

PNX & FLO

Splits Muraux DC INVERTER

PNX & FLO

SPLITS MURAUX **DC INVERTER**

Airwell



| | | PNX 9 DCI | PNX 12 DCI | PNX 18 DCI | PNX 24 DCI | FLO 30 DCI |
|----------------------------------|---|----------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|
| Unités Intérieures | ST PNX 9 DCI | | ST PNX 12 DCI | ST PNX 18 DCI | ST PNX 24 DCI | ST FLO 30 DCI |
| Unités Extérieures | GC 9 DCI | | GC 12 DCI | GC 18 DCI | GC 24 DCI Z | GC 30 DCI |
| Froid | Capacité kW | 2,5 (1,4-3,6) | 3,5 (1,4-4,3) | 5 (1,5-6) | 6,8 (1,5-7,5) | 7,8 (1,5-8,8) |
| | Puissance absorbée kW | 0,59 | 0,99 | 1,46 | 2,25 | 2,59 |
| | EER/Label énergétique | 4,2 / A | 3,5 / A | 3,4 / A | 3,0 / B | 3,0 / B |
| | Limites de fonctionnement °C | -10° / 46° Bulbe sec | | | | |
| Chaud | Capacité kW | 3,4 (1,5-5) | 4,3 (1,5-5,8) | 6 (1,5-7,6) | 7,6 (1,5-8,8) | 8,5 (1,5-9,5) |
| | Puissance à -15°C kW | 2,0 | 2,6 | 2,3 | - | - |
| | Puissance absorbée kW | 0,81 | 1,12 | 1,66 | 2,35 | 2,65 |
| | COP/Label énergétique | 4,2 / A | 3,8 / A | 3,6 / A | 3,2 / C | 3,2 / C |
| Limites de fonctionnement °C | -15° / 24° Bulbe sec | | | | | |
| Unités Intérieures | Pression acoustique à 1 m dB(A) | 26/30/39 | 26/32/40 | 34/39/43 | 38/43/47 | 44/48/51 |
| | Puissance acoustique ¹ dB(A) | 39/44/51 | 39/45/52 | 47/41/55 | 51/56/60 | 57/61/64 |
| | Débit d'air ² m³/h | 330/430/530 | 350/450/550 | 550/700/850 | 670/800/960 | 950/1100/1250 |
| | Déshumidification l/h | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 |
| | Dimensions (LxPxH) mm | 810x210x285 | 810x210x285 | 1060x221x295 | 1060x210x295 | 1200x236x340 |
| | Poids kg | 11,5 | 11,5 | 15 | 15 | 24 |
| Unités Extérieures | Pression acoustique à 1 m dB(A) | 51 | 52 | 53 | 56 | 56 |
| | Puissance acoustique dB(A) | 61 | 62 | 63 | 66 | 66 |
| | Débit d'air m³/h | 1780 | 1780 | 2160 | 3600 | 3600 |
| | Type de compresseur | Rotatif DC Inverter | Rotatif DC Inverter | Scroll DC Inverter | Twin Rotatif DC Inverter | Twin Rotatif DC Inverter |
| | Dimensions (LxPxH) mm | 795x290x610 | 795x290x610 | 795x290x610 | 950x412x835 | 950x412x835 |
| | Poids kg | 38 | 38 | 39 | 64,5 | 66 |
| Alim. élec. 1-230V - 50Hz | Côté d'alimentation | Intérieur | Intérieur | Extérieur | Extérieur | Extérieur |
| | Câble d'alimentation mm² | 3x1,5 | 3x1,5 | 3x2,5 | 3x2,5 | 3x2,5 |
| | Calibre fusible am | 16 | 16 | 20 | 20 | 20 |
| | Liaisons électriques mm² | 4x1,5 | 4x1,5 | 4x2,5 | 4x2,5 | 4x2,5 |
| Liaisons frigorifiques | Diamètre tube gaz inches | 3/8" | 3/8" | 1/2" | 5/8" | 5/8" |
| | Diamètre tube liquide inches | 1/4" | 1/4" | 1/4" | 3/8" | 3/8" |
| | Longueur max m | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 |
| | Dénivelé max m | 10 | 10 | 10 | 15 | 15 |

¹Données relatives au fonctionnement à vitesse basse, moyenne et haute
 Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide.
 Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide.
 Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

FC-PNX DCI 08-1054 | AIRWELL France SAS RCS VERSAILLES B 421 305 996 - Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis - Imprimé dans l'U.E.



Airwell

Votre distributeur agréé

Airwell France SAS
 1bis, Avenue du 8 mai 1945
 Saint Quentin en Yvelines
 78284 GUYANCOURT
 France
 Tel. +33 (0) 139 44 78 00
 Fax +33 (0) 139 44 65 17
 www.airwell.fr
 contact@airwell.com





SOUPLESSE ET CONFORT D'EMPLOI, ATTEINTE RAPIDE DE LA TEMPÉRATURE DE CONSIGNE, FONCTIONNEMENT SILENCIEUX MAINTIEN OPTIMAL DE LA TEMPÉRATURE AMBIANTE ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, FONT DE FLORIDA DCI UNE GAMME D'EXCEPTION.

Jamais la technologie et l'innovation n'ont été aussi loin pour optimiser le confort des utilisateurs. Le PHOENIX DC INVERTER combine esthétique, pureté des lignes et technologie HIGH-TECH. Design novateur, rare discrétion et élégance permettent à ces muraux de répondre aux nouvelles attentes dans l'habitat résidentiel. La dernière technologie DC INVERTER associée à l'emploi du fluide vert R410A (qui préserve l'environnement), autorisent un rendement optimal (label énergétique classe A) et des performances exceptionnelles. (Fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C). Le PHOENIX DC INVERTER, pour parfaire la qualité de traitement d'air est équipé en série d'un ioniseur équilibrant l'air en ions négatifs.

LES FILTRES

Outre un balayage automatique de l'air qui adopte le meilleur angle de soufflage en fonction du mode retenu, cette gamme dispose d'une qualité de traitement d'air exceptionnelle (garantie par 3 niveaux de filtration) assurant un confort optimum aux occupants.

- **Les filtres standard ou préfiltres** : éliminent les particules les plus grosses (poussières ou autres impuretés). Ils sont régénérables (lavage à l'eau savonneuse), un voyant témoin indique les périodes de nettoyage.
- **Le filtre charbon actif** : spécialement étudié pour neutraliser les particules odorantes (tabac, odeurs de cuisine, d'animaux...), ce filtre de type photo catalytique doit être placé tous les 6 mois à la lumière pour retrouver son efficacité optimale.
- **Le filtre électrostatique actif (ESF)** : les particules chargées électriquement sont attirées par une série de plaques polarisées qui piègent et collectent poussières, pollens, acariens, bactéries, fumées de tabac. Il retrouve toute son efficacité par simple lavage à l'eau.



IONISEUR

L'air que nous respirons est chargé électriquement positivement et négativement. Dans des environnements clos et urbains, la concentration en ions négatifs dans l'atmosphère est réduite. Le ioniseur AIRWELL rééquilibre en ions négatifs notre environnement pour un confort de vie exceptionnel.

- Moyenne d'ions négatifs dans notre environnement (quantité par centimètre cube) :
Bord de mer : 10 000 cc, Montagne : 5 000 cc, Ville : 1 000 cc, Bureau centre-ville (moyenne) : 50 cc
- Le générateur d'ions AIRWELL installé sur l'appareil génère une quantité d'ions comprise entre 30 000 et 50 000 par cm³.

La gamme des splits muraux **PHOENIX DC INVERTER** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**.

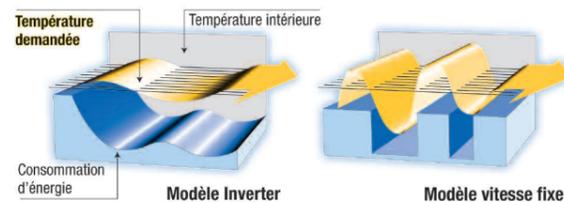
Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

SYSTÈME DE CONTRÔLE AIRCONET

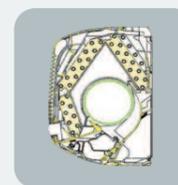
Grâce à la passerelle de communication à laquelle il est possible de connecter plusieurs unités intérieures **PNX DCI**, le système Airconet autorise à partir d'un simple navigateur Internet, une gestion centralisée et à distance de l'ensemble de vos unités intérieures (par groupe d'unités intérieures, par pièce, par étage...). Outre l'amélioration du confort de l'occupant (programmation de l'enclenchement de l'unité avant l'arrivée de l'occupant), la réduction de la facture énergétique grâce au contrôle des consommations et la simplification de la gestion, le système Airconet qui ne nécessite pas d'installation de logiciel, vous permet d'être averti en temps réel par mail ou SMS de tout incident.

LA TECHNOLOGIE INVERTER C'EST :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- Un fonctionnement ultra silencieux.
- Un fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15°C.



UNITÉS INTÉRIEURES PNX / FLO DCI



L'ÉVAPORATEUR

L'évaporateur à double coude confère une plus grande surface d'échange qui améliore son efficacité et son rendement tout en diminuant son encombrement.



LA TURBINE

La turbine tangentielle de conception aérodynamique et d'un diamètre augmenté par rapport au modèle conventionnel améliore l'échange et diminue le niveau sonore.

UNITÉS EXTÉRIEURES DCI

GCNG 9/12/18 DCI



GC 24/30 DCI



La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et l'allongement de la durée de vie (GCNG). Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.



COMPRESSEUR

Rotatif DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.



CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.



MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.



HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

TÉLÉCOMMANDE INFRAROUGE RC4

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation. Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

