 20 нarezов на дюйм). При покупке шланга следует убедиться в соответствии его размера размерам порта.
Электронные весы для заправки системы хладагентом	O	Ввиду высокого рабочего давления и большой скорости газификации, показатели, снятые с баллона для заправки могут быть не точны из-за появления пузырей воздуха.
Гаечный ключ с ограничителем (номинальный диаметр 2,1 и 3,6)	X	Размер контргака был увеличен. В данном случае может использоваться обычный гаечный ключ для номинальных диаметров 1/2 и 3/4.
Расширитель (муфта)	O	Путём увеличения размера входного отверстия прижимной планки, были улучшены показатели жесткости пружины.
Датчик проекционной установки	-	Используется при развальцовке обычным инструментом.
Адаптер вакуумного насоса	O	Соединение с обычным вакуумным насосом. В целях предотвращения утечки масла из вакуумного насоса в заправочный шланг, необходимо использовать адаптер. Разъем для подключения заправочного шланга имеет два порта: один для обычного хладагента (7/16 UNF 20 нarezов на дюйм) и один для R410A. В случае смешивания (минимального) масла вакуумного насоса с R410A может образоваться осадок, приводящий к порче оборудования.
Тензосчетатель	X	Только для HFC хладагента.

- В данном случае, баллон с хладагентом имеет обозначение его типа (R410A) и защитную оболочку розового цвета, в соответствии со спецификациями ARI (код цвета ARI: PMS 507).
- Кроме того, порт заправки баллона с хладагентом должен быть размером 1/2 UNF 20 нarezов на дюйм в целях соответствия размеру порта заправочного шланга.

Аксессуары в комплекте.

№	Аксессуары	К'во	№	Аксессуары	К'во
1	Кронштейн для внутреннего блока	1	5	Инструкция по установке и эксплуатации	1
2	Шпурт для фиксации кронштейна	6	6	Воздушный фильтр (опция)	2
3	Плоскогубцы для дистанционного управления	1	7	Дренажный патрубкок	1
4	Вакуумный насос/проекторный	1	8	Соединитель для внутреннего блока	2

Диаграмма монтажа внутреннего / внешнего агрегатов



ВНИМАНИЕ: Не перегибать дренажный шланг.

ВЫБОР НАИЛУЧШЕГО МЕСТА УСТАНОВКИ

ВНУТРЕННИЙ АГРЕГАТ

- Вблизи агрегата не должно быть источников тепла или пара.
- Ничего не должно мешать циркуляции воздуха.
- Место наилучшей циркуляции воздуха в комнате.
- Место, обеспечивающее надлежащую проводку дренажа.
- Место, учитывающее факторы шума.
- Не устанавливать агрегат вблизи дверей.
- Убедиться, что места, обозначенные стрелками, не закрыты стенами, потолком и другими препятствиями.
- Рекомендуемая высота установки внутреннего агрегата минимум 2,3 м.

ВНЕШНИЙ АГРЕГАТ

- В случае расположения внешнего агрегата под навесом для защиты его от солнца или дождя, следует убедиться, что он не препятствует свободной циркуляции воздуха от конденсатора.
- Следует убедиться в отсутствии животных / растений, которые могут пострадать от выходящего горячего воздуха.
- Убедиться, что места, обозначенные стрелками, не закрыты стенами, потолком и другими препятствиями.
- Не создавать помех выходящему воздуху, что может привести к его возврату в агрегат.
- При длине трубопровода более 10 м следует дозавести систему дополнительными колесами хладагента, согласно инструкции, прикрепленной к корпусу внешнего агрегата.

1 ВЫБОР НАИЛУЧШЕГО МЕСТА УСТАНОВКИ (см. раздел "Выбор наилучшего места установки")

2 УСТАНОВКА ВНЕШНЕГО БЛОКА

- После определения наилучшего места для установки, начать монтаж в соответствии с Диаграммой Установки Внутреннего / Внешнего Блока.



3 СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ

ОБРЕЗКА И РАЗВАЛЦОВКА ТРУБ

- Реку труб производить при помощируберезинном инструменте, после чего удалить заусенцы.
- Заусенцыудалятьприпомощиразвертки. При обработке трубы направить обрабатываемый конец к земле, чтобы стружка не попала внутрь.
- После насадки гайки на медную трубу, следует сделать развальцовку труб
- При использовании соединительного набора, можно прокладывать трубы напрямую, минуя стадии 1-3.



Присоединение труб к внутреннему блоку

- Присоединение труб
- Выровнять трубы по центру и затянуть гайку вручную.
- Плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа соответствия с крутящим моментом, указанным в таблице.

Модель	Размер трубы	Жесткость
2,2x2,5 кВт	3/8" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
3,5 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
5,0 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)

Присоединение труб к внешнему агрегату

- Выровнять центр труб по клапанам и плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа в соответствии с крутящим моментом, указанным в таблице.

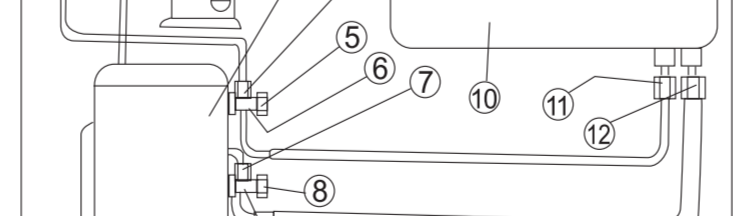
4 УДАЛЕНИЕ ВОЗДУХА ИЗ ТРУБ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВНУТРЕННЕГО БЛОКА КОНДИЦИОНЕРА

После присоединения компонентов внутреннего и внешнего агрегатов следует удалить воздух из труб и внутреннего агрегата:

- При помощи накидных гаек присоединить заправочные шланги к сервисным портам клапанов всасывания и нагнетания. Убедиться в том, что конец заправочного шланга присоединен к сервисному порту при помощи гайки.
- Присоединить центральный шланг манометрической станции к вакуумному насосу.
- Включить питание вакуумного насоса. Убедиться в том, что стрелка манометра движется от 0 MPa (0 см рс) к -0,1 MPa (-76 см рс).
- Для соединения внешнего блока с наружным блоком используйте следующее электрическое кабели.
- Электрические соединения: Кабель силового ввода: 3 жил X 1.0 мм² 2,2-2,5 кВт 3 жил X 1.5 мм² 3,5-5,0 кВт Кабель между внутренним и наружным блоком: 4 жил X 1.0 мм² 2,2-2,5 кВт 4 жил X 1.5 мм² 3,5-5,0 кВт соответственно.
- Подготовьте кабельные наконечники для силового ввода и для соединения внутренних и наружных блоков, как показано на рис. 16а и рис. 16б, соответственно.
- Подсоедините кабельные наконечники к клеммам внутреннего и наружного блоков, как показано на рис. 17.
- Закрепите многожильный силовой кабель кабельными зажимами.

ОБРЕЗКА И РАЗВАЛЦОВКА ТРУБ

- Реку труб производить при помощируберезинном инструменте, после чего удалить заусенцы.
- Заусенцыудалятьприпомощиразвертки. При обработке трубы направить обрабатываемый конец к земле, чтобы стружка не попала внутрь.
- После насадки гайки на медную трубу, следует сделать развальцовку труб
- При использовании соединительного набора, можно прокладывать трубы напрямую, минуя стадии 1-3.



Присоединение труб к внутреннему блоку

- Присоединение труб
- Выровнять трубы по центру и затянуть гайку вручную.
- Плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа соответствия с крутящим моментом, указанным в таблице.

Модель	Размер трубы	Жесткость
2,2x2,5 кВт	3/8" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
3,5 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
5,0 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)

Присоединение труб к внешнему агрегату

- Выровнять центр труб по клапанам и плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа в соответствии с крутящим моментом, указанным в таблице.

5 ПРИСОЕДИНЕНИЕ КАБЕЛЯ К ВНЕШНЕМУ И ВНУТРЕННЕМУ БЛОКАМ

При использовании соединительного набора труб необходимо удалить воздух из труб и внутреннего агрегата:

- При помощи накидных гаек присоединить заправочные шланги к сервисным портам клапанов всасывания и нагнетания. Убедиться в том, что конец заправочного шланга присоединен к сервисному порту при помощи гайки.
- Присоединить центральный шланг манометрической станции к вакуумному насосу.
- Включить питание вакуумного насоса. Убедиться в том, что стрелка манометра движется от 0 MPa (0 см рс) к -0,1 MPa (-76 см рс).
- Для соединения внешнего блока с наружным блоком используйте следующее электрическое кабели.
- Электрические соединения: Кабель силового ввода: 3 жил X 1.0 мм² 2,2-2,5 кВт 3 жил X 1.5 мм² 3,5-5,0 кВт Кабель между внутренним и наружным блоком: 4 жил X 1.0 мм² 2,2-2,5 кВт 4 жил X 1.5 мм² 3,5-5,0 кВт соответственно.
- Подготовьте кабельные наконечники для силового ввода и для соединения внутренних и наружных блоков, как показано на рис. 16а и рис. 16б, соответственно.
- Подсоедините кабельные наконечники к клеммам внутреннего и наружного блоков, как показано на рис. 17.
- Закрепите многожильный силовой кабель кабельными зажимами.

ОБРЕЗКА И РАЗВАЛЦОВКА ТРУБ

- Реку труб производить при помощируберезинном инструменте, после чего удалить заусенцы.
- Заусенцыудалятьприпомощиразвертки. При обработке трубы направить обрабатываемый конец к земле, чтобы стружка не попала внутрь.
- После насадки гайки на медную трубу, следует сделать развальцовку труб
- При использовании соединительного набора, можно прокладывать трубы напрямую, минуя стадии 1-3.



Присоединение труб к внутреннему блоку

- Присоединение труб
- Выровнять трубы по центру и затянуть гайку вручную.
- Плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа соответствия с крутящим моментом, указанным в таблице.

Модель	Размер трубы	Жесткость
2,2x2,5 кВт	3/8" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
3,5 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
5,0 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)

Присоединение труб к внешнему агрегату

- Выровнять центр труб по клапанам и плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа в соответствии с крутящим моментом, указанным в таблице.

3 УСТАНОВКА ВНУТРЕННЕГО БЛОКА

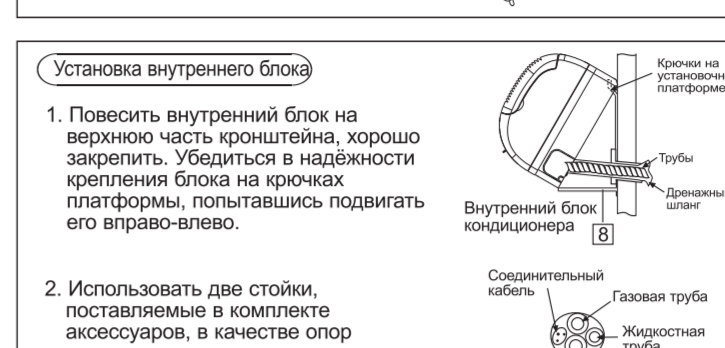
1. ДЛЯ ТРУБ СЗАДИ СПРАВА

- Вывод трубы наружу
- Установка внутреннего блока
- Закрепление внутреннего блока



2. ДЛЯ ТРУБ СПРАВА И СПРАВА СНИЗУ

- Вывод трубы наружу
- Установка внутреннего блока
- Установка труб и кабеля электропитания
- Закрепление внутреннего блока



3. СПЕВА И СПЕВА СНИЗУ

- Закрепление внутреннего блока
- Сбор труб вместе
- Установка внутреннего блока
- Закрепление внутреннего блока



4. УСТАНОВКА ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ

- Снять решётку.
- Снять воздушные фильтры.
- Установить воздухоочистительные фильтры как показано на иллюстрации справа.

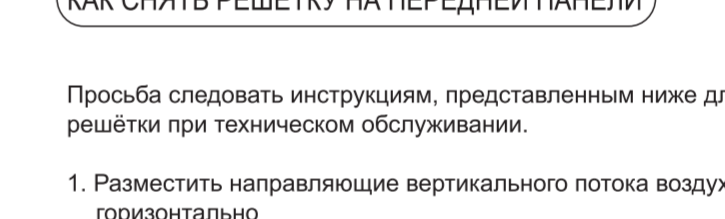


5. УДАЛЕНИЕ ВОЗДУХА ИЗ ТРУБ СИСТЕМЫ ОХЛАЖДЕНИЯ И ВНУТРЕННЕГО БЛОКА КОНДИЦИОНЕРА

- При помощи накидных гаек присоединить заправочные шланги к сервисным портам клапанов всасывания и нагнетания. Убедиться в том, что конец заправочного шланга присоединен к сервисному порту при помощи гайки.
- Присоединить центральный шланг манометрической станции к вакуумному насосу.
- Включить питание вакуумного насоса. Убедиться в том, что стрелка манометра движется от 0 MPa (0 см рс) к -0,1 MPa (-76 см рс).
- Для соединения внешнего блока с наружным блоком используйте следующее электрическое кабели.
- Электрические соединения: Кабель силового ввода: 3 жил X 1.0 мм² 2,2-2,5 кВт 3 жил X 1.5 мм² 3,5-5,0 кВт Кабель между внутренним и наружным блоком: 4 жил X 1.0 мм² 2,2-2,5 кВт 4 жил X 1.5 мм² 3,5-5,0 кВт соответственно.
- Подготовьте кабельные наконечники для силового ввода и для соединения внутренних и наружных блоков, как показано на рис. 16а и рис. 16б, соответственно.
- Подсоедините кабельные наконечники к клеммам внутреннего и наружного блоков, как показано на рис. 17.
- Закрепите многожильный силовой кабель кабельными зажимами.

ОБРЕЗКА И РАЗВАЛЦОВКА ТРУБ

- Реку труб производить при помощируберезинном инструменте, после чего удалить заусенцы.
- Заусенцыудалятьприпомощиразвертки. При обработке трубы направить обрабатываемый конец к земле, чтобы стружка не попала внутрь.
- После насадки гайки на медную трубу, следует сделать развальцовку труб
- При использовании соединительного набора, можно прокладывать трубы напрямую, минуя стадии 1-3.



Присоединение труб к внутреннему блоку

- Присоединение труб
- Выровнять трубы по центру и затянуть гайку вручную.
- Плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа соответствия с крутящим моментом, указанным в таблице.

Модель	Размер трубы	Жесткость
2,2x2,5 кВт	3/8" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
3,5 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)
5,0 кВт	1/2" (25.4 мм)	1/4" (18 мм)

Присоединение труб к внешнему агрегату

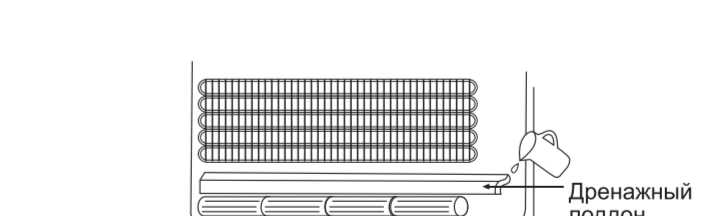
- Выровнять центр труб по клапанам и плотно затянуть гайку при помощи динамометрического ключа в соответствии с крутящим моментом, указанным в таблице.

УДАЛЕНИЕ ДРЕНАЖНОЙ ВОДЫ ИЗ ВНЕШНЕГО АГРЕГАТА

При использовании дренажного патрубка агрегат должен быть размещен на раме, высота которой не меньше 3 см.

ПРОВЕРКА СИСТЕМЫ ДРЕНАЖА

Открыть переднюю панель и снять воздушные фильтры. (Проверка системы дренажа может быть проведена без удаления передней решетки). Вылить стакан воды в дренажный поддон. Убедиться в том, что вода свободно вытекает из дренажного шланга внутреннего блока.



ПРОВЕРКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ

Запустить агрегат в режиме охлаждения на 15 или более минут. Измерить температуру входящего и исходящего воздуха. Убедиться в том, что разница в температуре входящего и исходящего воздуха составляет не менее 8 °C.



ЧТО НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ

- Нет ли утечки газа в местах соединений?
- Заизолированы ли места соединений должным образом?
- Надёжно ли прикреплён соединительный кабель к клеммам?
- Надёжно ли зафиксирован соединительный кабель?
- Всё ли в порядке с дренажом? (См. раздел "Проверка дренажа")
- Выполнено ли заземление должным образом?
- Надёжно ли внутренний агрегат висит на кронштейне?
- Соответствует ли напряжение в сети необходимому значению?
- Нет ли посторонних шумов?
- Нормально ли работает система охлаждения?
- Нормально ли работает термостат?
- Нормально ли работает ЖК экран пульта ДУ?

ВНУТРЕННИЙ АГРЕГАТ

1 ВЫБОР НАИЛУЧШЕГО МЕСТА УСТАНОВКИ (см. раздел "Выбор наилучшего места установки")

2 КРЕПЛЕНИЕ КРОНШТЕЙНА ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО БЛОКА

Убедиться, что стена для установки достаточно крепкая и способна противостоять вибрации.

