

Phoenix

**NOVITÀ
2007**

DC Inverter

Monosplit a parete Pompa di Calore

da 2.5 a 3.5 kW



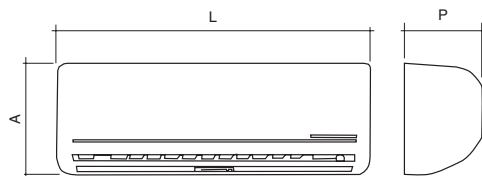
- Compressore DC Inverter
- Quattro velocità di ventilazione
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Alette diffusione aria motorizzate
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- "Indoor Air Quality" Filtro elettrostatico attivo e ionizzatore integrati nell'unità
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Telecomando a raggi infrarossi con display a cristalli liquidi

MODELLO		PNX 9RC DC INV 4A	PNX 12RC DC INV 4A
POTENZA FRIGORIFERA	kW	2.5 (1.4-3.6)	3.5 (1.4-4.3)
	BTU/h	8530 (4780-12280)	11940 (4780-14670)
POTENZA ASSORBITA RAFFREDDAMENTO	kW	0.595 (0.42-1.0)	0.99 (0.42-1.25)
E.E.R./CLASSE		4.2/A	3.54/A
POTENZA CALORIFERA	kW	3.4 (1.5-5.0)	4.3 (1.5-5.8)
	BTU/h	11600 (5120-17060)	14670 (5100-19790)
POTENZA ASSORBITA RISCALDAMENTO	kW	0.81 (0.39-1.6)	1.125 (0.39-1.75)
C.O.P./CLASSE		4.2/A	3.82/A
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V-Ph-Hz	220-240V/1Ph/50Hz	220-240V/1Ph/50Hz
DEUMIDIFICAZIONE	l/h	1.0	1.5
PORTATA ARIA U.I. (min-med-max)	m ³ /h	350-460-570	370-480-580
LIVELLO SONORO			
UNITÀ INTERNA PRESSIONE (min-med-max)	dB(A)	26-30-39	26-31-40
UNITÀ INTERNA POTENZA (min-med-max)	dB(A)	39-44-51	39-45-52
UNITÀ ESTERNA PRESSIONE	dB(A)	51	52
UNITÀ ESTERNA POTENZA	dB(A)	61	62
DIMENSIONI			
UNITÀ INTERNA (L x A x P)	mm	810x285x210	810x285x210
UNITÀ ESTERNA (L x A x P)	mm	795x610x290	795x610x290
PESO NETTO			
UNITÀ INTERNA	Kg	11	11
UNITÀ ESTERNA	Kg	38	39
LINEE FRIGORIFERE			
Ø LIQUIDO - Ø GAS	inch	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
LUNGHEZZA MASSIMA	m	20	20
DISLIVELLO MASSIMO TRA UNITÀ	m	10	10
Ø SCARICO CONDENSA	mm	16	16

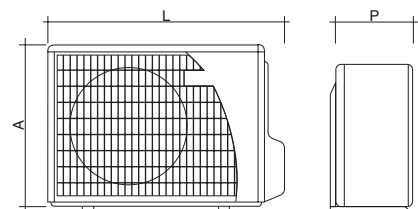
LIMITI OPERATIVI

		INTERNO	ESTERNO
FREDDO	MAX	32°C BS 23°C BU	46°C BS
	MIN	21°C BS 15°C BU	-10°C BS
CALDO	MAX	27°C BS	24°C BS 18°C BU
	MIN	10°C BS	-15°C BS -16°C BU

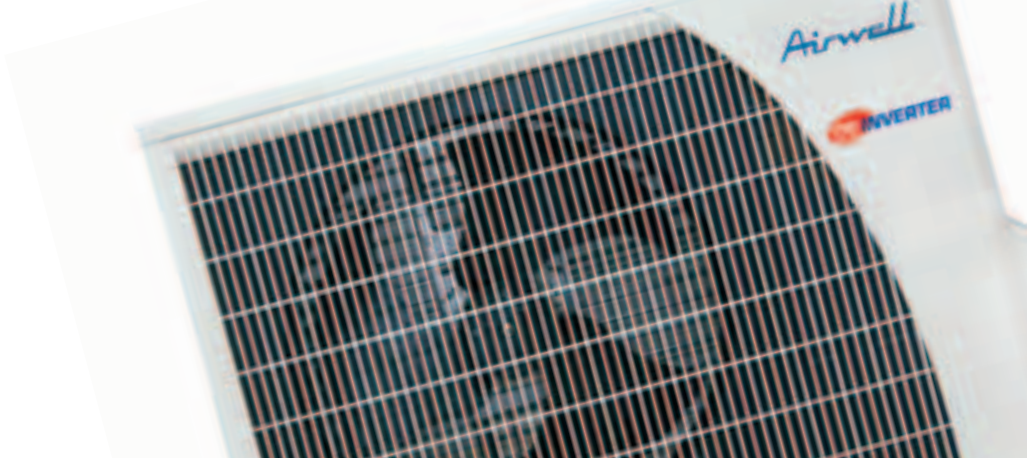
U.I.: PNX 9-12RC DC INV



U.E. GC: PNX 9-12RC DC INV



Airwell



AIRWELL IAQ. Il sistema IAQ, Indoor Air Quality, purifica l'aria da pollini, acari e odore di fumo e la ionizza per renderla sana e piacevole come vicino ad una cascata.

IONIZZATORE.

Lo ionizzatore Airwell produce più di 50.000 ioni negativi/cm³, la concentrazione di ioni che in natura si respira vicino a una cascata. Può inoltre ridurre di più del 20% le particelle di polvere presenti nell'aria eliminando l'effetto "parete nera".



TRIPLA FILTRAZIONE.

Un sistema di tripla filtrazione a carboni attivi ed elettrostatico consente di catturare tutte le particelle invisibili presenti nell'aria, come acari, polline e fumo.



Filtro standard



Filtro a carboni attivi



Filtro elettrostatico

UNITÀ INTERNA



PNX 9-12

UNITÀ ESTERNA



GC 9-12