



# GAMME MONOSPLITS **DC INVERTER**

SPLITS MURAUX PHOENIX & FLORIDA DCI



*Airwell*

# PHOENIX & FLORIDA DCI

## Splits Muraux DC INVERTER

**Souplesse et confort d'emploi, atteinte rapide de la température de consigne, fonctionnement silencieux maintien optimal de la température ambiante et économie d'énergie, font de PHOENIX & FLORIDA DCI une gamme d'exception.**

Jamais la technologie et l'innovation n'ont été aussi loin pour optimiser le confort des utilisateurs. Le PHOENIX & le FLORIDA DC INVERTER combinent esthétique, pureté des lignes et technologie HIGH-TECH. Design novateur, rare discrétion et élégance permettent à ces muraux de répondre aux nouvelles attentes dans l'habitat résidentiel. La dernière technologie DC INVERTER associée à l'emploi du fluide vert R410A (qui préserve l'environnement), autorisent un rendement optimal (label énergétique classe A) et des performances exceptionnelles. (Fonctionnement en mode chaud jusqu'à -15 °C). La souplesse, le confort d'emploi, le maintien constant de la température, la plage de fonctionnement étendue et le silence extrême en font un appareil d'exception.

Le PHOENIX & le FLORIDA DC INVERTER, pour parfaire la qualité de traitement d'air sont équipés en série d'un ioniseur équilibrant l'air en ions négatifs.

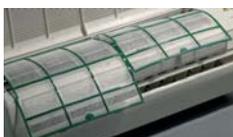
### > Les filtres



Outre un balayage automatique de l'air qui adopte le meilleur angle de soufflage en fonction du mode retenu, cette gamme dispose d'une qualité de traitement d'air exceptionnelle (garantie par 3 niveaux de filtration) assurant un confort optimum aux occupants.

- **Les filtres standard ou préfiltres** : éliminent les particules les plus grosses (poussières ou autres impuretés). Ils sont régénérables (lavage à l'eau savonneuse), un voyant témoin indique les périodes de nettoyage.
- **Le filtre charbon actif** : spécialement étudié pour neutraliser les particules odorantes (tabac, odeurs de cuisine, d'animaux...), ce filtre de type photo catalytique doit être placé tous les 6 mois à la lumière pour retrouver son efficacité optimale.
- **Le filtre électrostatique actif (ESF)** : les particules chargées électriquement sont attirées par une série de plaques polarisées qui piègent et collectent poussières, pollens, acariens, bactéries, fumées de tabac. Il retrouve toute son efficacité par simple lavage à l'eau.

▼ Préfiltre standard



▼ Filtre à charbon actif



▼ Filtre électrostatique actif



### > Ioniseur

L'air que nous respirons est chargé électriquement positivement et négativement. Dans des environnements clos et urbains, la concentration en ions négatifs dans l'atmosphère est réduite. Le ioniseur AIRWELL rééquilibre en ions négatifs notre environnement pour un confort de vie exceptionnel.

- Moyenne d'ions négatifs dans notre environnement (quantité par centimètre cube) :

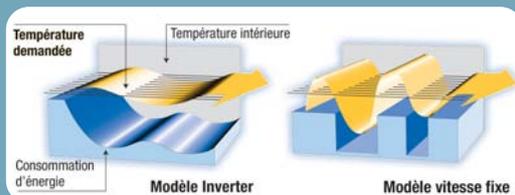
Bord de mer \_\_\_\_\_ 10 000 cc  
 Montagne \_\_\_\_\_ 5 000 cc  
 Ville \_\_\_\_\_ 1 000 cc  
 Bureau centre-ville (moyenne) \_\_\_\_\_ 50 cc



- Le générateur d'ions AIRWELL installé sur l'appareil génère une quantité d'ions comprise entre 30 000 et 50 000 par centimètre cube.

### > La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- un fonctionnement ultra silencieux.



### > Système de contrôle Airconet



Grâce à la passerelle de communication à laquelle il est possible de connecter plusieurs unités intérieures PNX & FLO DCI, le système Airconet autorise à partir d'un simple navigateur Internet, une gestion centralisée et à distance de l'ensemble de vos unités intérieures (par groupe d'unités intérieures, par pièce, par étage...).

Outre l'amélioration du confort de l'occupant (programmation de l'enclenchement de l'unité avant l'arrivée de l'occupant), la réduction de la facture énergétique grâce au contrôle des consommations et la simplification de la gestion, le système Airconet qui ne nécessite pas d'installation de logiciel, vous permet d'être averti en temps réel par mail ou SMS de tout incident.



La gamme des splits muraux **PHOENIX & FLORIDA DC INVERTER** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**.

Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable. Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

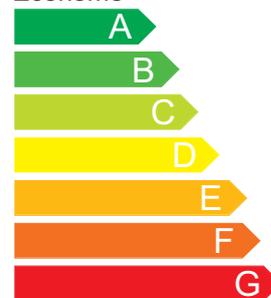
## Énergie

Climatiseur

Fabricant  
Unité extérieure  
Unité intérieure

*Airwell*  
GC 9 DCI R410  
ST PNX 9 DCI

Économe



**A**

Peu économe

Consommation annuelle d'énergie, kWh en mode refroidissement  
(la consommation réelle dépend de la manière dont l'appareil est utilisé et du climat)

Puissance frigorifique kW 2,5  
**Niveau de rendement énergétique** 4,2  
*à pleine charge (doit être le plus élevé possible)*

Type  
 Refroidissement seulement  
 Refroidissement et chauffage ←  
 Refroidissement par air ←  
 Refroidissement par eau

Puissance de chauffage kW  
 Performance énergétique en mode de chauffage  
 A: économe G: peu économe

Bruit  
dB(A)

26

Une fiche d'information détaillée figure dans la brochure

Norme EN Climatiseur directive "étiquetage énergétique" 2002/31/CE



# UNITÉS INTÉRIEURES PHOENIX & FLORIDA DCI



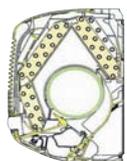
Unités intérieures PNX 9/12 DCI



FLO 18/24 DCI



FLO 30 DCI



## ● L'ÉVAPORATEUR

L'évaporateur à double coude confère une plus grande surface d'échange qui améliore son efficacité et son rendement tout en diminuant son encombrement.

## ● ÉCRAN LCD (Suivant modèle)

Simple et convivial cet afficheur électro-luminescent permet de visualiser simultanément : les différents modes, la température de consigne, la vitesse de ventilation.



## ● LA TURBINE

La turbine tangentielle de conception aérodynamique et d'un diamètre augmenté par rapport au modèle conventionnel améliore l'échange et diminue le niveau sonore.



# UNITÉS EXTÉRIEURES DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie.

Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.



GCNG 12/18 DCI



GC 24/30 DCI



## ● COMPRESSEUR

Rotatif DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.



## ● CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.



## ● MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.



## ● HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

## Télécommande infrarouge RC4

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge AIRWELL assure un grand confort d'utilisation.

Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.



## Splits Muraux DC INVERTER

### Série PNX & FLO DC INVERTER

		PNX 9 DC INV	PNX 12 DC INV	FLO 18 DC INV	FLO 24 DC INV	FLO 30 DC INV
<b>Puissance frigorifique</b>	kW	2,5 (1,4-3,6)	3,5 (1,4-4,3)	5 (1,5-6)	6,8 (1,5-7,5)	7,8 (1,5-8,8)
Puissance absorbée	kW	0,59	0,99	1,46	2,25	2,59
EER / Label énergétique		4,2 / A	3,5 / A	3,4 / A	3,0 / B	3,0 / B
Limites de fonctionnement T.EXT	°C	-10°/ 46° Bulbe Sec				
<b>Puissance calorifique</b>	kW	3,4 (1,5-5)	4,3 (1,5-5,8)	6 (1,5-7,6)	7,6 (1,5-8,8)	8,5 (1,5-9,5)
Puissance calorifique à -15 °C ext.	kW	2,0	2,6	2,3	-	-
Puissance absorbée	kW	0,81	1,12	1,66	2,35	2,65
COP / Label énergétique		4,2 / A	3,8 / A	3,6 / A	3,2 / C	3,2 / C
Limites de fonctionnement T.EXT	°C	-15°/ 24° Bulbe Sec				

Unités intérieures		ST PNX 9 DCI	ST PNX 12 DCI	ST FLO 18 DCI	ST FLO 24 DCI	ST FLO 30 DCI
Débits d'air (PV/MV/GV)	m³/h	350/460/570	370/480/580	620/760/850	700/850/1000	950/1100/1250
Pression acoustique à 1 m (PV/GV)	dB(A)	26/39	26/40	34/39/43	34/41/47	44/48/51
Déshumidification	l/h	1	1,5	2	2,5	3
Poids	kg	10,5	10,5	15	15	24
Dimensions (LxPxH)	mm	810x190x285	810x190x285	1060x210x295	1060x210x295	1200x236x340

Unités extérieures		GC 9 DCI	GC 12 DCI	GC 18 DCI	GC 24 DCI	GC 30 DCI
Débit d'air	m³/h	1780	1780	2160	3330	3350
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	50	52	53	55	56
Type de compresseur		Rotatif DC Inverter	Rotatif DC Inverter	Scroll DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter
Poids	kg	40	40	40	66	66
Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	950x412x835	950x412x835

Caractéristiques de raccordement entre unités						
<b>Alimentation électrique</b>						
Côté alimentation		Int.	Int.	Int.	Int.	Int.
Câble d'alimentation	mm²	3x1,5	3x1,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Calibre fusible am	A	16	16	20	20	20
Liaison électrique	mm²	4x1,5	4x1,5	4x2,5	4x2,5	4x2,5
<b>Liaisons frigorifiques</b>						
Longueur max.	m	20	20	30	30	30
Dénivelé max.	m	10	10	15	15	15
Diamètre tube Gaz	Inches	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
Diamètre tube Liquide	Inches	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"

(1) Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide. (2) Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide. (3) Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

# Airwell



vosre distributeur agréé **Airwell**