

PNX & FLO

SPLITS MURAUX **DC INVERTER**



Airwell



Énergie		Climatiseur
Fabricant Unité extérieure Unité intérieure		Airwell SC4100 22 1700x410x240
Economie		A
Peu économe		
Consommation annuelle d'énergie kWh en mode refroidissement		3,4
Puissance frigorifique Niveau de rendement énergétique		kW
Type Refroidissement ou/et chauffage		←→
Refroidissement par air		←
Refroidissement par eau		→
Puissance de chauffage		3,5
Performance énergétique en mode de chauffage		4,2
Bruit		25
Une note d'information utile figure dans le prospectus		



SOUPLESSE ET CONFORT D'EMPLOI, ATTEINTE RAPIDE DE LA TEMPÉRATURE DE CONSIGNE, FONCTIONNEMENT SILENCIEUX MAINTIEN OPTIMAL DE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, FONT DE FLORIDA DCI UNE GAMME D'EXCEPTION.

Jamais la technologie et l'innovation n'ont été aussi loin pour optimiser le confort des utilisateurs. Le PHOENIX DC INVERTER combine esthétique, pureté des lignes et technologie HIGH-TECH. Design novateur, rare discrétion et élégance permettent à ces muraux de répondre aux nouvelles attentes dans l'habitat résidentiel. La dernière technologie DC INVERTER associée à l'emploi du fluide vert R410A (qui préserve l'environnement), autorisent un rendement optimal (label énergétique classe A) et des performances exceptionnelles. (Fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C). Le PHOENIX DC INVERTER, pour parfaire la qualité de traitement d'air est équipé en série d'un ioniseur équilibrant l'air en ions négatifs.

LES FILTRES

Outre un balayage automatique de l'air qui adopte le meilleur angle de soufflage en fonction du mode retenu, cette gamme dispose d'une qualité de traitement d'air exceptionnelle (garantie par 3 niveaux de filtration) assurant un confort optimum aux occupants.

- **Les filtres standard ou préfiltres** : éliminent les particules les plus grosses (poussières ou autres impuretés). Ils sont régénérables (lavage à l'eau savonneuse), un voyant témoin indique les périodes de nettoyage.
- **Le filtre charbon actif** : spécialement étudié pour neutraliser les particules odorantes (tabac, odeurs de cuisine, d'animaux...), ce filtre de type photo catalytique doit être placé tous les 6 mois à la lumière pour retrouver son efficacité optimale.
- **Le filtre électrostatique actif (ESF)** : les particules chargées électriquement sont attirées par une série de plaques polarisées qui piègent et collectent poussières, pollens, acariens, bactéries, fumées de tabac. Il retrouve toute son efficacité par simple lavage à l'eau.



IONISEUR

L'air que nous respirons est chargé électriquement positivement et négativement. Dans des environnements clos et urbains, la concentration en ions négatifs dans l'atmosphère est réduite. Le ioniseur AIRWELL rééquilibre en ions négatifs notre environnement pour un confort de vie exceptionnel.

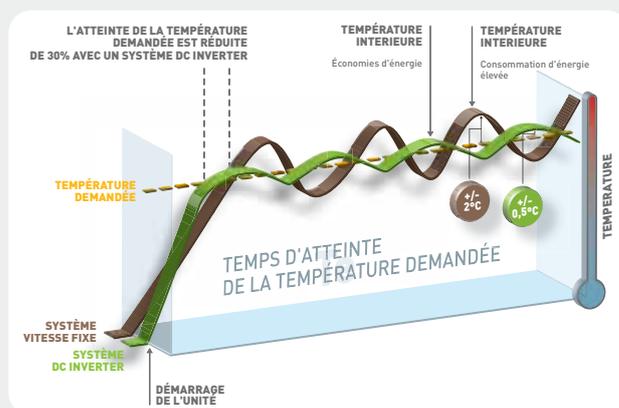
- Moyenne d'ions négatifs dans notre environnement (quantité par centimètre cube) :
Bord de mer : 10 000 cc, Montagne : 5 000 cc, Ville : 1 000 cc, Bureau centre-ville (moyenne) : 50 cc
- Le générateur d'ions AIRWELL installé sur l'appareil génère une quantité d'ions comprise entre 30 000 et 50 000 par cm³.

La gamme des splits muraux **PHOENIX DC INVERTER** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**.

Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

LA TECHNOLOGIE INVERTER C'EST :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- Un fonctionnement ultra silencieux.
- Un fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15°C.



PNX & FLO

Splits Muraux DC INVERTER

UNITÉS INTÉRIEURES PNX / FLO DCI

Unités intérieures PNX 9/12 DCI



FLO 30 DCI



PNX 18/24 DCI



LES + PRODUITS

• Technologie DC INVERTER • Le confort parfait, une discrétion sans égal et une grande précision dans le maintien de la température et le contrôle de la qualité de l'air • Fluide "vert" R410A • Rendement optimal : label énergétique classe A (selon modèles) • Fonctionnement en Chaud jusqu'à -15 °C extérieur • Régulation optimale de la température • Régulation et programmation électroniques • Balayage automatique de l'air traité • Écran LCD (FLORIDA) • Précharge usine jusqu'à 20 m (selon modèles) • Livré avec télécommande RC4

UNITÉS EXTÉRIEURES DCI

GCNG 9/12/18 DCI



GC 24/30 DCI



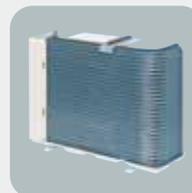
La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et l'allongement de la durée de vie (GCNG). Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.

COMPRESSEUR



Rotatif DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.

CONDENSEUR



Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.

MOTEUR VENTILATEUR



De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.

HÉLICE



Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

TÉLÉCOMMANDE INFRAROUGE RC4

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation. Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

PNX & FLO

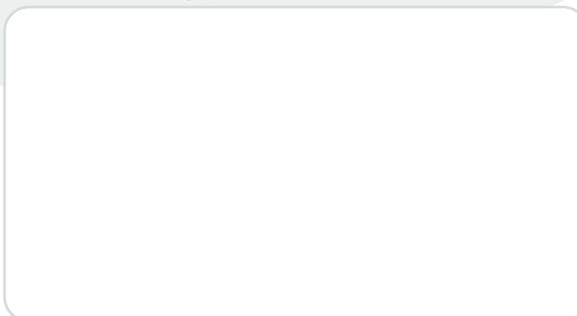
Splits Muraux DC INVERTER

		PNX0 09 DCI ¹	PNX 12 DCI	PNX 18 DCI	PNX 24 DCI	FLO 30 DCI
Unités Intérieures		PNX0 09 DCI	PNX 12 DCI	PNX 18 DCI	PNX 24 DCI	FLO 30 DCI
Unités Extérieures		GC 9 DCI	GC 12 DCI	GC 18 DCI	GC 24 DCI Z	GCD 030 DCI
Froid	Capacité	2,5 (1,4-3,6)	3,5 (1,4-4,3)	5 (1,5-6)	6,8 (1,5-7,5)	7,8 (1,5-8,8)
	Puissance absorbée	0,59	0,99	1,46	2,25	2,59
	EER/Label énergétique	4,2 / A	3,5 / A	3,4 / A	3,0 / B	3,0 / B
	Limites de fonctionnement	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec	-10°/ 46° Bulbe sec
Chaud	Capacité	3,4 (1,5-5)	4,3 (1,5-5,8)	6 (1,5-7,6)	7,05 (1,5-8,8)	8,5 (1,5-9,5)
	Puissance à -15°C	2,0	2,6	2,3	-	-
	Puissance absorbée	0,81	1,12	1,66	2,18	2,65
	COP/Label énergétique	4,2 / A	3,8 / A	3,6 / A	3,2 / C	3,2 / C
Unités intérieures	Pression acoustique à 1 m ¹	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec	-15°/ 24° Bulbe sec
	Puissance acoustique ¹	26/30/39	26/32/40	34/39/43	34/41/47	44/48/51
	Débit d'air ¹	39/44/51	39/45/52	47/51/57	47/54/61	57/61/66
	Déshumidification	330/430/530	350/450/550	550/700/850	670/800/960	950/1100/1250
Unités extérieures	Déshumidification	1	1,5	2	2,5	3
	Dimensions (LxPxH)	810x210x285	810x210x285	1060x210x295	1060x210x295	1200x236x340
	Poids	11,5	11,5	15	15	24
	Pression acoustique à 1 m	51	52	53	56	56
Alimentation électrique 1-230V - 50Hz	Puissance acoustique	61	62	64	70	66
	Débit d'air	1780	1780	2160	3600	3600
	Type de compresseur	Rotatif DCI	Rotatif DCI	Scroll DCI	Twin Rotatif DCI	Twin Rotatif DCI
	Dimensions (LxPxH)	795x290x610	795x290x610	795x290x610	950x412x835	950x412x835
Liaisons frigorifiques	Poids	38	38,5	39	65,5	66
	Côté d'alimentation	Intérieur	Intérieur	Intérieur	Extérieur	Extérieur
	Câble d'alimentation	3x1,5	3x1,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
	Calibre fusible am	16	16	20	20	20
Liaisons frigorifiques	Liaisons électriques	4x1,5	4x1,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
	Diamètre tube gaz	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diamètre tube liquide	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Longueur max	20	20	30	30	30
Liaisons frigorifiques	Dénivelé max	10	10	10	15	15

¹ Données relatives au fonctionnement à vitesse basse, moyenne et haute
 Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide.
 Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide.
 Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell

Votre distributeur agréé



Airwell France SAS
 1bis, Avenue du 8 mai 1945
 Saint Quentin en Yvelines
 78284 GUYANCOURT
 France
 Tél. +33 (0)1 39 44 78 00
 Fax +33 (0)1 39 44 65 17
 www.airwell.fr
 contact@airwell-group.com

