



DC Inverter  
Réversible

# XDA CONSOLE MONOBLOC



## LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

→ Fluide écologique R32, basse consommation d'énergie

## LE + « UTILISATEUR »

→ Idéal pour les constructions modulaires  
→ Solution connectée (WiFi avec Airconnect Smart)

## LE + « INSTALLATEUR »

→ Facilité d'installation  
→ Plug & Play

## LE + « TECHNOLOGIE »

→ Technologie Inverter  
→ Monobloc (pas d'unité extérieure)

## + PRODUITS

- Télécommande incluse XDA RC
- Solution monobloc
- Produit réversible (froid/chaud)
- Pas d'unité extérieure
- Pas de manipulation de fluide

## CARACTÉRISTIQUES

### QUALITÉ DE L'AIR :



FILTRE NANOMÉTRIQUE PHOTOCATALYTIQUE



FILTRE ANTIBACTÉRIEN

### FONCTIONS UTILISATEURS :



MODE NUIT



SUPER SILENCIEUX



RESTART



WiFi

### FONCTIONS INSTALLATEURS :



AFFICHAGE DIGITAL VIA L'UNITÉ INTÉRIEURE



AUTO-DIAGNOSTIC

## DONNÉES TECHNIQUES XDA

Unité intérieure		AW-XDA009-N91
Phase		Monophasé
<b>REFROIDISSEMENT</b>		
Puissance nominale	kW	2,35 (1,5~3,0)
Puissance absorbée nominale	kW	0,90
EER/Classe énergétique		2,61/A
Limites de fonctionnement	°C	-10°/43° Bulbe sec
<b>CHAUFFAGE</b>		
Puissance nominale	kW	2,36 (1,0~2,8)
Puissance absorbée nominale	kW	0,76
COP/Classe énergétique		3,11/A
Limites de fonctionnement	°C	-15°/24° Bulbe sec
<b>UNITÉ INTÉRIEURE</b>		
Pression acoustique à 1 m (TPV/PV/MV/GV)	dB(A)	29/46/48
Puissance acoustique	dB(A)	56
Débit d'air	m³/h	480
Déshumidification	l/h	0,04
Dimension (LxHxP)	mm	615x965x200
Dimension de l'emballage (LxHxP)	mm	765x1030x280
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	36,2/40,2
Code		7SP071430
<b>ALIMENTATION</b>		
Phase/Tension/Fréquence		1P/220-240V/50Hz
Cable d'alimentation	mm²	3x2,5
Protection électrique (courbe D)	A	10
<b>LIAISONS FRIGORIFIQUES</b>		
Réfrigérant/PRP		R32/675
Charge	kg	0,39

FP-XDAARS FR 0421 - AIRWELL RESIDENTIAL SAS - RCS VERSAILLES 752 800 862. Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Photos non contractuelles. Imprimé dans l'U.E.