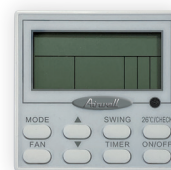




DC Inverter
Froid seul

FWDB ALLÈGE-PLAFONNIER BASSE TEMPÉRATURE



RCW25
incluse

+ PRODUITS

- Télécommande RCW25 incluse
- Température de consigne minimum de 12 °C
- Robuste et résistant : structure métallique

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE:



DÉTENDEUR
ÉLECTRONIQUE

QUALITÉ DE L'AIR:



APPORT D'AIR
NEUF

FONCTIONS UTILISATEURS:



I FEEL



MODE NUIT



24 H
PROGRAMMATION
JOURNALIÈRE



RESTART
DÉMARRAGE
AUTOMATIQUE



VERROUILLAGE
DES TOUCHES

FONCTIONS INSTALLATEURS:



AFFICHAGE DIGITAL
VIA L'UNITÉ
INTÉRIEURE



AUTO-DIAGNOSTIC



RACCORDÈMENT
CONDENSATS DROITE/
GAUCHE



SORTIE ALARME



CONTACT SEC
ON/OFF



TEST
MODE
MODE MAINTENANCE

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

→ Classe énergétique élevée A++

LE + « UTILISATEUR »

- Solution dédiée pour les locaux basse température (caves à vin, locaux de préparation, locaux à déchets ménagers...).
- L'unité intérieure plus compacte et légère que la version précédente permet de l'intégrer facilement même dans des espaces réduits.
- Grâce à une optimisation du débit d'air, la température souhaitée est atteinte plus rapidement.

LE + « INSTALLATEUR »

→ Facilité d'installation

LE + « TECHNOLOGIE »

→ Échangeurs surdimensionnés (pas de prise en glace)



CLIMATISATION DÉDIÉE AUX CAVES À VIN OU À TOUT LOCAL BASSE TEMPÉRATURE

OPTIONS

Accessoire	Code	Photo	Fonction
Pompe à condensats Mini Flowwatch MF2	7ACTL0517		Évacuation des condensats de l'unité intérieure.

Airwell
Just feel well

DONNÉES TECHNIQUES FWDB

Unité intérieure		AW-FWDB018-N91	AW-FWDB024-N91
Unité extérieure		AW-YMDB018-H91	AW-YMDB024-H91
Phase		Monophasé	Monophasé
REFROIDISSEMENT			
Puissance nominale (min./max.)	kW	5,3 (2,0-5,6)	7,0 (3,5-8,0)
Pdesignc	kW	5,3	7,1
Puissance absorbée nominale	kW	1,495	2,093
SEER/Classe énergétique		6,1/A++	6,1/A++
Limites de fonctionnement	°C	-15°/50° Bulbe sec	
UNITÉ INTÉRIEURE			
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	36/42/47	36/42/47
Puissance acoustique	dB(A)	52	52
Débit d'air (PV/MV/GV)	m³/h	900/1050/1200	900/1050/1200
Déshumidification	l/h	1,8	2,4
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	1050x675x235	1050x675x235
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	1130x765x330	1130x765x330
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	26,5/31	26,5/31
Code		7SP012290	7SP012291
UNITÉ EXTÉRIEURE			
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	52	54
Puissance acoustique	dB(A)	66	68
Débit d'air	m³/h	1950	3200
Type de compresseur		Rotatif DCI	Twin Rotatif DCI
Dimensions de l'unité (LxHxP)	mm	880x555x345	935x702x382
Dimensions de l'emballage (LxHxP)	mm	920x600x380	975x770x435
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	32,5/35	48,7/52,6
Code		7SP063114	7SP063115
ALIMENTATION			
Phase/Tension/Fréquence		1P/230V/50Hz	1P/230V/50Hz
Côté d'alimentation		Extérieur	Extérieur
Câble d'alimentation	mm²	3x2,5	3x2,5
Protection électrique (courbe D)	A	20	20
Liaisons électriques	mm²	4x1,5	4x1,5
LIAISONS FRIGORIFIQUES			
Diamètre tube gaz	pouces	1/2"	5/8"
Diamètre tube liquide	pouces	1/4"	3/8"
Longueur max.	m	15	20
Dénivelé max.	m	8	10
Réfrigérant/PRP		R32/675	R32/675
Charge	kg	1,2	1,45
Charge additionnelle	g/m	12	24

COMBINAISONS

Unité intérieure	Compatible avec unité extérieure
Allège-plafonnier	Monosplit
FWDB 	YMDB 