



Aqu@Scop Advance Split

Pompes à chaleur DC **Inverter** Split Air-Eau

Modèles 005, 008, 012 & 014



2 à 16 kW



DC INVERTER



AIRWELL
WESPER
ELECTRA
JOHNSON

Points forts

- Technologie de chauffage la plus efficace avec compresseur à vitesse variable.
- Gain d'énergie thermique renouvelable durable à partir de la source d'air extérieur.
- Utilisation de la technologie **DC Inverter** à la fois dans le compresseur et dans le GMV extérieur pour **adapter la puissance de l'unité** aux besoins de l'installation.
- **Économies d'énergie** : En évitant les phases de démarrage et d'arrêt du compresseur, le DC Inverter permet un fonctionnement en continu tout en modulant la puissance du compresseur selon la température de consigne en charge partielle.
- **Fonctionnement silencieux** : La plupart du temps, l'unité fonctionne à vitesse réduite.
- **Atteinte rapide de la température de consigne** : DC Inverter démarre à la vitesse maximale pour atteindre la température de consigne aussi rapidement que possible. Une fois la température de consigne atteinte, l'inverter va réduire et adapter la vitesse selon la puissance nécessaire seulement.
- Puissance variable : de 30 à 110% de la puissance nominale.
- Grande exactitude dans le maintien de la température de consigne d'eau désirée.
- Unité optimisée en mode chauffage pour les applications radiateur, ventilo-convecteur et plancher chauffant.
- Température élevée de l'alimentation d'eau pour l'eau chaude sanitaire.
- Valeurs COP élevées (unité conçue et développée pour répondre aux exigences Ecodesign Lot 1 et Ecolabel) :
 - Air : 2 °C / Eau : 35 °C, COP > 3,1
 - Air : 7 °C / Eau : 35 °C, COP > 4,1
- Haute performance à charge partielle; SCOP et SEER élevés avec des valeurs mesurées selon la nouvelle norme prEN14825 et la norme EN14511.
- Détendeur électronique à double sens **assure le remplissage optimisé de réfrigérant** dans l'évaporateur.
- Batterie extérieure avec **ailettes bleues (revêtement hydrophilique)**, facilitant l'écoulement des condensats tout en assurant une protection à la corrosion pour maintenir un niveau de performance et augmenter sa durée de vie.
- Limites de fonctionnement étendues :
 - Température extérieure min. -15 °C
 - Température de sortie d'eau max. 55 °C

● **Unité extérieure (ODU 1) - Advance Split 005**



● **Unité extérieure (ODU 2) - Advance Split 008**



● **Unités extérieures (ODU 3 & 4) - Advance Split 012 & 014**



● **Unités intérieures (IDU 1 & 2) - Advance Split 005 À 014**



Spécifications

Généralités

La nouvelle famille **Aqu@Scop Advance Split R410A** couvre une plage de puissance allant de **2 à 16 kW**, elle est disponible en **4 tailles**.

Ce système est composé d'une unité extérieure connectée, au travers de tubes frigorifiques, à un module hydraulique intérieur qui peut être intégré dans un circuit hydraulique pour couvrir les besoins d'un bâtiment en chauffage et production d'eau chaude sanitaire.

Pour satisfaire différentes applications, le module hydronic a été développé en **2 versions** :

- La première version **chaud/froid** avec appoint chauffage électrique pour des applications autonomes;
- La seconde version **chaud seul** (sans chauffage électrique) qui peut être intégrée dans un système de chauffage existant avec un second générateur de chaleur (par exemple une chaudière à combustible fossile) afin de constituer un système hybride.

L'unité extérieure utilise la technologie inverter "**DC sinewave**" qui permet suivant les besoins du bâtiment d'obtenir une puissance variable continue, c'est un avantage important si l'on considère que 95% du temps les pompes à chaleur fonctionnent à charge partielle. Cela permet une plus grande efficacité saisonnière (SCOP), une réduction des émissions de CO₂ et un coût de fonctionnement annuel réduit avec un meilleur confort.

L'unité extérieure a été optimisée pour les applications de chauffage, afin d'atteindre des niveaux de COP élevés dépassant les exigences Ecolabel pour des applications radiateurs, ventilo-convecteurs et plancher chauffant.

La température de l'eau alimentée par la pompe à chaleur au système peut être choisie entre 35 °C (BT), 45 °C et 55 °C (MT). L'optimisation de l'algorithme de dégivrage ainsi que les batteries à ailettes bleues sur l'ensemble de la gamme sont deux autres facteurs clés qui permettent de très hautes performances même à basse température ambiante extérieure, jusqu'à -15 °C. Le système est optimisé pour une température ambiante de +2 °C.





- L'unité extérieure est disponible en **4 tailles** (puissance au point nominal A7W35) :

ODU 1 (5,3 kW), **ODU 2** (8,1 kW), **ODU 3** (12 kW), **ODU 4** (14,5 kW).

- L'unité intérieure est disponible en **2 tailles** :

IDU 1 (5,3 à 8,1 kW), **IDU 2** (12 à 14,5 kW).

Dépendant des caractéristiques des unités intérieures et des unités extérieures, les combinaisons suivantes sont possibles :

	IDU 1	IDU 2	IDU 1	IDU 2
				
ODU 1	●		●	
ODU 2	●		●	
ODU 3		●		●
ODU 4		●		●

Unité extérieure

Carrosserie et structure :

La carrosserie et la structure de l'unité sont en acier galvanisé et assemblées par des vis en acier inoxydable.

Tous les éléments en acier galvanisé sont protégés par un revêtement polyester, préservant ainsi l'unité de la corrosion et des intempéries.

Compresseur :

Le compresseur est du type DC Inverter rotatif (taille 005), rotatif en tandem (taille 008) et scroll (tailles 012 & 014) équipé d'une protection interne du moteur.

Le compresseur est monté sur des plots caoutchouc anti-vibratiles et il est enveloppé dans une jaquette insonorisante, afin d'éliminer la transmission de vibrations et le bruit.

Le moteur est de type démarrage direct, refroidi par les gaz d'aspiration.

Échangeur air/réfrigérant :

La batterie est composée de tubes en cuivre disposés en quinconce et mécaniquement expansés dans le bloc aileté aluminium constitué d'ailettes bleues.

Ventilateurs :

Les ventilateurs sont de type hélicoïde, équipés de pales aérodynamiques en plastique pour assurer un meilleur équilibre, accroître le processus d'échange et générer de très bas niveau sonore, Lw (puissance) < 64 dBA.

Chaque ventilateur est protégé par une grille en plastique.

Les moteurs sont du type DC Inverter équipés d'une protection thermique.

Un régulateur de vitesse du ventilateur est fourni pour permettre à l'unité de fonctionner avec des températures ambiantes de -15 à +45 °C.

Circuit frigorifique :

Chaque unité est fournie avec un détendeur électronique (EEV) et une vanne d'inversion de cycle ainsi que d'autres composants frigorifiques comme indiqué sur les schémas fonctionnels (voir chapitre "Schémas du circuit frigorifique").

L'unité extérieure, dont la qualité a été éprouvée au test de résistance à la pression d'éclatement, est en conformité avec la norme CE EN 378.

L'unité est équipée d'un système de commande perfectionné assuré par une carte électronique de commande compresseur et un logiciel de gestion de détendeur électronique, permettant d'éliminer la surchauffe inefficace sur la batterie extérieure, de mieux contrôler le débit variable du réfrigérant en pleine charge et en charge partielle, et d'augmenter le gain de chaleur gratuite à l'air ambiant.

L'unité est expédiée avec une charge complète de réfrigérant afin de supprimer le remplissage de réfrigérant sur site.

La charge de réfrigérant est inférieure à 3 kg, ce qui permet de satisfaire au règlement Européen F-Gaz.

Spécifications (suite)

Unité intérieure

Les raccordements hydrauliques sont situés au bas de l'unité.

Les câbles sortent de l'unité par le haut.

Les principaux composants du module hydraulique sont :

- Pompe à eau (3 vitesses),
- Échangeur à plaques brasées,
- Vanne 3 voies pour fonctionnement chauffage/eau chaude sanitaire,
- Vase d'expansion,
- Régulation,
- Protection antigel,
- Appoint chauffage électrique sur version chaud/froid,
- Manomètre d'eau,
- Soupape sécurité d'eau,
- Purgeur d'air.

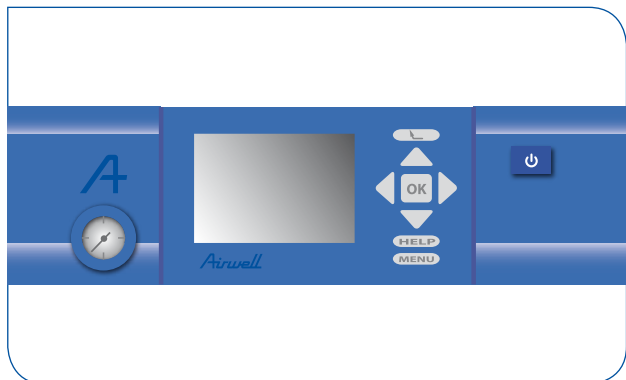
Caractéristiques de la régulation

La carte de gestion du système de régulation est incluse dans l'unité intérieure et communique (par bus de communication) avec l'unité extérieure via une passerelle.

Ce système de régulation permet de gérer les fonctions suivantes :

- Régulation PID sur la température de sortie d'eau,
- Gestion de la priorité des besoins entre l'eau chaude sanitaire et le système de chauffage grâce au pilotage d'une vanne d'eau 3 voies incluse dans l'unité intérieure,
- Interface utilisateur avec afficheur perfectionné,
- Gestion des diagnostics et des enregistrements de lectures pour les unités IDU et ODU,
- Possibilité de configuration hybride.

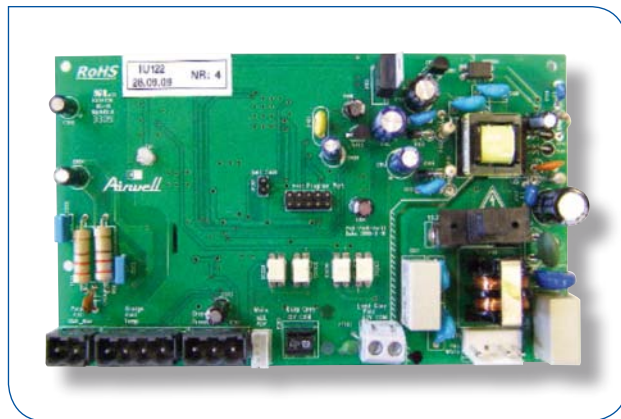
Panneau de contrôle - Interface utilisateur



Communication entre unités intérieure et extérieure

La communication entre l'unité intérieure et l'unité extérieure est contrôlée par la carte **AVI**, qui est intégrée dans l'unité intérieure. Sur cette carte AVI sont connectées deux sondes de température, une sur les gaz d'aspiration et une sur l'eau, ainsi qu'une sonde de pression du réfrigérant.

La carte AVI est une passerelle qui permet la communication entre les "intelligences" de l'IDU et de l'ODU.

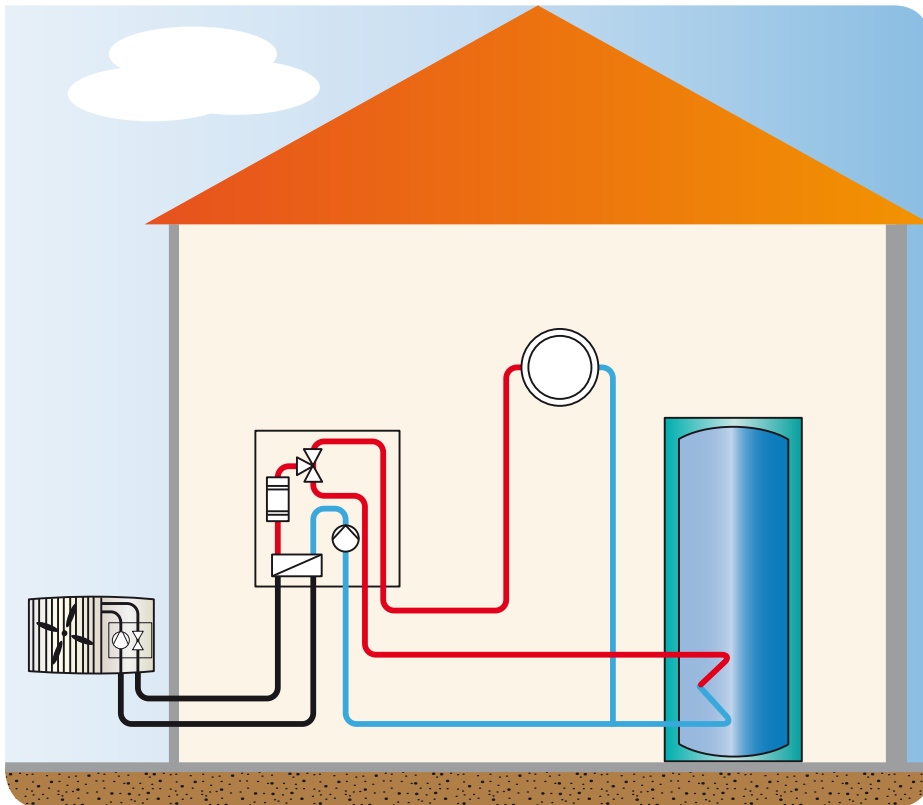


Options et accessoires

- Thermostat d'ambiance,
- Ballon d'eau chaude sanitaire,
- Appoint chauffage électrique (version "chaud" uniquement).

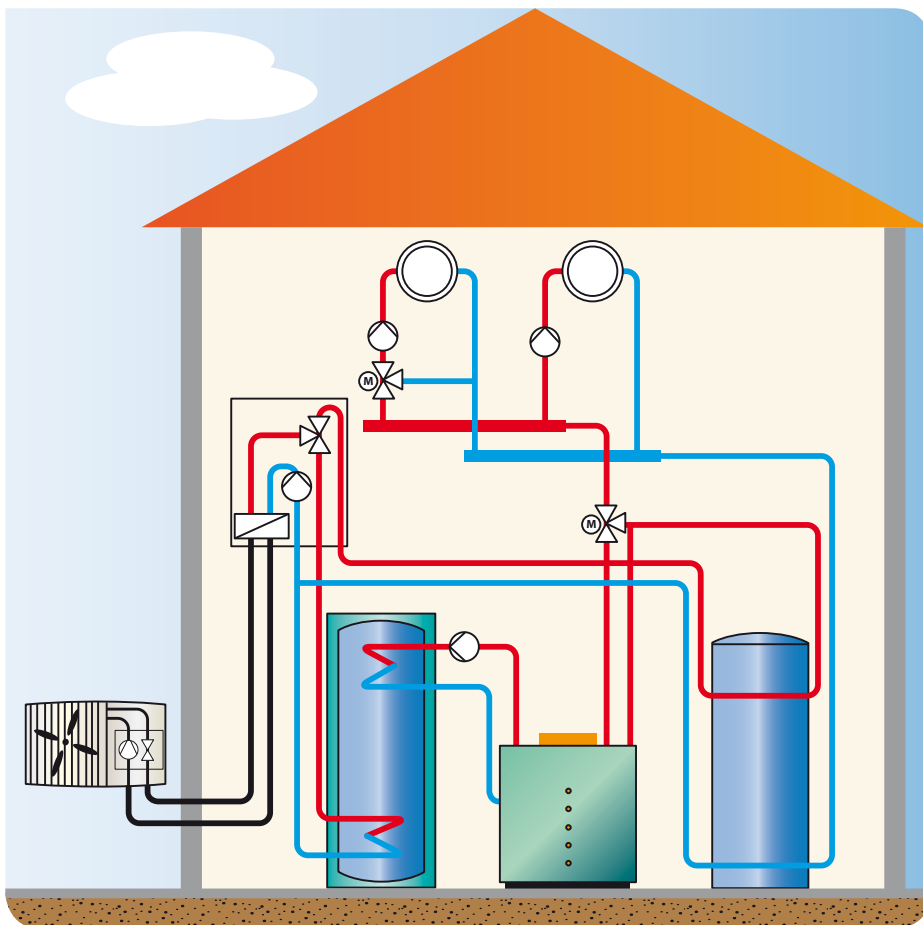
Exemples d'application

Application mono-énergétique "autonome"



Système Aqu@Scop pour chauffage, eau chaude sanitaire (version IDU chaud/froid) pour application résidentielle avec plancher chauffant, ventilo-convecteur ou radiateur ou avec système à zone mélangée.

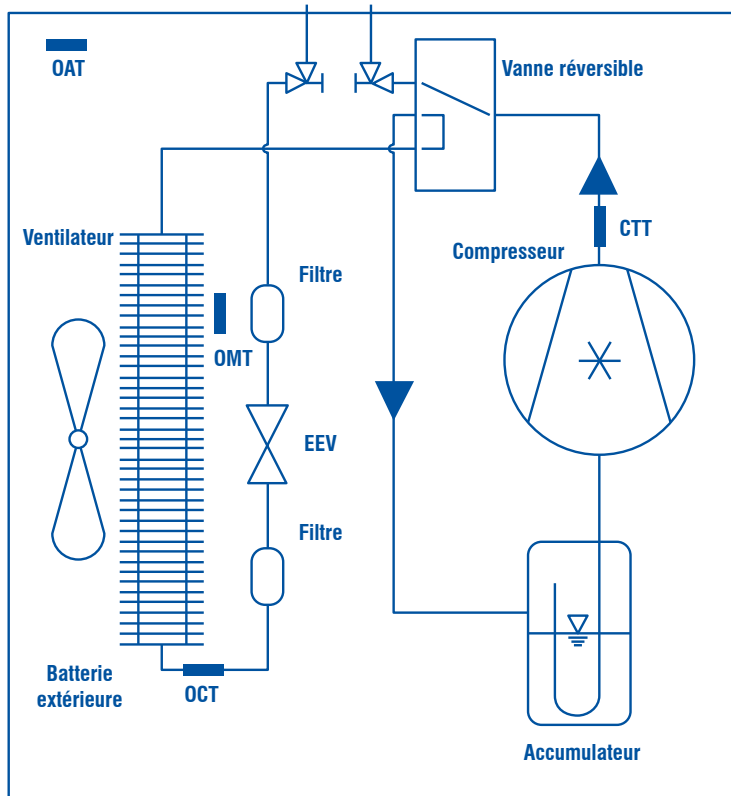
Application hybride avec zonage



Système Aqu@Scop pour le chauffage de deux zones, eau chaude sanitaire (version IDU chaud seul) pour un fonctionnement bivalent en combinaison avec une chaudière à combustible fossile et un ballon tampon.

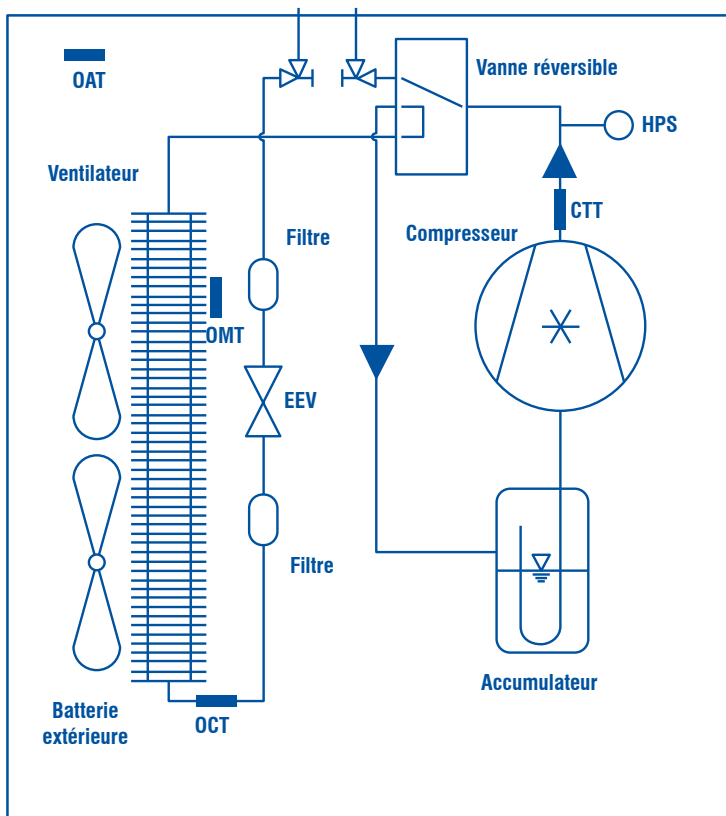
Schémas du circuit frigorifique des unités extérieures

ODU 1 et ODU 2 - Sens du réfrigérant en mode chaud



OCT	Température batterie extérieure
OMT	Température milieu batterie extérieure
OAT	Température air extérieur
CTT	Température de refoulement du compresseur

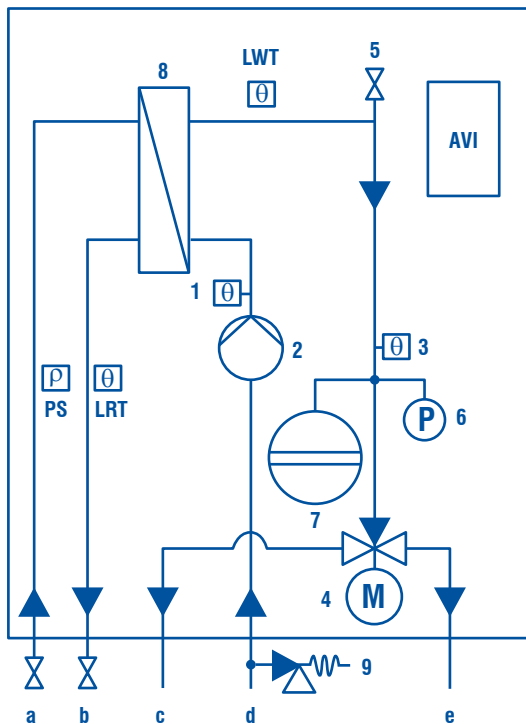
ODU 3 et ODU 4 - Sens du réfrigérant en mode chaud



OCT	Température batterie extérieure
OMT	Température milieu batterie extérieure
OAT	Température air extérieur
CTT	Température de refoulement du compresseur
HPS	Pressostat HP

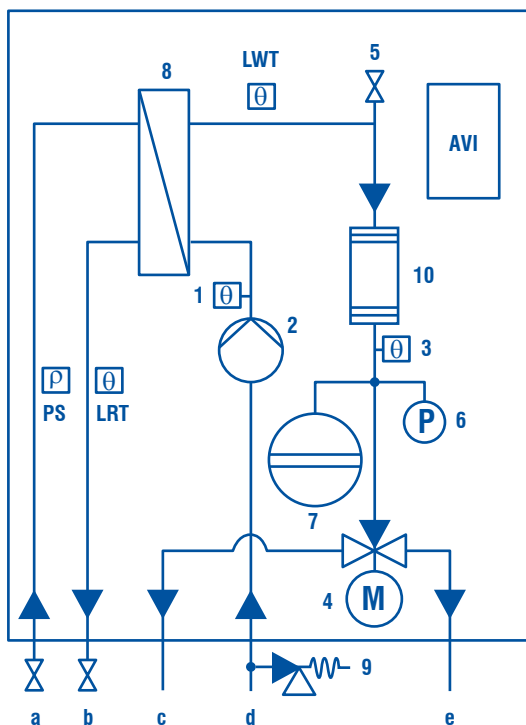
Schémas du circuit frigorifique et d'eau des unités intérieures

Chaud seul



1	Sonde de température (eau chaude retour)
2	Pompe
3	Sonde de température (eau chaude départ)
4	Vanne 3 voies (eau chaude sanitaire/chauffage)
5	Purgeur d'air manuel
6	Manomètre d'eau
7	Vase d'expansion
8	Échangeur à plaques intérieur
9	Soupape de sécurité
AVI	Carte d'interface
LWT	Sonde de température (temp. sortie d'eau, kit carte AVI)
IRT	Sonde de température (temp. aspiration réfrigérant, kit carte AVI)
PS	Sonde de pression (ligne liquide, kit carte AVI)
a & b	Réfrigérant
c	Départ eau chaude sanitaire
d	Retour eau
e	Départ eau chauffage

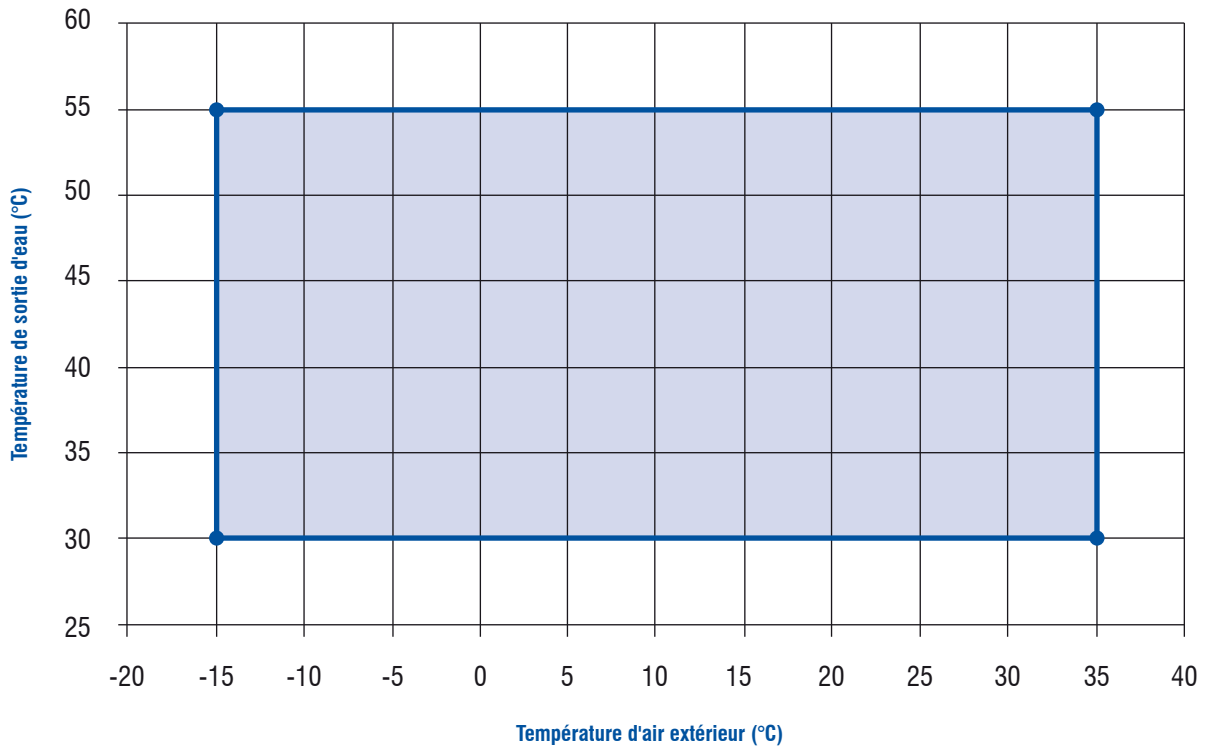
Chaud et froid



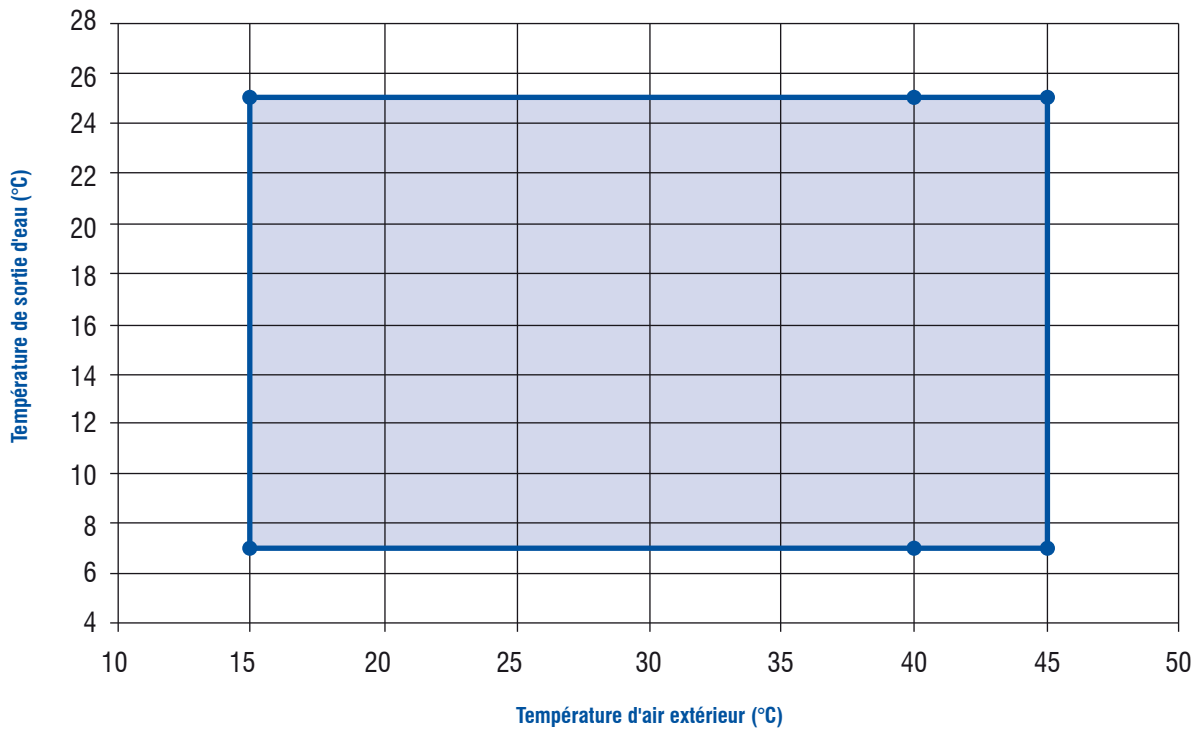
1	Sonde de température (eau chaude retour)
2	Pompe
3	Sonde de température (eau chaude départ)
4	Vanne 3 voies (eau chaude sanitaire/chauffage)
5	Purgeur d'air manuel
6	Manomètre d'eau
7	Vase d'expansion
8	Échangeur à plaques intérieur
9	Soupape de sécurité
10	Appoint chauffage électrique
AVI	Carte d'interface
LWT	Sonde de température (temp. sortie d'eau, kit carte AVI)
IRT	Sonde de température (temp. aspiration réfrigérant, kit carte AVI)
PS	Sonde de pression (ligne liquide, kit carte AVI)
a & b	Réfrigérant
c	Départ eau chaude sanitaire
d	Retour eau
e	Départ eau chauffage

Limites de fonctionnement

Mode chauffage



Mode rafraîchissement



Caractéristiques physiques - Unités extérieures

MODÈLES AQU@SCOP		ADVANCE SPLIT 005	ADVANCE SPLIT 008	ADVANCE SPLIT 012	ADVANCE SPLIT 014
UNITÉS EXTÉRIEURES		ODU 1	ODU 2	ODU 3	ODU 4
Puissance calorifique	kW	1,2 – 5,7	2,0 – 9,5	5,3 -13,5	6,0 – 16,0
Puissance calorifique au point nominal A 7/W 35	kW	5,30	8,10	12,00	14,50
COP (selon EN 14511) à A 7/W 35		4,25	4,10	4,40	4,30
Puissance frigorifique	kW	2,4-5,0	3,0-9,0	5,3-13,5	8-15
Puissance frigorifique au point nominal A 35/W 18	kW	4,40	8,60	12,0	14,0
EER à A35/W18		3,61	3,62	3,80	3,61
NIVEAUX DE PUISSANCE SONORE					
Unité extérieure (selon DIN EN 12102) à A 7/W 35	dB(A)	59	62	63	64
LIMITES DE FONCTIONNEMENT (CHAUD)					
Température de sortie d'eau max. à A 2 °C	°C	55	55	55	55
Température de sortie d'eau max. à A -15 °C	°C	55	55	55	55
Température air extérieur min.	°C	-15	-15	-15	-15
Température air extérieur max. à W 55	°C	35	35	35	35
LIMITES DE FONCTIONNEMENT (FROID)					
Température air extérieur max.	°C	45	45	45	45
Température air extérieur min.	°C	15	15	15	15
Température de sortie d'eau min. à A 40	°C	5	5	5	5
Température de sortie d'eau max. à A 40	°C	25	25	25	25
UNITÉ					
Eau chaude sanitaire		Température à A2 dans le ballon > 50 °C (PAC uniquement)			
Tension nominale PAC		230 V / 1/50 Hz			
Type de compresseur		DC Inverter			
Détendeur		Électronique			
Charge de réfrigérant usine R410A	g	1200	2150	2950	2950
Distance max. entre les unités (charge nominale de réfrigérant)	m	12,5 (longueur unique)			
Distance min. entre les unités (charge nominale de réfrigérant)	m	3,0 (longueur unique)			
Distance max. entre les unités	m	25	30	30	30
Différence de hauteur max. entre les unités	m	10	15	15	15
Évacuation des condensats		Par le bas			
Batterie évaporateur extérieur		Ailettes avec traitement hydrophilique			
Vitesse du ventilateur extérieur		Variable			
DIMENSIONS ET POIDS					
Dimensions max. (hauteur x longueur x profondeur)	mm	610 x 870 x 290	865 x 1040 x 340	1255 x 900 x 340	1255 x 900 x 340
Poids (réfrigérant inclus)	kg	60	70	110	110
RACCORDEMENTS FRIGORIFIQUES					
Ligne liquide		1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
Ligne refoulement		1/2"	5/8"	5/8"	5/8"
CONFORMITÉ AVEC LES NORMES					
Normes		En conformité avec RoHS EN 14511 prEN 14825 Ecodesign Lot 1 EN 60335-1, EN60335-2-40, EN 378			

A : Température air extérieur.

W : Température eau.

Caractéristiques physiques - Unités intérieures

Chaud seul

MODÈLES AQU@SCOP		ADVANCE SPLIT 005 & 008	ADVANCE SPLIT 012 & 014
UNITÉ INTÉRIEURE		IDU 1	IDU 2
Puissance calorifique	kW	1,2 jusqu'à 9,5	5,3 jusqu'à 16
ÉCHANGEUR DE CHALEUR			
Type		Échangeur à plaques	
Application		Condenseur pour R410A	
Nombre de plaques		26	44
Volume du circuit interne (valeur théorique)	litres	1,33	2,33
Distributeur réfrigérant		Oui	Oui
Vanne de sécurité (circuit chaud)		Ouverte à 2,5 bar	
Manomètre (circuit chaud)		Intégré	
Appoint chauffage électrique		Option, 9 kW (3 étages)	
Consommation pompe circuit chauffage @ vitesse 3/2/1	W	132/92/62 sous ~ 230 V	
VANNE 3 VOIES INTÉGRÉES			
Fonction		Changement de l'eau chaude sanitaire vers le circuit de chauffage	
Type		~ 230 V / retour ressort	
Vase d'expansion mécanique	litres	10	
DIMENSIONS ET POIDS			
Hauteur x Longueur x Profondeur	mm	850 x 480 x 360	
Poids (sans eau)	kg	30	35
RACCORDEMENTS (EAU)			
Sortie (chauffage), Sortie (eau chaude sanitaire), Entrée commune		G 1 ¼" (fileté)	
RACCORDEMENTS (RÉFRIGÉRANT)			
Ligne liquide		3/8"	3/8"
Ligne refoulement		5/8"	5/8"
Couleur		Blanc	
Charge d'usine côté réfrigérant		Azote / 1 bar surpression	
CONFORMITÉ AVEC LES NORMES			
Normes		En conformité avec RoHS, EN 60335-1, EN60335-2-40, EN 378	

Chaud et froid

MODÈLES AQU@SCOP		ADVANCE SPLIT 005 & 008	ADVANCE SPLIT 012 & 014
UNITÉ INTÉRIEURE		IDU 1	IDU 2
Puissance calorifique	kW	1,2 jusqu'à 9,5	5,3 jusqu'à 16
Puissance frigorifique	kW	2,4 jusqu'à 9,0	5,3 jusqu'à 15
ÉCHANGEUR DE CHALEUR			
Type		Échangeur à plaques	
Application		Condenseur/Évaporateur pour R410A	
Nombre de plaques		26	44
Volume du circuit interne (valeur théorique)	litres	1,33	2,33
Distributeur réfrigérant		Oui	Oui
Vanne de sécurité (circuit chaud)		Ouverte à 2,5 bar	
Manomètre (circuit chaud)		Intégré	
Appoint chauffage électrique		9 kW (3 étages)	
Consommation pompe circuit chauffage @ vitesse 3/2/1	W	132/92/62 sous ~ 230 V	
VANNE 3 VOIES INTÉGRÉES			
Fonction		Changement de l'eau chaude sanitaire vers le circuit de chauffage	
Type		~ 230 V / retour ressort	
Vase d'expansion mécanique	litres	10	
DIMENSIONS ET POIDS			
Hauteur x Longueur x Profondeur	mm	850 x 480 x 360	
Poids (sans eau)	kg	35	40
RACCORDEMENTS (EAU)			
Sortie (chauffage), Sortie (eau chaude sanitaire), Entrée commune		G 1 ¼" (fileté)	
RACCORDEMENTS (RÉFRIGÉRANT)			
Ligne liquide		3/8"	3/8"
Ligne refoulement		5/8"	5/8"
Couleur		Blanc	
Charge d'usine côté réfrigérant		Azote / 1 bar surpression	
CONFORMITÉ AVEC LES NORMES			
Normes		En conformité avec RoHS, EN 60335-1, EN60335-2-40, EN 378	

Caractéristiques électriques - Unités extérieures

MODÈLES AQU@SCOP		ADVANCE SPLIT 005	ADVANCE SPLIT 008	ADVANCE SPLIT 012	ADVANCE SPLIT 014
UNITÉS EXTÉRIEURES		ODU 1	ODU 2	ODU 3	ODU 4
UNITÉ EXTÉRIEURE					
Tension d'alimentation		1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz
RÉGULATION (ODU)					
Tension nominale, régulation/électroniques		1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz
Puissance max. régulation	W	150	150	150	150
Consommation max. ventilateurs internes	W	65	70	130	130
Fusible (interne)	A	3,5	3,5	3,15	3,15
POMPE À CHALEUR					
Tension d'alimentation		1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz
Courant nominal (A7/W35)	A	5	9	10	15
Courant de démarrage	A	10,5	15	10	10
Puissance absorbée max.	kW	1,5	3,1	4,6	5,8
Capacité disjoncteur	A	20	25	25	32
Fusible	A	20	25	25	32
Section de câble	mm ²	3 x 2,5	3 x 2,5	3 x 4	3 x 6
Longueur de câble max.	m	25	25	25	30
Puiss. absorbée chaud - Nominal (A2/W35)	kW	0,92	1,87	2,24	3,25
Puiss. absorbée chaud - Nominal (A7/W35)	kW	0,96	1,95	2,34	3,43
Puiss. absorbée froid - Nominal (A35/W7)	kW	1,08	2,40	2,69	3,72
Puiss. absorbée froid - Nominal (A35/W18)	kW	1,13	2,63	2,80	4,23

Caractéristiques électriques - Unités intérieures

MODÈLES AQU@SCOP		ADVANCE SPLIT 005 & 008	ADVANCE SPLIT 012 & 014
UNITÉS INTÉRIEURES		IDU 1	IDU 2
UNITÉ INTÉRIEURE			
Tension d'alimentation		1/N/PE/230 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz
Consommation max. électroniques	W	1000	1000
Puissance max. régulation	W	5	5
Consommation max. pompe interne	W	132	132
Fusible (interne)		T 6,3 A / 250 V	T 6,3 A / 250 V
Fusible		1 x B16A	1 x B16A
Section de câble	mm ²	3 x 1,5	3 x 1,5
APPOINT CHAUFFAGE ÉLECTRIQUE (EN OPTION)			
Tension nominale		1/N/PE/230 V~/50 Hz ou 3/N/PE/400 V~/50 Hz	1/N/PE/230 V~/50 Hz ou 3/N/PE/400 V~/50 Hz
Puissance	kW	9 maximum	9 maximum
Fusible		3 x B16A	3 x B16A
Indice de protection		IP20	IP20
Section de câble 400 V ~ (phase symétrique/asymétrique)	mm ²	5 x 2,5	5 x 2,5
Section de câble 230 V ~ (phase asymétrique)	mm ²	7 x 2,5	7 x 2,5
Longueur de câble max.	m	25	25

Performances

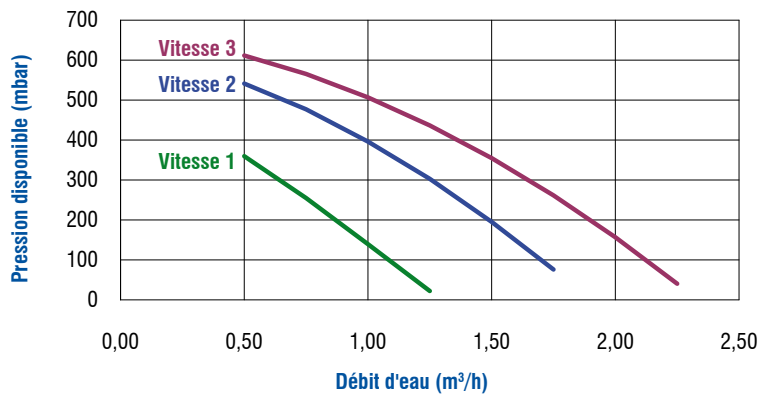
MODÈLES AQU@SCOP			ADVANCE SPLIT 005	ADVANCE SPLIT 008	ADVANCE SPLIT 012	ADVANCE SPLIT 014
A7W35	Puissance calorifique nominale	kW	5,30	8,10	12,00	14,50
	COP nominal		4,25	4,10	4,40	4,30
	Puissance absorbée totale	kW	1,25	1,98	2,73	3,37
	Plage de puissance min - max.	kW	1,2 - 5,7	2 - 9,5	5,3 - 13,5	6,0 - 16,0
A2W35 *	Puissance calorifique	kW	3,50	6,20	9,00	11,00
	COP		3,15	3,20	3,25	3,20
A-7W35 *	Puissance calorifique	kW	3,50	5,89	8,91	9,41
	COP		2,65	2,32	2,55	2,50
A12W35	Puissance calorifique	kW	5,65	8,46	12,6	15,66
	COP		4,51	4,39	4,71	4,58
A-15W35 *	Puissance calorifique	kW	1,66	3,35	4,5	5,82
A7W55	Puissance calorifique	kW	3,63	5,92	9,12	12,08
	COP		2,71	2,16	2,61	2,39
A2W55	Puissance calorifique	kW	2,63	5,05	7,14	8,57
	COP		2,09	1,94	2,11	2,06
A-7W55 *	Puissance calorifique	kW	2,03	3,77	5,02	6,51
	COP		1,68	1,54	1,56	1,53
A12W55	Puissance calorifique	kW	3,98	6,55	10,0	13,43
	COP		2,95	2,37	2,87	2,67
A7W45	Puissance calorifique	kW	4,41	6,73	10,17	12,97
	COP		3,51	2,95	3,53	3,10
A35W18	Puissance frigorifique nominale	kW	4,40	8,60	12,00	14,00
	EER nominal		3,61	3,62	3,80	3,61
A35W7	Puissance frigorifique	kW	4,00	6,20	7,50	10,10
	EER		2,80	2,80	2,80	2,60

Note : Toutes les données mesurées selon EN 14511 avec circulateur d'eau inclus.

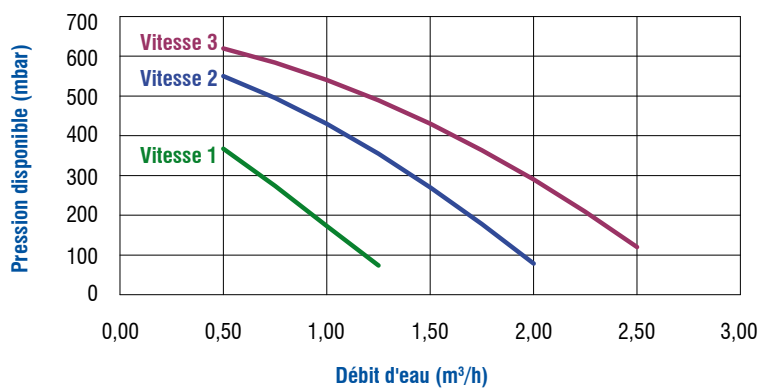
* : Avec dégivrage.

Courbes débit/pression disponible de la pompe à chaleur

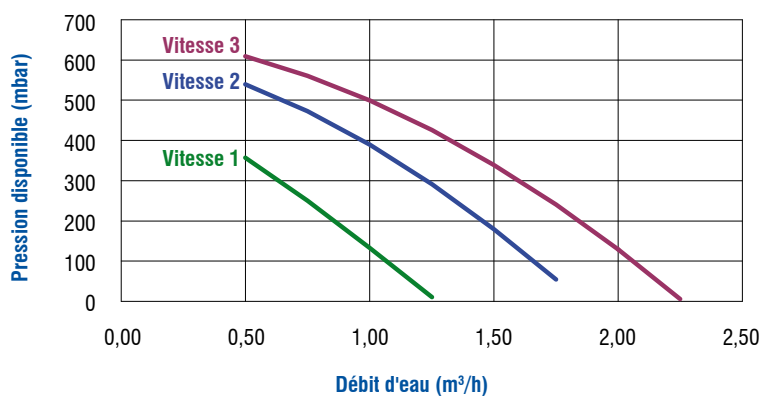
Version chaud seul - Tailles 005 & 008



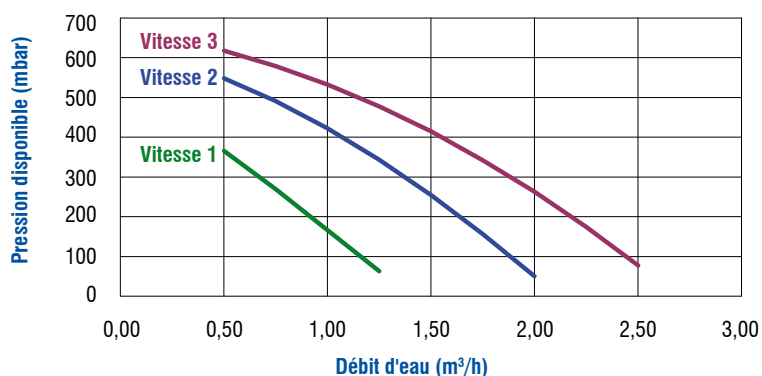
Version chaud seul - Tailles 012 & 014



Version chaud et froid - Tailles 005 & 008



Version chaud et froid - Tailles 012 & 014



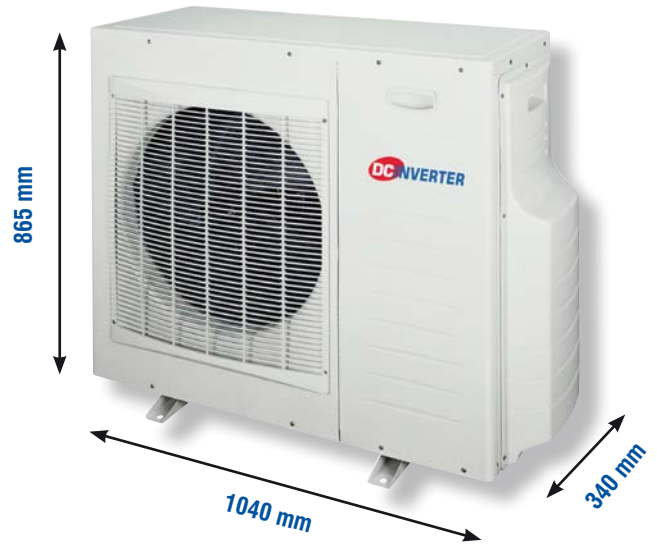
Dimensions

Unités extérieures

ADVANCE SPLIT 005



ADVANCE SPLIT 008

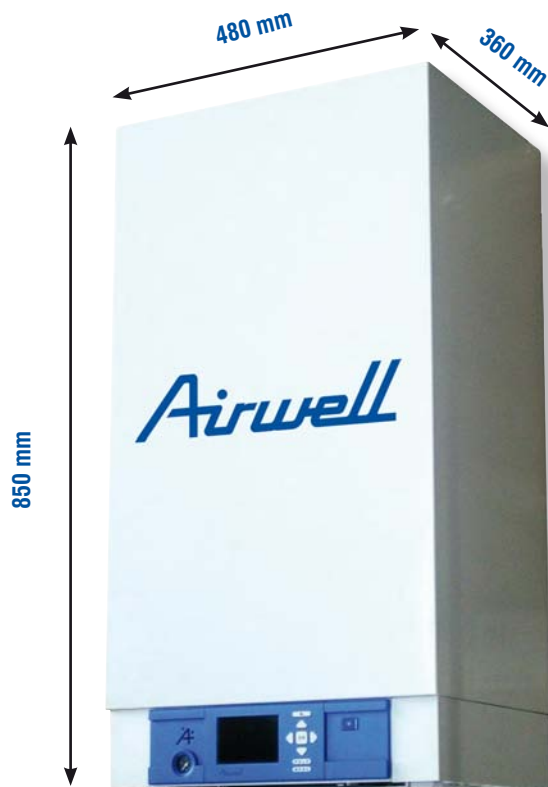


ADVANCE SPLIT 012 & 014

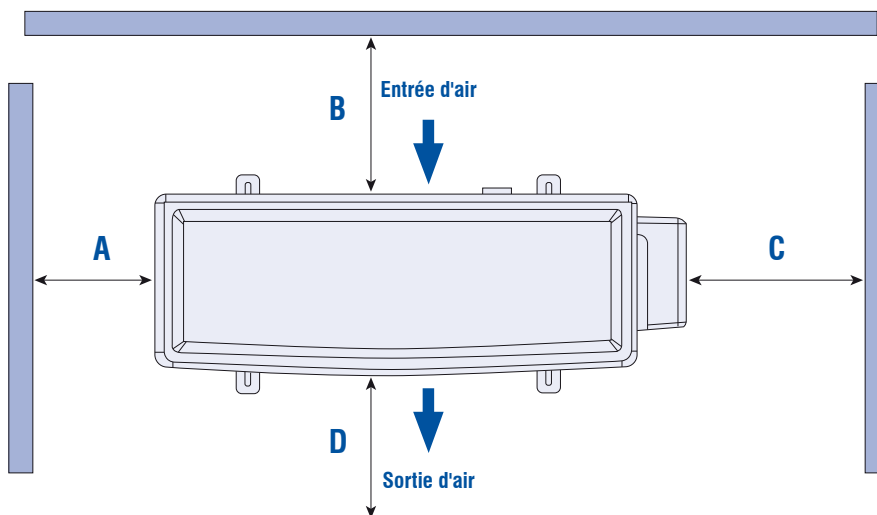


Dimensions (suite)

Unités intérieures 1 & 2 - ADVANCE SPLIT 005 à 014



Dégagements minimums - Unités extérieures



Modèles	Dimensions en mm			
	A	B	C	D
ADVANCE SPLIT 005	≥ 100	≥ 100	≥ 300	≥ 1000
ADVANCE SPLIT 008	≥ 100	≥ 100	≥ 300	≥ 1000
ADVANCE SPLIT 012	≥ 100	≥ 200	≥ 300	≥ 1000
ADVANCE SPLIT 014	≥ 100	≥ 200	≥ 300	≥ 1000



Airwell

by Airwell Group 

www.airwell.fr
contact@airwell.com

AIRWELL France SAS

1bis, Avenue du 8 mai 1945 - Saint Quentin en Yvelines
78284 GUYANCOURT - France
Tél. +33 (0)1 39 44 78 00
Fax +33 (0)1 39 44 65 17



Airwell
Group

AIRWELL
WESPER
ELECTRA
JOHNSON

Réf. : EDM AQHAS-A-2F/07.12 - Annule et remplace : EDM AQHAS-A-1F/10.10

Dans un souci d'amélioration constante, les données techniques et couleurs de nos produits peuvent être modifiées sans préavis. Photos non contractuelles.