



Vitesse fixe
Réversible

DFO 5 À 17 POMPE À CHALEUR SUR BOUCLE D'EAU



+ PRODUITS

- Télécommande incluse
- Solution sans unité extérieure
- Monobloc
- Design compact
- Large gamme de puissance
- Thermostat inclus

CARACTÉRISTIQUES

TECHNOLOGIE :



DÉFENDEUR
ÉLECTRONIQUE

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- Consommation d'eau réduite, grâce à la vanne modulante intégrée
- Haute efficacité

LE + « UTILISATEUR »

- Classification au feu : M0 (compatible ERP)

LE + « INSTALLATEUR »

- Sortie alarme pour report défaut

LE + « TECHNOLOGIE »

- Sondes de température intégrées pour une optimisation de la consommation

DONNÉES TECHNIQUES DFO 5 À 17

Unité intérieure		AW-DF0005-H11	AW-DF0009-H11	AW-DF0017-H11
Code		70G091075	70G091076	70G091077
Phase		Monophasé	Monophasé	Monophasé
REFROIDISSEMENT				
Puissance nominale ⁽¹⁾	kW	2,26	3,16	4,16
Puissance sensible	kW	1,91	2,75	3,50
Puissance absorbée totale	kW	0,54	0,74	0,92
EER		4,22	4,28	4,51
CHAUFFAGE - AIR À 20°C - EAU À 20°C				
Puissance nominale ⁽²⁾	kW	2,76	3,85	4,92
Puissance absorbée totale	kW	0,55	0,77	1,06
COP		4,99	4,97	4,66
CHAUFFAGE - AIR À 20°C - EAU À 15°C				
Puissance nominale ⁽³⁾	kW	2,46	3,33	4,42
Puissance absorbée totale	kW	0,55	0,73	1,02
COP		4,42	4,47	4,30
UNITÉ INTÉRIEURE				
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	33	34	35
Nombre de compresseurs	nb	1	1	1
Type de compresseur			Rotatif	
Débit d'air	m³/h	533	612	800
Type de ventilateur			Centrifuge	
Nombre de ventilateurs	nb	1	1	1
Pression statique externe	Pa	40 (0-80)	40 (0-80)	40 (0-80)
Débit d'entrée d'eau ⁽⁴⁾	l/s	0,13	0,18	0,24
Dimension (LxHxP)	mm	1034x361x513	1034x361x513	1034x386x513
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	71/81	74/84	82/92
ALIMENTATION				
Phase/Tension/Fréquence		1P/230V/50Hz	1P/230V/50Hz	1P/230V/50Hz
DONNÉES ERP⁽⁵⁾				
SEER		3,75	3,90	4,18
SCOP		3,41	3,63	4,05
LIAISONS FRIGORIFIQUES				
Réfrigérant/PRP		R410A/2088	R410A/2088	R410A/2088
Charge	kg	0,47	0,64	1,3

(1) Air ambiant à 27°C BS/19°C BH. Température d'entrée/sortie d'eau de l'échangeur 30°C/35°C.

(2) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 20°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.

(3) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 15°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.

(4) Débit d'eau calculé en fonction des performances de refroidissement.

(5) Données calculées selon EN14825: 2016.

Airwell
Just feel well



Vitesse fixe
Réversible

DFO 21 À 101 POMPE À CHALEUR SUR BOUCLE D'EAU



+ PRODUITS

- Télécommande incluse
- Solution sans unité extérieure
- Monobloc
- Design compact
- Large gamme de puissance

LE + « DÉVELOPPEMENT DURABLE »

- Consommation d'eau réduite, grâce à la vanne modulante intégrée
- Haute efficacité

LE + « UTILISATEUR »

- Classification au feu : M0 (compatible ERP)

LE + « INSTALLATEUR »

- Sortie alarme pour report défaut

LE + « TECHNOLOGIE »

- Sondes de température intégrées pour une optimisation de la consommation

DONNÉES TECHNIQUES DFO 21 À 101

Unité intérieure		AW-DFO021- H11	AW-DFO031- H11	AW-DFO051- H11	AW-DFO071- H13	AW-DFO101- H13
Code		70G091078	70G091079	70G091081	70G091082	70G091084
Phase		Monophasé	Monophasé	Monophasé	Triphasé	Triphasé
REFROIDISSEMENT						
Puissance nominale ⁽¹⁾	kW	4,56	8,08	10,60	16,90	25,00
Puissance sensible	kW	3,74	6,44	8,84	13,90	20,00
Puissance absorbée totale	kW	1,30	2,07	3,04	4,15	5,85
EER		3,52	3,90	3,53	4,07	4,27
CHAUFFAGE						
Puissance nominale ⁽²⁾	kW	7,55	10,30	14,40	23,10	33,20
Puissance absorbée totale	kW	1,75	2,39	3,35	5,23	7,21
COP		4,30	4,31	4,30	4,41	4,60
UNITÉ INTÉRIEURE						
Pression acoustique à 1m ⁽³⁾	dB(A)	42	42	44	45	45
Nb de compresseurs	nb	1	1	1	1	1
Type de compresseur		Rotatif	Rotatif	Rotatif	Scroll	Scroll
Débit d'air	m³/h	1000	1500	2800	3800	4900
Type de ventilateur		Centrifuge				
Nombre de ventilateurs	nb	1	1	1	1	1
Pression statique externe ⁽⁴⁾	Pa	250	270	290	310	220
Débit d'entrée d'eau	l/s	0,27	0,47	0,64	1,00	1,47
Dimension (LxHxP)	mm	962x490x692	962x490x692	1167x590x802	1167x590x802	1467x705x927
Poids net/Poids avec l'emballage	kg	98/102	103/107	138/143	151/156	200/225
ALIMENTATION						
Phase/Tension/Fréquence		1P/230V/50Hz	1P/230V/50Hz	1P/230V/50Hz	3P/400V/50Hz/N	3P/400V/50Hz/N
DONNÉES ERP⁽⁵⁾						
SEER		3,28	3,93	3,57	4,23	4,47
SCOP		3,81	3,82	3,81	3,91	4,08
LIAISONS FRIGORIFIQUES						
Réfrigérant/PRP		R410A/2088				
Charge	kg	0,70	0,95	1,10	1,30	3,20

(1) Air ambiant à 27°C BS/19°C BH. Température d'entrée/sortie d'eau de l'échangeur 30°C/35°C.

(2) Air ambiant à 20°C BS. Température d'entrée d'eau de l'échangeur 20°C. La température de sortie d'eau de l'échangeur est obtenue en fonction du débit d'eau de refroidissement.

(3) Les niveaux sonores se réfèrent aux unités en conditions nominales avec une vitesse de ventilation moyenne.

(4) Pression statique disponible avec ventilation en vitesse standard et filtre propre.

(5) Données calculées selon EN14825 : 2016.